



## MIXERS OPTIMIX-H | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**STAAL**

Modelos	6.0	10.0	13.0	16.0	20.0	23.0	27.0
Capacidad en M <sup>3</sup>	6M <sup>3</sup> (2,4)	10M <sup>3</sup> (4,0)	13M <sup>3</sup> (5,2)	16M <sup>3</sup> (6,4)	20M <sup>3</sup> (8,0)	23M <sup>3</sup> (9,2)	27M <sup>3</sup> (10,8)
Largor (M) (Camion)	4,75	5,8	6	7,1	7,73 (8,0)	8,23 (8,50)	9,0 (9,75)
Altura (M) Trailer (Camion)	2,18	2,56	2,8	2,96 (3,12)	3,12 (3,35)	3,12 (3,35)	3,20 (3,54)
Ancho (M) Trailer (Camion)	2,17	2,66	2,87	2,75	3,17 (3,05)	3,17 (3,05)	3,25 (3,25)
Potencia requerida HP	60	80	90	110	120	120	140
Rotación TDF (RPM)	540	540	540	540	540	540	540
Tiempo de mezcla (Min)	5	5	5	7	7	7	7
Descarga (Gravedad)	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Peso Neto (TON ≈)	2.650	4.500	6.000	8.100 - 7.600 (Camión)	9.800-8.450 (Camión)	10.600-9400 (Camión)	11.000 (Camión)
Sin fin horizontal (UN.)	2	2	2	2	2	2	2
Rotor horizontal (UN. de paleta)	4	5	5	5	5	5	5
Suspensión tandem (Opcional)	No	Si	Si	Tandem	Tandem	Tandem	Tandem