



MARGUI
ENGENHARIA DE EQUIPAMENTOS

Confianza en grandes negocios

Margui Engenharia de Equipamentos desarrolla proyectos y soluciones innovadoras y sostenibles para el sector de pavimentación asfáltica e infraestructura, vinculando el conocimiento de ingenieros expertos en el segmento con tecnología, proyectando equipamientos robustos y que atienden las más diversas necesidades y así entregando calidad y relaciones duraderas, sea en el sector público o privado.

Trabajamos con una línea de productos que incluyen Usinas de Asfalto, Usinas de Suelos/Base (BGS/BGTC/CCR), Central de Secado, Tanques, terminadoras, repuestos originales y servicios especializados.

Nuestros equipamientos son comercializados en Brasil y en diversos países, pues nuestro compromiso es invertir en la producción de productos que atiendan a los más altos patrones de calidad.





MISIÓN

Soluciones innovadoras y sustentables en los mercados de actuación con responsabilidad, tecnología, calidad y relaciones permanentes.



VISIÓN

Ser un grupo empresarial rentable y sustentable, referencia en los mercados que actúa y reconocido por el nivel de atención al cliente, colaboradores, proveedores y comunidad.

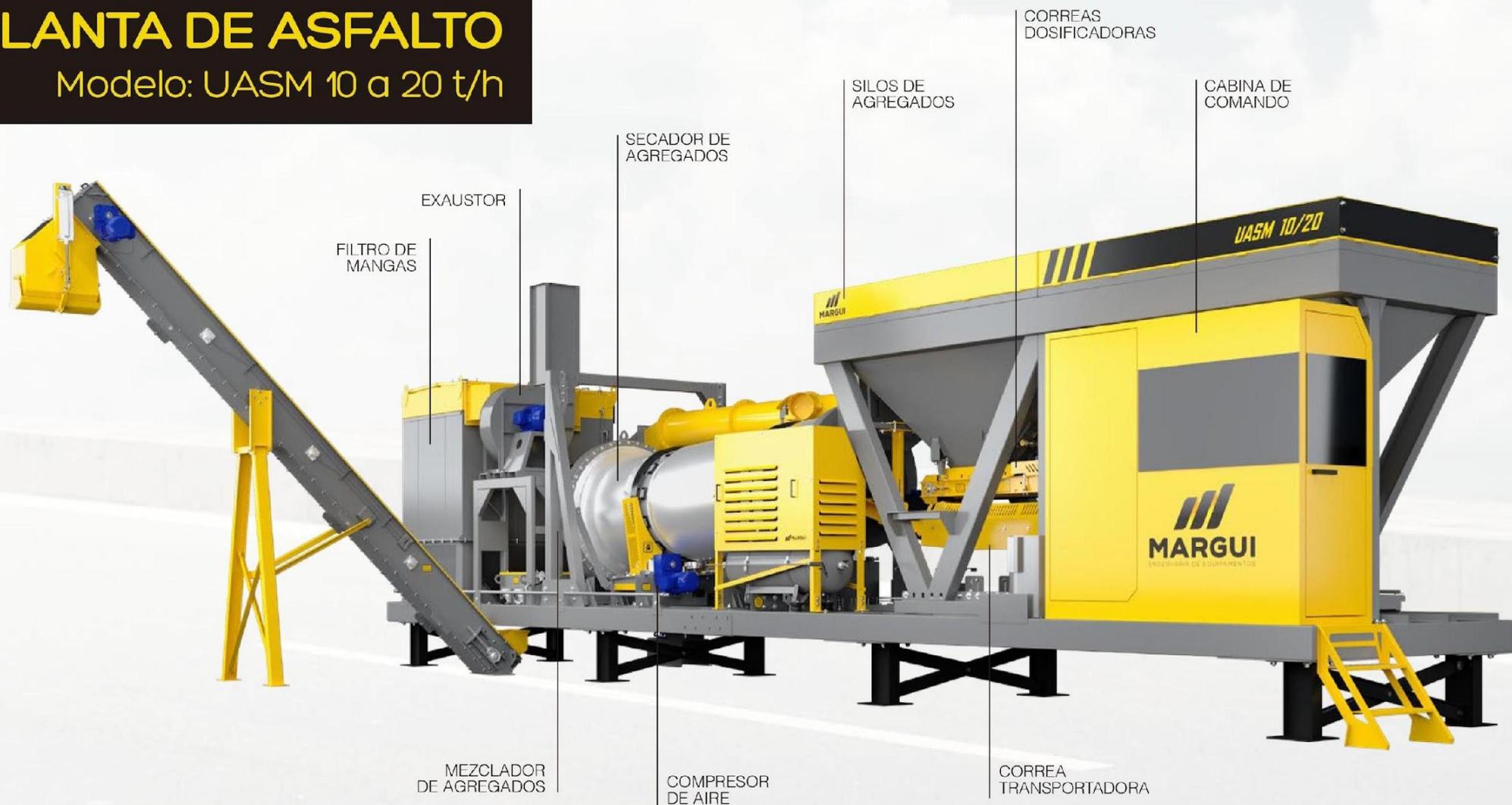


VALORES

- Orientación al cliente
- Ética y transparencia en las relaciones
- Responsabilidad y preservación del medio ambiente
- Comunicación clara y objetiva
- Actitudes innovadoras
- Seguridad y calidad en los procesos y en los productos
- Excelencia en relación y respeto con las personas.

PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UASM 10 a 20 t/h



Planta de Asfalto caliente (CBUQ), con capacidad de producción continua de hasta 20 ton/h, proyectada con las dimensiones internas de un contenedor de 40 pies. Sistema de pesaje dinámico individual para 2 materiales, mezclador externo, silos dosificadores, secador tipo contraflujo, ascensor de arrastre, filtro de mangas, quemador a diésel y software de control integrado.

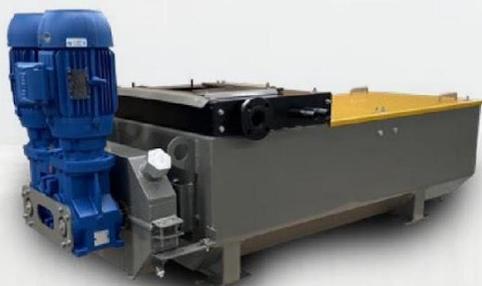


Secador Rotatorio de Agregados: Sistema Contraflujo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado en chapas de acero;
- Paletas internas en chapa especial;
- Accionado por motorreductor;
- Brida para instalación de diferentes opciones de quemadores (aceite liviano);
- Revestimiento térmico a través de una camada de lana de roca, garantizando la eficiencia energética del sistema. Cubierto por chapas de acero inoxidable.

Misturador Externo

- Mezclador externo de tipo "pug-mill" con eje doble de alta resistencia, con brazos y paletas intercambiables;
- Ejes paralelos con giro sincronizado;
- Accionado por motorreductores;
- Barra esparcidora de CAP con calentamiento por aceite térmico.



Silos de Agregados y Pesaje

- Dos silos en formato de pirámide invertida;
- Motor vibrador instalado en la pared de uno de los silos;
- Pesaje dinámico individual a través de células de carga;
- Correas con ajuste de velocidad a partir de la cabina de comando;
- Accionamiento de las correas dosificadoras a través de motorreductores.

Quemador

- Sistema de control de presión y temperatura de combustible;
- Sistema de encendido automático;
- Opción de quemador a gas.

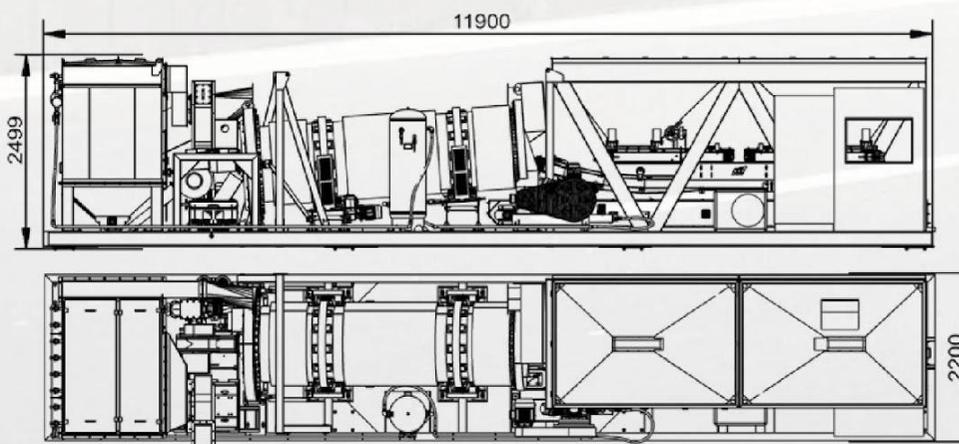
Cabina de Comando y Control

- Automatización por sistema supervisor con control automático y manual de la usina (software);
- Cabina metálica con revestimiento térmico y acústico;
- Cabina con aire acondicionado;
- Cuadro de comando interno a la cabina, atendiendo NR-12;
- Sistema de acompañamiento de producción e informes

Sistema de Carga y Descarga

- Ascensor de arrastre del tipo Redler;
- Fabricado en acero estructural de alto desempeño;
- Accionado por motorreductor
- Silo de almacenaje anti-segregación.

Dimensiones:



Línea de Aire Comprimido

- Alimentada por un compresor de tornillo;
- Separador de aire condensado vertical;
- Distribuye el aire para filtros de mangas y silo de descarga del ascensor

Condiciones para Producción Nominal

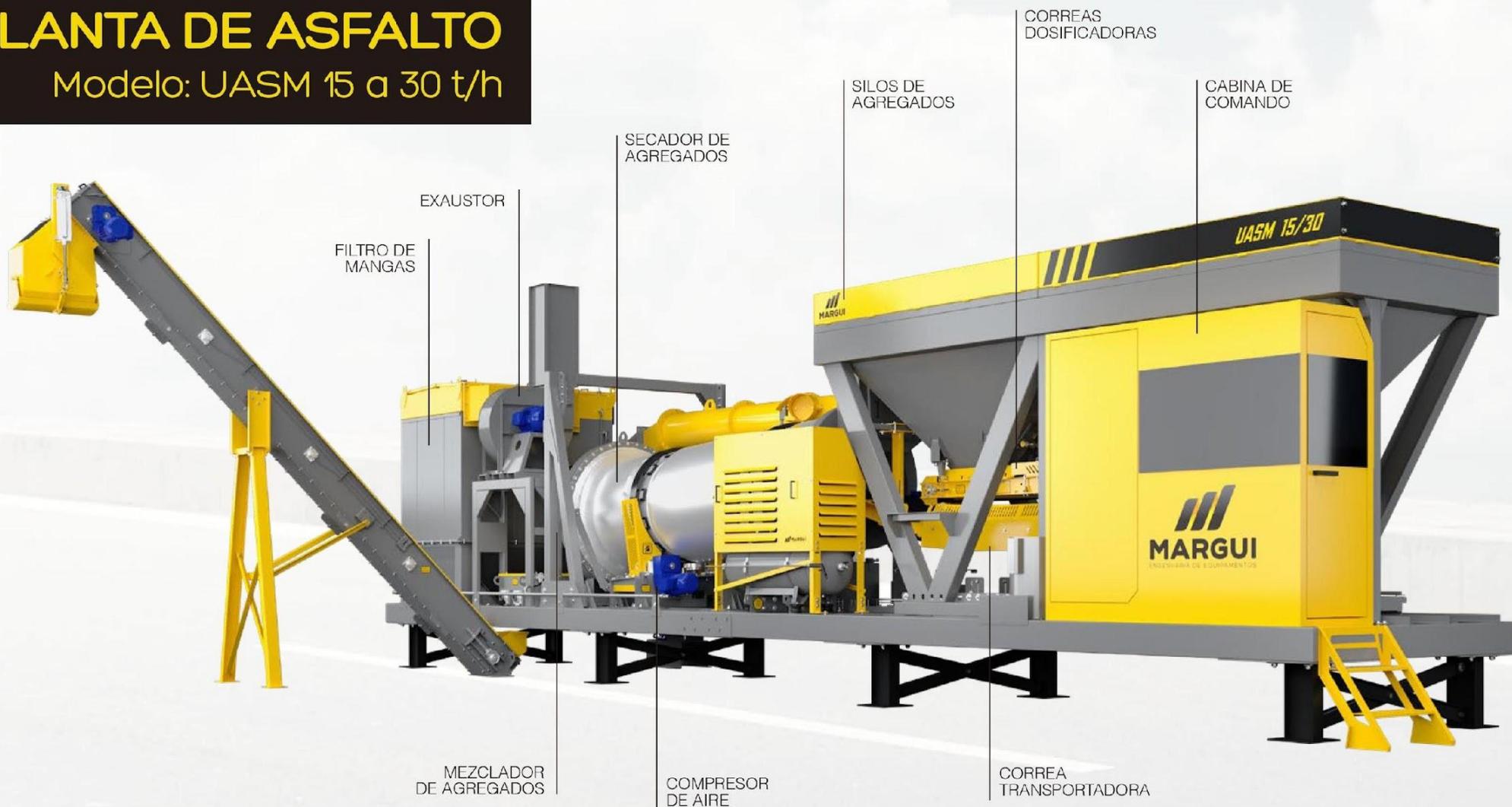
- Producción máxima de 20 ton/h;
- Reducción de humedad de los agregados considerada $\leq 3\%$;
- Contenido máximo de "filler" no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente ≤ 15 gr. C;
- Temperatura de los gases en la salida del tambor secador de 120 gr. C a 130 gr. C;
- Altitud de operación ≤ 1000 m sobre el nivel del mar.

Filtro de Mangas

- Función de filtrado y recuperación de los sólidos en suspensión;
- Sistema automático de limpieza de las mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte de los finos al mezclador a través de un helicoidal;
- Rosca transportadora accionada por motorreductor;
- Sistema de emergencia para alta temperatura del filtro (DAMPER).

PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UASM 15 a 30 t/h



Planta de Asfalto caliente (CBUQ), con capacidad de producción continua de hasta 30 ton/h, proyectada con las dimensiones internas de un contenedor de 40 pies. Cuenta con sistema de pesaje dinámico individual para 2 materiales, mezclador externo, silos dosificadores, secador tipo contraflujo, ascensor de arrastre, filtro de mangas, quemador de diésel y software de control integrado.



Secador Rotatorio de Agregados: Sistema Contraflujo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado en chapas de acero;
- Accionado por dois motorreductores;
- Revestimiento térmico a través de una capa de lana de roca, garantizando la eficiencia energética del sistema, cubierto por chapas de acero inoxidable.

Misturador Externo

- Mezclador externo de tipo "pug-mill" con eje doble de alta resistencia y brazos y paletas intercambiables;
- Ejes paralelos con giro sincronizado;
- Accionado por motorreductores;
- Barra esparcidora de CAP con calentamiento por aceite térmico.



Silos de Agregados y Pesaje

- Dos silos en formato de pirámide invertida;
- Motor vibrador instalado en la pared de uno de los silos;
- Pesaje dinámico individual a través de células de carga;
- Correas con ajuste de velocidad a partir de la cabina de comando;
- Impulsión de las correas dosificadoras a través de motorreductores.

Quemador

- Quemador para aceite liviano (diésel), combustible pesado, gas GLP o GNV;
- Potencia térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta presión;
- Bajo consumo de combustible;
- Sensor de detector infrarrojo;
- Seguimiento de la llama en tiempo real;
- Doble sistema de atomización, compuesto por combustible con bomba de engranajes y aire comprimido;
- Control perfecto de la apertura y alcance de la llama.

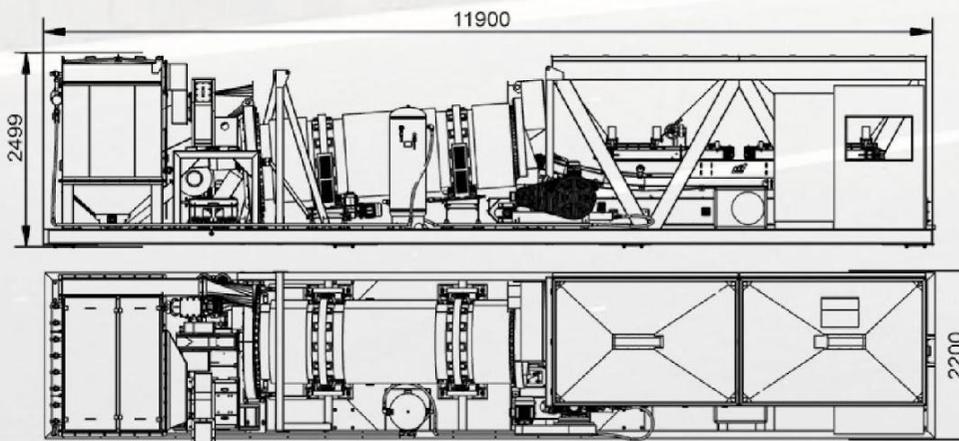
Filtro de Mangas

- Función de filtraje y recuperación de los finos;
- Sistema automático de limpieza de las mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte de los finos al mezclador a través de un helicoidal;
- Rosca transportadora accionada por motorreductor.

Sistema de Carga y Descarga

- Ascensor de arrastre de tipo Redler;
- Fabricado en acero estructural de alto desempeño;
- Accionado por motorreductor;
- Silo de almacenamiento anti-segregación.

Dimensiones:



Línea de Aire Comprimido

- Alimentada por un compresor de tornillo;
- Separador de aire condensado vertical;
- Alimenta el chorro pulsante del filtro y la impulsión del pre-silo del ascensor de arrastre.

Condiciones para Producción Nominal

- Producción máxima de 30 ton/h;
- Reducción de humedad de los agregados considerada $\leq 3\%$;
- Contenido máximo de "filler" no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente ≤ 15 gr. C;
- Temperatura de los gases en la salida del tambor secador de 120 gr. C a 130 gr. C;
- Altitud de operación ≤ 1000 m sobre el nivel del mar.

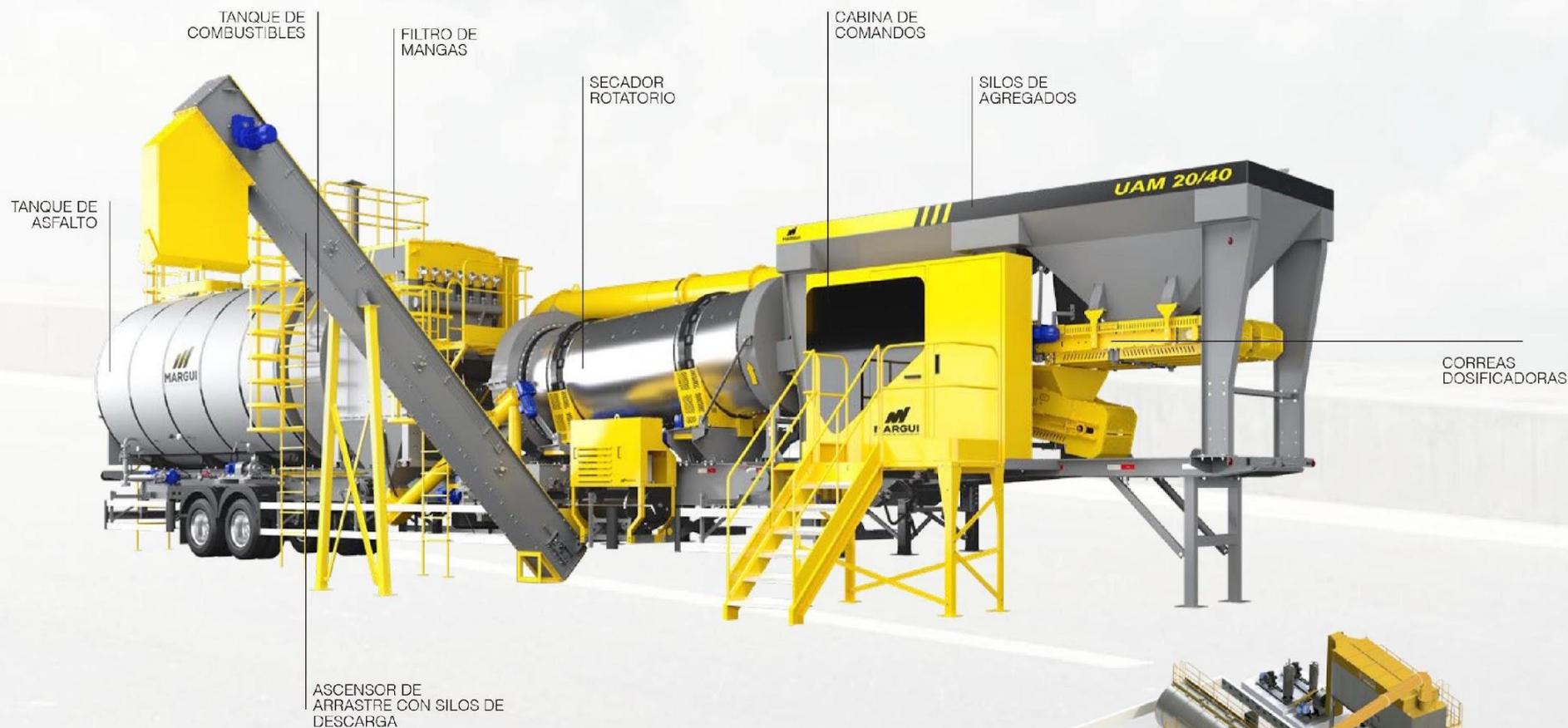
Cabina de Comando y Control

- Automatización por sistema supervisor con control automático y manual de la usina;
- Cabina metálica con revestimiento térmico y acústico;
- Cabina con aire acondicionado;
- Cuadro de comando interno a la cabina, atendiendo a NR-12;
- Sistema para acompañamiento de producción e informes.

PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UAM e UAF 20 a 40 t/h

Mayor
movilidad
del mercado



Planta de asfalto caliente (CBUQ), móvil, de tipo contraflujo, montada en un único chasis incluyendo tanques para producciones de hasta 40 toneladas de asfalto por hora, con mezclador externo de eje doble, quemadores alimentados a diésel o gas y control automático y manual de la producción.



Secador Rotatorio de Agregados: Sistema Contraflujo

- Tambor secador cilíndrico, fabricado en chapas de acero;
- Accionado por dos motorreductores;
- Brida para instalación de diferentes opciones de quemadores;
- Revestimiento térmico a través de una camada de lana de roca de 50mm,
- garantizando la eficiencia energética del sistema, cubierto por chapas de acero inoxidable.

Mezclador Externo

- Mezclador externo de tipo "Pug-mill", con eje doble de alta resistencia con brazos y paletas intercambiables;
- Ejes paralelos con giro sincronizado en sentido contrario;
- Accionado por motorreductores;
- Barra esparcidora de CAP con calentamiento por aceite térmico.



Silos de Agregados y Pesaje

- Dos silos en formato de pirámide invertida;
- Uno de los silos bipartitos, para permitir uso de hasta 3 materiales;
- Motor vibrador instalado en la pared de uno de los silos; Pesaje de tipo
- dinámico, individual a través de células de carga; Correas con ajuste de
- velocidad a partir de la cabina de comando;
- Accionamiento de las correas dosificadoras a través de motorreductores;
- Accionamiento de la correa transportadora a través de motorreductor.

Sistema de Carga y Descarga

- Ascensor de arrastre de tipo Redlere;
- Fabricado en acero estructural de alto desempeño;
- Accionado por motorreductor.

Cabina de Comando y Control

- Automatización por sistema supervisor con control electrónico de la usina;
- Cabina metálica revestida en polietileno expandido (aislante térmico y acústico);
- Cabina y cuadro eléctrico climatizados con aire acondicionado;
- Cuadro de comando externo a la cabina, atendiendo NR-12;
- Sistema para acompañamiento de producción e informes.

Condiciones Para Producción Nominal

- Producción máxima de 40 ton/h;
- Reducción de humedad de los agregados considerada hasta $\leq 3\%$;
- Contenido máximo de "filler" en el agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 15^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura de los gases en la salida del tambor secador = $120^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$;
- Altitud de operación $\leq 1000\text{m}$ sobre el nivel del mar;
- Temperatura de la masa: 170°C .

Quemador

- Excelente secado con quemador Margui;
- Quemador para aceite liviano (diésel), combustible pesado, gas GLP o GNV;
- Potencia térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta presión;
- Bajo consumo de combustible;
- Sensor de llama infrarrojo;
- Monitoreo de la llama en tiempo real;
- Sistema doble de automatización, compuesto por combustible con bomba de engranajes y aire comprimido;
- Control perfecto de apertura y alcance de llama.

Tanques

- En la configuración Diésel: un tanque bipartito con 35.000 litros para CAP y 5.000 litros para diésel;
- Sistema de calentamiento tipo fuego tubular;
- Línea de asfalto calentada por aceite térmico.

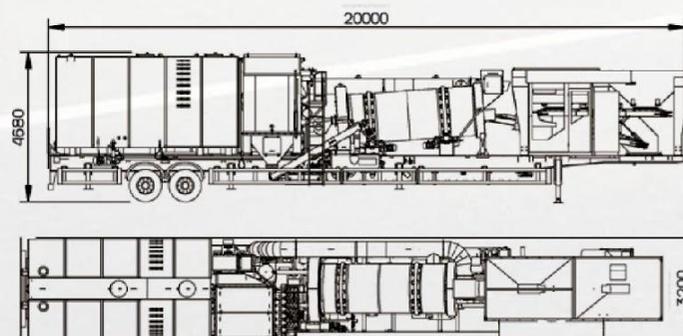
Filtro de Mangas

- Función de filtrado y recuperación de los finos;
- Sistema automático de limpieza de las mangas tipo "Jet Pulse";
- Rosca transportadora accionada por motorreductor responsable por el transporte
- de finos hasta el mezclador;
- Extractor controlado por inversor de frecuencia;
- Garantía de producción.

Línea de Aire Comprimido

- Alimentada por un compresor de tornillo;
- Separador de aire condensado vertical;
- Alimenta el chorro pulsante del filtro y el accionamiento del pre-silo del ascensor de arrastre.

Dimensiones:



PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UAM 40 a 60 ton/h



Planta de asfalto en caliente (CBUQ), del tipo contraflujo, móvil, para producciones de hasta 60 t/h de asfalto, montada sobre un único chasis, con mezclador externo de eje doble, control automático y manual de la producción, controles de temperatura y filtrado de los gases, con tanque de asfalto y tanque de Combustible.



Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contraflujo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado de planchas de acero;
- Accionado por motorreductores;
- Flange para instalación de diferentes opciones de quemadores;
- Aislamiento térmico a través de una capa de lana de roca, garantizando la eficiencia energética del sistema, cubierto por planchas de acero inoxidable;
- Paletas internas con dibujo especial.

Sistema de Carga y Descarga

- Elevador de arrastre del tipo *Redler*;
- Tiene función de llevar el material del mezclador hasta el silo de carga antisegregación;
- Fabricado de acero estructural de alto desempeño;
- Accionado por motorreductor.

Silos de Agregados y Pesaje

- Compuesto por tres silos dosificadores;
- Motovibrador instalado en la pared de uno de los silos;
- Pesaje del tipo dinámico, individual a través de celdas de carga;
- Cintas con ajuste de velocidad controladas a partir de la cabina de mando;
- Accionamiento de las cintas dosificadoras/transportadoras a través de motorreductor.

Cabina de Mando y Tablero de Control

- Automatización por sistema supervisor con control electrónico de la planta;
- Cabina metálica revestida de poliestireno expandido (aislante térmico y acústico);
- Cabina y tablero eléctrico climatizados con aire acondicionado;
- Tablero de mando externo a la cabina, atendiendo a la Norma NR-12;
- Software para control do proceso de producción.

Mezclador Externo

- Mezclador externo del tipo "Pug-mill", con eje doble de alta resistencia, con brazos y paletas intercambiables;
- Ejes paralelos con giro sincronizado;
- Accionado por dos motorreductores;
- Barra esparcidora de asfalto con calentamiento por aceite térmico.

Quemador

- Excelente secado con quemador Margui;
- Quemador para aceite leve (Diesel), combustible pesado, gas (opcional) GLP o GNV;
- Potencia térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta presión;
- Bajo consumo de combustible;
- Sensor de llama infrarrojo;
- Monitoreo de la llama en tiempo real;
- Doble sistema de atomización, compuesto por combustible con bomba de engranaje y aire comprimido que se encuentran en la Punta atomizadora (Sweller);
- Control perfecto de la abertura y largo de la llama.

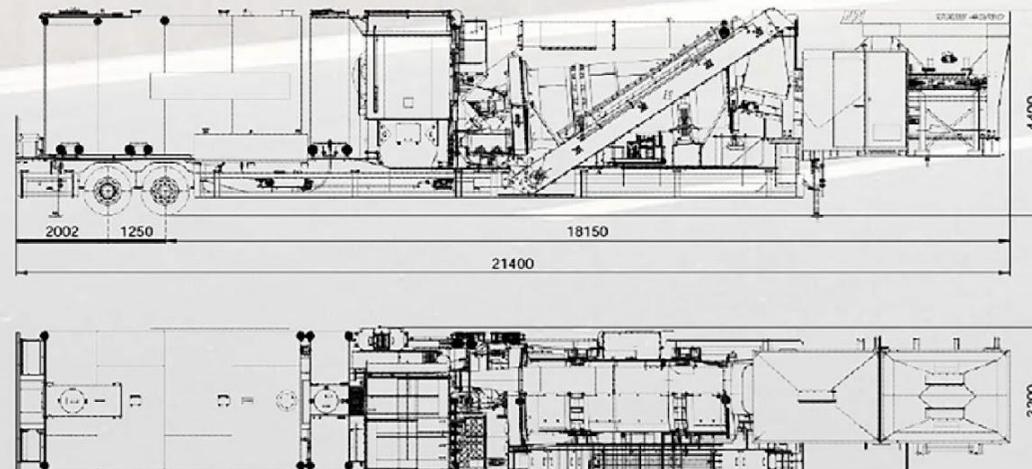
Filtro de Mangas

- Filtrado y recuperación de los finos;
- Sistema automático de limpieza de las mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte de los finos al mezclador a través de un transportador helicoidal; Accionada por motorreductor.

Línea de Aire Comprimido

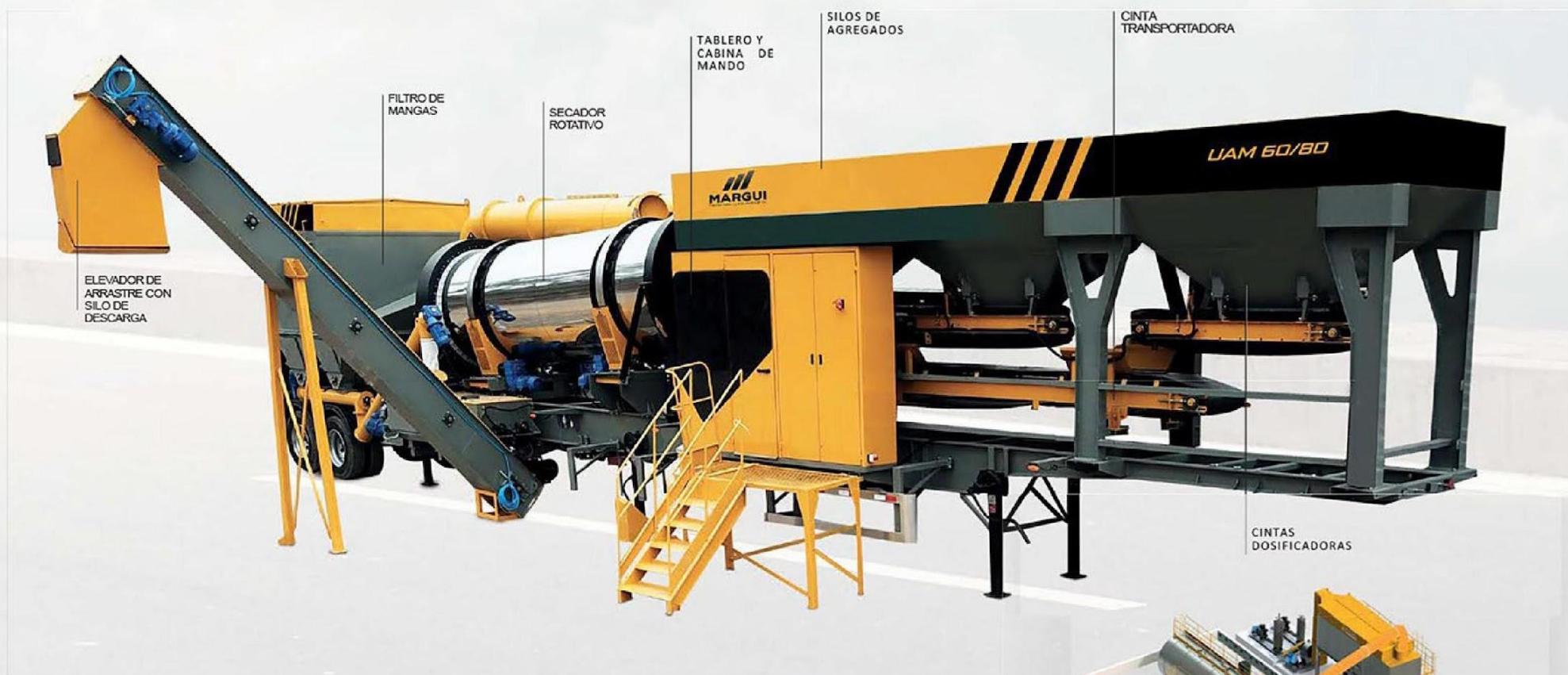
- Para el sistema de abertura y cierre del silo de descarga;
- Sistema de limpieza del filtro de mangas.
- Atomización del combustible.

Dimensiones:



PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UAM e UAF 60 a 80 ton/h



Planta de asfalto en caliente (CBUQ), del tipo contraflujo, para producciones de hasta 80 t/h de asfalto, con mezclador externo de eje doble, control automático y manual de la producción, control de temperatura y filtrado de los gases.



Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contraflujo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado en planchas de acero;
- Paletas internas con dibujo especial.
- Accionado por motorreductores;
- Flange para instalación de diferentes opciones de quemadores;
- Aislamiento térmico a través de una capa de lana de roca, garantizando la eficiencia energética del sistema, cubierto por planchas de acero inoxidable.

Mezclador Externo

- Mezclador externo del tipo "Pug-mill", con eje doble de alta resistencia, con brazos y paletas intercambiables;
- Ejes paralelos con giro sincronizado;
- Accionado por dos motorreductores;
- Barra esparcidora de asfalto, con calentamiento por aceite térmico.

Silos de Agregados y Pesaje

- Compuesto por tres silos dosificadores;
- 4° silo opcional;
- Motovibrador instalado en la pared de uno de los silos;
- Pesaje del tipo dinámica, individual a través de celdas de carga;
- Cintas con ajuste de velocidad controladas a partir de la cabina de mando;
- Accionamiento de las cintas dosificadoras/transportadoras a través de motorreductor

Sistema de Carga y Descarga

- Elevador de arrastre do tipo *Redler*;
- Tiene función de llevar el material del mezclador hasta el silo de carga antisegregación;
- Fabricado en acero estructural de alto desempeño;
- Accionado por motorreductor.

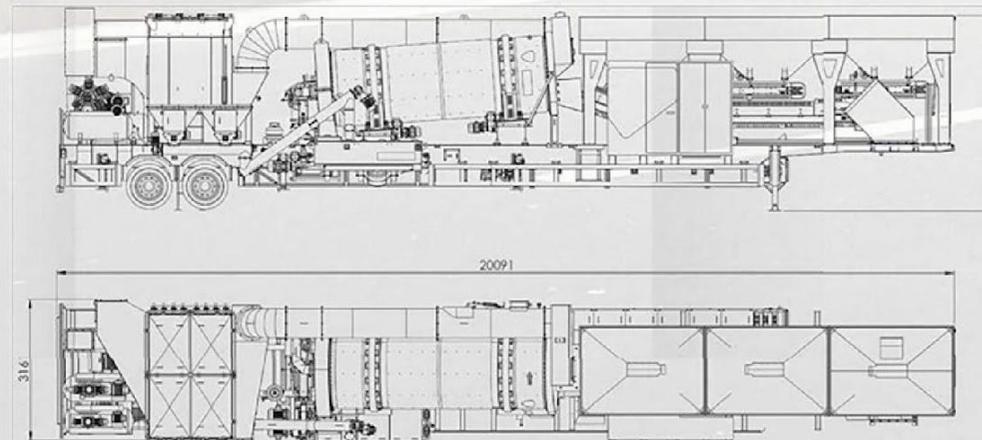
Quemador

- Excelente secado con quemador Margui;
- Quemador para aceite leve (Diesel), combustible pesado, gas, GLP o GNV opcional;
- Potencia térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta presión;
- Bajo consumo de combustible;
- Sensores de llama infrarrojo;
- Monitoreo de la llama en tiempo real;
- Doble sistema de atomización, compuesto por combustible con bomba de engranajes y aire comprimido que se encuentran en la Punta atomizadora (Sweller);
- Control perfecto da abertura y largo de la llama.

Cabina de Mando y Tablero de Control

- Automatización por sistema supervisorio con control electrónico de la planta;
- Cabina metálica revestida em poliestireno expandido (aislante térmico y acústico);
- Cabina y tablero eléctrico climatizados con aire acondicionado;
- Tablero de mando externo a la cabina, atendiendo a la Norma NR-12;
- Software para control de proceso de producción;

Dimensiones:



Línea de Aire Comprimido

- Para el sistema de abertura y cierre del silo de descarga;
- Sistema de limpieza del filtro de mangas.
- Atomización del combustible.

Filtro de Mangas

- Filtrado y recuperación de los finos;
- Sistema automático de limpieza de las mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte de los finos al mezclador a través de un transportadora helicoidal; Accionada por motorreductor.

PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UAM e UAF 120t/h



Planta de asfalto en caliente (CBUQ), del tipo contraflujo, para producciones de hasta 120 ton/h, con mezclador externo de eje doble, control automático y manual de la producción, control de temperatura y filtrado de los gases.



Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contraflujo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado de planchas de acero;
- Paletas internas con dibujo especial
- Accionado por motorreductores;
- Flange para instalación de diferentes opciones de quemadores;
- Aislamiento térmico a través de una capa de lana de roca, garantizando la eficiencia energética del sistema, cubierto por planchas de acero inoxidable.

Sistema de Carga y Descarga

- Elevador de arrastre del tipo Redler;
- Tiene función de llevar el material del mezclador hasta el silo de carga antisegregación;
- Fabricado de acero estructural de alto desempeño;
- Accionado por motorreductor.

Silos de Agregados y Pesaje

- Compuesto por tres silos dosificadores;
- 4° silo opcional;
- Motovibrador instalado en la pared de uno de los silos;
- Pesaje del tipo dinámico, individual a través de celdas de carga;
- Cintas con ajuste de velocidad controladas a partir de la cabina de mando;
- Accionamiento de las cintas dosificadoras/transportadoras a través de motorreductores;

Cabina de Mando y Tablero de Control

- Automatización por sistema supervisor con control electrónico de la planta;
- Cabina metálica revestida de poliestireno expandido (aislante térmico y acústico);
- Cabina y tablero eléctrico climatizados con aire acondicionado;
- Tablero de mando externo a la cabina, atendiendo a la Norma NR-12;
- Software para control do proceso de producción.

Mezclador Externo

- Mezclador externo del tipo "Pug-mill", con eje doble de alta resistencia, con brazos y paletas intercambiables;
- Ejes paralelos con giro sincronizado;
- Accionado por motorreductores;
- Barra esparcidora de asfalto con calentamiento por aceite térmico.

Quemador

- Excelente secado con quemador Margui;
- Quemador para aceite leve (Diesel), combustible pesado, gas GLP o GNV (opcional);
- Potencia térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta presión;
- Bajo consumo de combustible;
- Sensor de llama infrarrojo;
- Monitoreo de la llama en tiempo real;
- Doble sistema de atomización, compuesto por combustible con bomba de engranaje y aire comprimido que se encuentran en la Punta atomizadora (Sweller);
- Control perfecto de la abertura y largo de la llama.

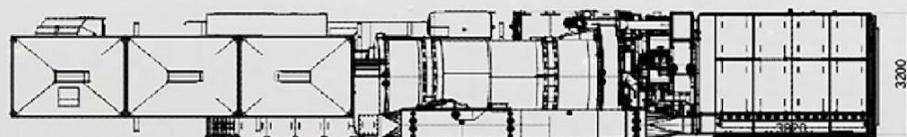
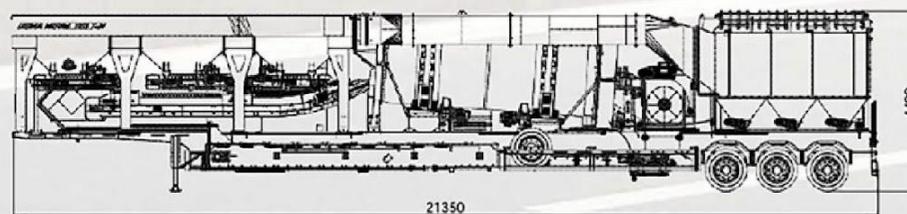
Filtro de Mangas

- Filtrado y recuperación de los finos;
- Sistema automático de limpieza de las mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte de los finos al mezclador través de una transportadora helicoidal; Acionado por motorreductor;
- Precolector de finos pasante de malla #200

Línea de Aire Comprimido

- Para el sistema de abertura y cierre del silo de descarga;
- Sistema de doble atomización del quemador (p/ quemadores a aceite pesado);
- Sistema de limpieza del filtro de mangas.
- Atomización del combustible.

Dimensiones:



PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UAM 140 t/h

ASCENSOR EN POSICION DE TRABAJO

SECADOR ROTATORIO

CABINA DE COMANDO

SILO DE AGREGADOS

UAM-140

CORREAS DOSIFICADORAS

CORREAS TRANSPORTADORAS

FILTRO DE MANGAS



**EMISION DE PARTICULADOS
DENTRO DE LAS NORMAS AMBIENTALES**



www.margui.com.br

Secador Rotatorio De Contra Flujo

- Sistema de secado de contra flujo con alto rendimiento y ahorro de combustible.
- Aletas internas atornilladas, con diseño exclusivo y configurable en función al tipo de agregado a ser utilizado.
- Revestido externamente en acero inoxidable pulido.
- Sistema de tracción desarrollado en aleación metálica resistente a la fricción.
- Conjunto de aletas desarrolladas en material de alta resistencia a la abrasión, rosqueadas lo que facilita el mantenimiento;
- Quemador del secador desarrollado con componentes para mayor generación de calor.
- Sistema de encendido de llama a distancia.
- Inyección de combustible por bomba de engranaje.
- Control de temperatura del combustible para certificar la viscosidad.

Mezcladores Externos Tipo Pug Mill

- Producción continua.
- Eje doble con alta resistencia mecánica.
- Accionado moto reductores dimensionados para grandes capacidades.
- Barra esparcidora calentada con aceite térmico.
- Adicción de los finos derivados del filtro de mangas.
- Brazos y paletas intercambiables y ajustables.
- Sistema de calentamiento en el fondo del mezclador.
- Chapas de desgaste internas.
- Preparado para instalación de sistema de RAP.
- Preparado para instalación de sistema de Filler.
- Preparado para instalación de sistema de fibra (SMA).

Cabina De Comando Y Control

- Cabina construida con material metálico.
- Climatizada y con ventanas en policarbonato para visualización de las operaciones de la usina.
- Panel eléctrico y mesa de comando en conformidad con las normas NR-10/NR-12.
- Sistema de control totalmente computarizado.
- Sistema de automación preparado para proveer cualquier tipo de información en tiempo real.

Sistema De Telemetría

- Conexión a través de red (LAN) o celular.
- Permite acceso a informaciones en tiempo real, como producción instantanea del equipo, producción por silo de agregados, consumo de britas y asfalto, temperatura de salida de masa etc.

Sistema Purificador De Aire Seco, Tipo Filtros De Mangas

- Material filtrante con mangas de fácil mantenimiento y sustitución.
- Sistema automático de limpieza de las mangas que funciona con un pulso de aire comprimido.
- Los materiales recogidos en el filtro son destinados al mezclador.
- Mangas dimensionadas para altas temperaturas.
- Sistema de mangas que certifica la menor relación de aire/paño.

Silos De Agregados Y Pesaje

- Cuatro silos con formato piramidal invertido y con volumen total de 30 m², siendo 02 silos de 10 m² cada, y 01 silo bipartido siendo 5m² en cada.
- Correas individuales con pesaje dinámico.
- Dos silos con moto vibrador.
- Correas dosificadoras/extractoras tipo de arrastre equipadas con células de carga para control de pesaje de los agregados.
- Correas planas y con borde plegado

Extractor

- Extractor centrífugo con velocidad controlada automática o manualmente.
- Sin necesidad de control de flujo por "Damper".
- Permite compensar pérdidas de producción ocasionadas por altitud hasta 1000 metros
- y garantiza la producción en función de aumento de humedad de los agregados.
- Sin necesidad de correas y poleas. De acuerdo con NR-12

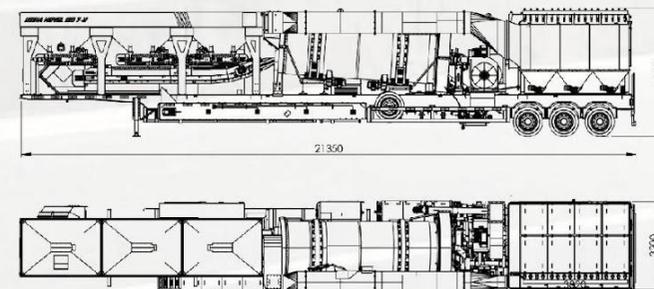
Ascensor De Masa Tipo Rendler

- Ascensor de transferencia de masa del mezclador para el camión, articulado.
- Fondo del ascensor es fabricado en chapa de acero, resistente al desgaste.
- Pre silo de descarga, en la parte superior del ascensor, con impulsión automático o manual, conforme la necesidad.

Quemador

- Tipo "Duo-Bloco"- Margui.
- Quemador para combustibles ligeros y pesados.
- Combustible utilizado: Aceite viscoso/Gasoil /BPF/ Xisto/ BTE.
- Retificador de temperatura para combustible.
- Bomba de Combustible de tipo de engranaje.
- Filtro combustible tipo cesto "Y".
- Ventilador centrífugo de alto rendimiento.
- Sistema de atomización do combustible por aire comprimido.

Dimensiones:



PLANTA DE SUELOS CCR

Modelo: USM y USF 300/600 ton/h



Plantas de mezclas de Suelos son proyectadas y fabricadas en diversas configuraciones, de tipo móvil o fija. Poseen capacidad de 300 ton/h hasta 600 ton/h. Los equipos son proyectados para dosificar los agregados pétreos en silos dosificadores, controlados electrónicamente, bien como agua, cemento y aditivo para producción de CCR.



Mezclador Pug-Mill

- Mezclador con eje doble de alta resistencia, con brazos y paletas intercambiables y accionado por dos motorreductores;
- Inyección de agua y ventana de inspección;
- Compuerta de liberación del material (pre-silo) accionado por actuador neumático;
- Chapas deflectoras anti-segregación del material mezclado.

Mesa de Comando

- Automatización por sistema supervisor con control automático y manual de la usina;
- Cuadro de comando externo (NR-12).



OPCIONALES

- Silos adicionales;
- Motor vibrador en los silos;
- Bomba de aditivo
- Correas dosificadoras con pesaje dinámico

Silos de Almacenaje y Pesaje

- Silos en formato de pirámide invertida;
- Capacidad de 05 a 15m³;
- Pesaje individual, con células de carga controladas electrónicamente.



Bombas de Inyección de Agua

- Bomba de desplazamiento positivo con alta precisión (Helicoidal);
- Controlada por inversor de frecuencia.

Silos de Almacenajes

- Silos en formato de pirámide invertida;
- Capacidad de 7,5m³ con la posibilidad de extensión de 10m³.

CARACTERÍSTICAS DE LA VIBRO TERMINADORA MGV 400

Capacidad	400 t/h
Motor	CUMMINS QSB4.5
Modo Normal	90 kW / 2200 rpm
Modo ECO	87 kW / 2000 rpm
Oruga en Acero	con Zapatas Revestidas
Contacto con el Suelo	2200 x 260 mm
Silo de Masa	
Capacidad	10 t
Ancho de la Tolva	3150 mm
Mesa Alisadora	
Ancho de Pavimentación	2200 a 4000 mm - Hidráulicamente
Ancho Máx.	5000 mm (con extensiones mecánicas)
Espesor Máx.	250 mm
Calentamiento Mesa	8 quemadores GLP
Plancha Alisadora	En HARDOX 450
Vibración de la Mesa	Vibradores Excéntricos - 62 Hz - Ajustables
Sistema Helicoidal	Fabricado en hierro fundido blanco con dureza de 450 HB.
Diámetro de Aleta	350 mm
Puesto/Panel de Control	Desplazamiento lateral con 03 posiciones y rotación de hasta 60° en ambos lados (mejor visión en línea)
Iluminación	09 Luces LED - mejor visibilidad
Sistema Eléctrico	
Voltaje	24 V
Batería	2x 100 Ah
Dimensiones de Transporte	5330 x 2315 x h=2841 mm
Ancho	2.398 mm
Largo	5.390 mm
Altura	2857 mm
Peso	10.500 kg
Telemetría (Opcional)	Información como alertas de fallas, indicación de tiempo de inactividad, alertas de necesidad de mantenimiento, etc.



margui.com.br | +55 54 3771.5000 | [f](#) [@](#) [in](#) [marguiengenharia](#)

PRECISIÓN Y POTENCIA

MGV 400



AMPLIANDO
CAMINOS!



MGV 400

LA VIBRO TERMINADORA QUE TRANSFORMARÁ EL PAVIMENTO

Estación de Control con sistema ergonómico con movimiento lateral, 3 posiciones de trabajo, panel diseñado con IHM colorido de alta definición y botones iluminados.

Mesa Alisadora Vibratoria flotante extensible con alta capacidad de compactación y ancho de pavimentación de **2200 a 5000 mm**.

Motor **Cummins QSB 4.5** de 4 cilindros.



Sistema Electrónico de Control de las Orugas, que permite una buena maniobrabilidad, combinado con eficientes sistemas de seguridad.

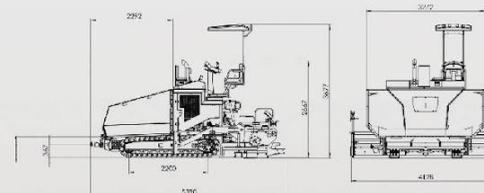
Silo de Masa con capacidad de 10 toneladas y un diseño que facilita el flujo de material.

Sistema de Tracción con orugas de acero revestidas, gran área de contacto con el suelo y alta capacidad de tracción.

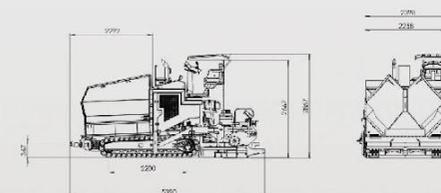
La **Vibro Terminadora MGV 400** aporta potencia y precisión a la pavimentación de carreteras. Con una capacidad de producción de **400 t/h**, el equipo cuenta con control electrónico y diferentes modos de operación y

transporte, lo que permite una mayor versatilidad y eficiencia. También incorpora un sistema electrónico de gestión del consumo y control de las orugas de tracción, que permite maniobras con suavidad.

DIMENSIONES DE TRABAJO



DIMENSIONES DE TRANSPORTE





Unidade Caxias do Sul - Rua Domingos Oliva dos Santos, 90 - Sala 11º Andar, Bairro Sanvitto, Caxias do Sul – RS, Cep 95012-320

Unidade São Gotardo - Rua Alessandria, 170 – Pavilhão Sala 01, Bairro São Gotardo, Flores da Cunha – RS, Cep 95270-000

Unidade Vale Real - Estrada Morro Gaúcho, 555 - Bairro Arroio do Ouro, Vale Real – RS, Cep 95778-000

 margui.com.br

 +55 (54) 3771.5000

 contato@margui.com.br

  @marguiengenharia

 Margui Engenharia de Equipamentos