

Strenx 900 Plus

Descripción general del producto

Strenx™ 900 es un acero estructural que garantiza un límite elástico mínimo de hasta 900 MPa.

Strenx 900 Plus presenta una combinación única de resistencia y dureza, junto con excelentes propiedades para el trabajo en fábrica. Entre sus aplicaciones habituales se incluyen estructuras de carga que requieren un peso ligero.

Strenx 900 Plus cumple con los requisitos de la norma EN 10 025-6 para la calidad S890QL.

Algunas de sus ventajas son:

- Alta resistencia frente a impactos, lo que proporciona una resistencia óptima frente a las fracturas
- Excelentes cualidades de plegado y calidad de superficie
- Soldabilidad con excelente resistencia y dureza en la zona afectada por el calor (HAZ)
- Chapa de consistencia excepcional con tolerancias estrechas garantizadas.

Intervalo de dimensiones

Strenx 900 Plus está disponible en chapas cortadas a medida con grosores de 3,0 - 7,0 mm. Strenx 900 Plus está disponible en anchos de hasta 1600 mm y longitudes de hasta 16 000 metros dependiendo del espesor. Para más información sobre dimensiones, póngase en contacto con su representante de ventas.

Propiedades mecánicas

Espesor (mm)	Límite de elasticidad R _{eH} ¹⁾ (min MPa)	Tensión de rotura R _m (MPa)	Elongación A ₅ (min %)	Radio mínimo de plegado interior para un plegado de 90°.
2.0 - 8.0	900	940 - 1100	11	3.0 x t

Las propiedades mecánicas se ensayan en sentido longitudinal.

Mediante acuerdo especial en el pedido, se pueden realizar pruebas mecánicas en sentido transversal.

¹⁾ Si ReH no es aplicable, se usa Rp 0,2.

Propiedades de impacto

Dirección de prueba	Ensayo transversal mín., energía de impacto, Charpy V probetas 10x10 mm
Longitudinal	30 J/ -40°C
Transverse	27 J/ -40°C

Ensayo de impacto de conformidad con EN ISO 148-1 realizada en grosores ≥ 6 mm. El valor mínimo especificado corresponde a una probeta (muestra) de tamaño estándar.

Composición química (análisis de colada)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al _{tot} (min %)
0.18	0.50	1.70	0.020	0.010	0.018

El acero es de grano refinado.

Contenido en carbono equivalente CET (CEV)

Espesor (mm)	2.0 - 8.0
CET(CEV) típico	0.34 (0.50)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Tolerancias

Más detalles disponibles en www.ssab.com.

Espesor

Tolerancias de conformidad con las garantías de espesor de Strenx. Las garantías Strenx ofrecen tolerancias de espesor significativamente más ajustadas que las tolerancias de la norma EN 10 051.

Largo y ancho

Tolerancias de espesor y longitud de conformidad con el estándar de SSAB. El estándar de SSAB ofrece tolerancias de espesor y longitud más ajustadas que las tolerancias de la norma EN 10 051. Las tolerancias de longitud solo se aplican a las láminas cortadas a medida.

Formato

Tolerancias de conformidad con la norma EN 10 051. Tolerancias más estrechas de conformidad con la norma SSAB disponibles bajo pedido.

Planitud

Tolerancias de conformidad con la garantía de planicidad de Strenx, clase A. Las garantías de planicidad de Strenx ofrecen tolerancias más ajustadas que aquellas especificadas en la norma EN 10 051. Las garantías de planicidad solo se aplican a las láminas cortadas a medida.

Propiedades de superficie

De conformidad con la norma EN 10 163-2, clase A, subclase 3.

Condiciones de entrega

Strenx 900 Plus se entrega en estado laminado, con la superficie decapada y está disponible en una gama limitada de grosores.

El producto se lamina termo-mecánicamente y se procesa después para lograr unas determinadas propiedades finales.

Producción y otras recomendaciones

Strenx 900 Plus presenta una soldabilidad muy buena. Las soldaduras con este acero son resistentes.

Strenx 900 Plus presenta buenas capacidades para el conformado y el corte.

Strenx 900 Plus no es apto para aplicaciones que requieran trabajos en caliente o tratamientos térmicos a temperaturas superiores a 400 °C, ya que el material podría perder sus propiedades.

Para obtener información sobre la fabricación, consulte los folletos de SSAB en www.ssab.com o póngase en contacto con Tech Support, techsupport@ssab.com.

Deberán adoptarse precauciones de salud y seguridad adecuadas a la hora de plegar, soldar, cortar, rectificar o, en definitiva, al trabajar este producto.

Contacto e información

www.ssab.com/contact