



Maxi-Lift Inc.

CANECAS, CORREIAS E ACESSÓRIOS PARA ELEVADORES

CATÁLOGO COMPLETO DE PRODUTOS

800.527.0657



MAXILIFT.COM

LINHAS DE PRODUTOS AGRÍCOLAS

Produtos, materiais e aplicações

A MELHOR



TIGER-TUFF (polietileno)
Págs 12-13 - Aplicações de grau alimentício



TIGER-TUFF (Nylon)
Página 14 - Aplicações Abrasivas Quentes



TIGER-TUFF (uretano)
Pg 15 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas

A MELHOR



TIGER-CC (polietileno)
Pgs 18-19 - Aplicações de grau alimentício



TIGER-CC (Nylon)
Pág. 20 - Aplicações Abrasivas e Quentes



TIGER-CC (Uretano)
Página 21 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas

EXCELENTE



HD-MAX (polietileno)
Pgs 24-25 - Aplicações de grau alimentício



HD-MAX (Nylon)
Pg 26 - Aplicações Abrasivas Quentes



HD-MAX (uretano)
Página 27 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas

EXCELENTE



CC-MAX (polietileno)
Pgs 30-31 - Aplicações de grau alimentício

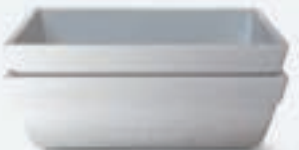


CC-MAX (Nylon)
Página 32 - Aplicações Abrasivas Quentes



CC-MAX (uretano)
Pg 33 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas

BOA



HD-STAX - Empilhável (polietileno)
Pgs 36-37 - Aplicações de grau alimentício



DURA-BUKET (polietileno)
Páginas 40-42 - Aplicações de grau alimentício



STANDARD DUTY CC, CC DIGGER (aço)
Pgs 44-45 - Limpa Materiais Embalados

OUTROS PRODUTOS



Correia de elevador Págs. 6-7
Grão de borracha, borracha grau 2, EPDM, PVC



Splices de Correia
Pgs 84-87



PARAFUSOS E ACESSÓRIOS
Págs 88-89



Tambores e Retardamento
Pág. 90



Rolamentos de suspensão
Pág. 91

LINHAS DE PRODUTOS INDUSTRIAIS

Produtos, materiais e aplicações

A MELHOR



TIGER-TUFF (Nylon)
Pg 50 - Aplicações Abrasivas Quentes



TIGER-TUFF (uretano)
Pg 51 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas



TIGER-TUFF (polietileno)
Página 52 - Aplicações de grau alimentício

A MELHOR



TIGER-CC (Nylon)
Pág. 56 - Aplicações Abrasivas Quentes



TIGER-CC (Uretano)
Pág. 57 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas



TIGER-CC (polietileno)
Pág. 58 - Aplicações de grau alimentício

EXCELENTE



MAXI-TUFF AA (Nylon)
Pág. 62 - Aplicações abrasivas quentes



MAXI-TUFF AA (uretano)
Página 63 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas



MAXI-TUFF AA (polietileno)
Página 64 - Aplicações de grau alimentício

EXCELENTE



MAXI-TUFF MF (Nylon)
Pág. 68 - Aplicações Abrasivas e Quentes



MAXI-TUFF MF (uretano)
Pág. 69 - Aplicações Abrasivas e Pegajosas



MAXI-TUFF MF (polietileno)
Página 68 - Aplicações de grau alimentício

FERRO FUNDIDO
DÚCTIL

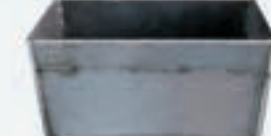


DI-MAX AA, AC (Ferro Fundido Dúctil)
Pgs 72-73 - Aplicações Abrasivas Quentes

AÇO FABRICADO



AÇO MANUFATURADO AA
Pgs 74-75 - Descarga Centrífuga



AÇO MANUFATURADO AC
Pág. 76 - Aplicações em Pó

AÇO FABRICADO



AÇO MANUFATURADO SC
Pág. 77 - Super Capacidade



AÇO MANUFATURADO MF, HF e LF
Pgs 78-80 - Estilo Contínuo



AÇO MANUFATURADO ACS
Pág. 81 - Estilo Alforge

PACOTES DE ELEVADOR

O Splice de Correia Definitivo

ELEVADOR PACOTES

BUNDLES
BUCKETS & BELT

**UMA FONTE, UM ENVIO
E UMA FATURA!**

PREPARADO POR PERITOS

UMA CHAMADA COLOCA NOSSA EQUIPE DE ESPECIALISTAS EM MOVIMENTO, CONSTRUINDO SEU PACOTE EXATO DE COMPONENTES PARA SEU ELEVADOR DE CANECAS.

CORRESPONDIDA PARA SE ADEQUAR

VOCÊ RECEBE NOSSA CORREIA, NOSSAS CANECAS E NOSSO HARDWARE PERFEITAMENTE COMPATÍVEL PARA UMA INSTALAÇÃO SUAVE. SEM PREOCUPAÇÃO. NINGUÉM MAIS CONTROLA TODOS OS TRÊS.

FEITO PARA DURAR

SOMENTE AS CORREIAS DE ALTA CLASSE SÃO VENDIDAS COM A NOSSA LINHA DE CANECAS PARA ELEVADORES TOP DE LINHA. NENHUM CANTO CORTA AQUI. COMPRE O MELHOR, DO MELHOR.

NOS LIGUE PARA...

- Liderança da indústria agrícola e Canecas para elevadores para uso industrial
- Uma linha completa de borracha e PVC Correia de elevador da América do Norte - Fabricantes
- A gama completa de correias Maxi-Splice Sistemas de Fixação
- Uma seleção completa de parafusos de elevador e fixações



Canecas



Correia



Splices de Correia



Parafusos de elevador

COMO PEDIR PACOTES

Uma fonte, uma fatura, uma remessa

COMO PEDIR PACOTES MAXI-LIFT

Canecas para elevadores de plástico, correias e hardware, tudo de uma só fonte? Essa é a MAXI-LIFT, seu balcão único para todas as suas necessidades de elevador. Você obtém as canecas para elevadores mais confiáveis e todos os outros componentes de elevador de canecas.

PASSO 1 Selecione a sua caneca

Estilo/material da caneca: _____
TAMANHO DA CANECA: _____
Standard / Low Profile: _____
Perfuração: _____
Quantidade: _____

PASSO 2 Selecione sua correia

Tipo de correia (borracha/PVC): _____
Espessura da correia: _____
Largura da correia: _____
Comprimento da correia: _____
Perfuração/Canecas por Linha (consulte Perfuração acima): _____

Para obter mais informações sobre como selecionar a correia correta, consulte as páginas 10-11.

PASSO 3 Selecione os Splices

Tipo de Splice: _____
Quantidade: _____

Para obter mais informações sobre como selecionar splices corretos, consulte as páginas 90-93.

PASSO 4 Selecione seus parafusos e Hardware do Elevador

Tipo de parafuso: _____
Tamanho do parafuso: _____
Quantidade: _____

Para obter mais informações sobre como selecionar as canecas corretas, consulte as páginas 94-95.

PASSO 5 Selecione Outros Itens

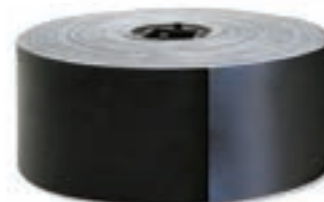
Retardamento, Tambores, Folha de Uretano ou Outros Itens?: _____

Para obter mais informações sobre outros produtos, consulte as páginas 96-97.

PASSO 6 Contate a Maxi-Lift para Obter um Orçamento

Ligue gratuitamente para 1-800-527-0657 e fale com um representante da Maxi-Lift que o orientará em seu pedido, passo a passo!

BUNDLE COMPONENTES:



CORREIA DE GRÃOS E ALIMENTOS

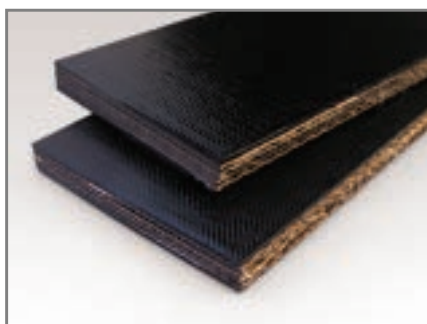
Grão de borracha e PVC

GRÃO DE BORRACHA E CORREIA DE PVC

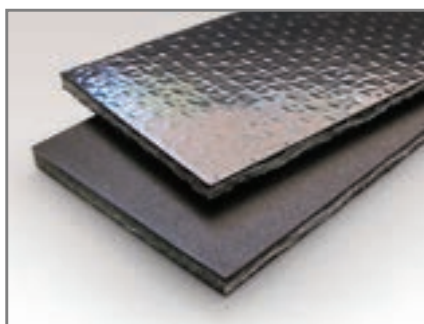
CORREIA DE GRÃOS PREMIUM - MSHA 2G/OSHA 284 - Correia de grão de borracha premium com a maior resistência a óleo e menor elasticidade, projetada para a indústria de grãos onde grãos oleosos e sprays supressores de poeira de óleo mineral ou vegetal entram em contato com a correia.

SOR-SC-FR - MSHA 2G/OSHA ISO 284 - Correia de borracha de grãos superior resistente a óleo, estática por condução e resistente a chamas, ideal para lidar com grãos moídos, arroz, fertilizantes, rações animais e grãos tratados com óleo.

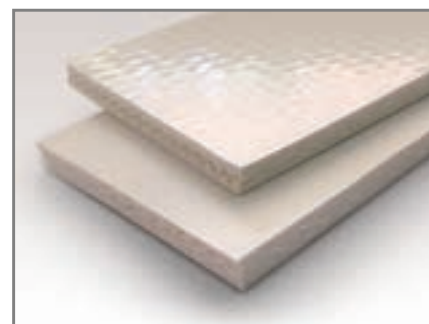
PVC, PRETO E BRANCO - MSHA 2G/OSHA 284 - Correia coberta x coberta de PVC de tecido maciço de uso geral, com opções FDA e PVGE, ideal para o manuseio de grãos inteiros, arroz, fertilizantes, açúcares refinados e ração animal.



BORRACHA (Premium) 3/330, 4/440, 3/600, 4/800
(Padrão) 220, 330, 440, 600, 800



PVC (padrão) 200, 250, 350, 450, 600



PVC (alimentos e grãos) 200, 350, 400
Branco e preto. Também disponível em Branco FDA

CORREIA DE GRÃO DE BORRACHA E PVC (ESTOQUE PADRÃO) **

Aplicação	Estilo	Material	Grau	Tensão Nominal de Trabalho (lbs/in)	Tensão nominal de trabalho (N/mm)	Calibre geral nominal (in)	Calibre geral nominal (mm)	Peso Nominal (PIW)	Peso nominal (kg/m²)	Tambor Mínimo Sugerido (pol)	Tambor Mínimo Sugerido (mm)	Projeção máxima da caneca (pol.)	Projeção máxima da caneca (mm)
Premium Grão	PF 3/330	Borracha	Premium	330	600	0,303	7,70	0,175	10,25	16	400	8	229
	PF 4/440	Borracha	Premium	440	800	0,354	8,99	0,2	11,71	20	500	10	279
	PF 3/600	Borracha	Premium	600	1050	0,376	9,55	0,205	12,00	18	450	11	279
	PF 4/800	Borracha	Premium	800	1400	0,465	11,81	0,24	14,05	20	500	12	305
Grão	2/220	Borracha	Padrão	220	400	0,25	6,35	0,145	8,49	14	350	6	152
	3/330	Borracha	Padrão	330	600	0,3	7,62	0,175	10,25	16	400	8	203
	4/440	Borracha	Padrão	440	800	0,351	8,92	0,2	11,71	20	500	10	254
	3/600	Borracha	Padrão	600	1050	0,365	9,27	0,205	12,00	20	500	10	254
	4/800	Borracha	Padrão	800	1400	0,435	11,05	0,46	26,94	30	750	11	279
	PVC 200	PVC/PVGE	Padrão	200	350	0,24	6,10	0,133	7,79	4	100	5	127
	PVC 250	PVC/PVGE	Padrão	250	430	0,26	6,6	0,146	8,54	6	150	6	150
	PVC 350	PVC/PVGE	Padrão	350	600	0,3	7,62	0,167	9,78	8	200	8	203
	PVC 450	PVC/PVGE	Padrão	450	800	0,36	9,14	0,2	11,71	10	250	9	229
	PVC 600	PVC/PVGE	Padrão	600	1050	0,375	9,53	0,23	13,47	12	300	10	254
Alimentos / Grãos	PVC 200	PVC	Branco	200	350	0,24	6,10	0,133	7,79	4	100	5	127
	PVC 350	PVC	Branco	350	600	0,3	7,62	0,167	9,78	8	200	8	203
	PVC 450	PVC	Branco	450	800	0,36	9,14	0,2	11,71	10	250	9	229

* As tabelas da correia são apenas para uso geral; os dados específicos do fabricante estão disponíveis mediante solicitação.

**** Os itens acima são de estoque padrão. Outras correias podem estar em estoque. Entre em contato com a Maxi-Lift para obter informações sobre correias adicionais.**

CORREIA INDUSTRIAL

Grau 2, EPDM

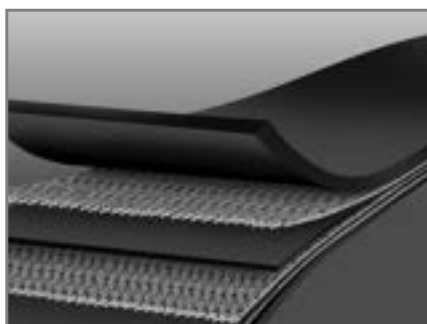
CORREIA INDUSTRIAL GRAU 2 E EPDM

CORREIA RESISTENTE A ABRASÃO - APLICAÇÕES INDUSTRIAIS - SBR - Grau 2, Compostos Grau 1

Correia de borracha dobrada de uso geral, ideal para lidar com aplicações industriais mais severas, como agregados, cimento, cinzas volantes, minerais, sal e açúcar bruto.

HIGH TEMP EPDM - 400HT e 700HT - Correia de borracha revestida de alta temperatura ideal para o manuseio de areia de sílica, agregados, cinzas volantes, cimento e outros materiais a granel em instalações de secagem. Solar Shield 400 e XL750 disponíveis em 2020

SOLAR SHIELD XL 750



Solar Shield XL 750 - Tampa resistente ao calor resiste a rachaduras e endurecimento



Solar Shield XL 750 - Resistência a alta temperatura para rasgo, abrasão e alongamento



RECURSOS E BENEFÍCIOS

A tampa resistente ao calor resiste a rachaduras e endurecimento - a correia Solar-Shield XL 750 tem um desempenho a longo prazo enquanto mantém sua flexibilidade apesar das condições e cargas adversas. Menos rachaduras e endurecimento se traduzem em vida mais longa e custos reduzidos de substituição. O composto Solar-Shield XL 750 melhora a resistência ao calor acima e além do nosso composto de 400 °F (204 °C) e aumenta significativamente a vida útil da correia. A Solar-Shield XL 750 foi projetada para lidar com cargas de material quente intermitentemente até 750 ° F (399 ° C), proporcionando longevidade extrema em aplicações de calor severo.

Resistência a alta temperatura ao rasgo, abrasão e alongamento - Carga após carga, a Solar-Shield XL 750 resiste à exposição prolongada. Essa manutenção reduzida e o tempo de inatividade ajudam a diminuir os custos operacionais gerais.

CORREIA INDUSTRIAL GRAU 2 E DE EPDM (ESTOQUE PADRÃO) **

Aplicação	Estilo	Material	Grau	Tensão Nominal de Trabalho (lbs/in)	Tensão nominal de trabalho (N/mm)	Calibre geral nominal (in)	Calibre geral nominal (mm)	Peso Nominal (PIW)	Peso nominal (kg/m²)	Tambor Mínimo Sugerido (pol)	Tambor Mínimo Sugerido (mm)	Projeção máxima da caneca (pol.)	Projeção máxima da caneca (mm)
INDUSTRIAL	3/330	Borracha	Grau 2	330	600	0,4375	11,11	0215	12,59	16	400	8	203
	4/440	Borracha	Grau 2	440	800	0,5	12,70	0,275	16,10	20	500	9	229
	4/800	Borracha	Grau 2	800	1400	0,6875	17,46	0,345	20,20	30	750	11	279
	3/600	Borracha	EPDM 400HT	600	1050	0,5	12,70	0,255	14,93	20	500	10	254
	4/800	Borracha	EPDM 400HT	800	1400	0,585	14,86	0,295	17,28	30	750	11	279
	3/600	Borracha	EPDM 700HT	600	1050	0,5	12,70	0,255	14,93	20	500	10	254
	4/800	Borracha	EPDM 700HT	800	1400	0,585	14,86	0,295	17,28	30	750	11	279

* As tabelas da correia são apenas para uso geral; os dados específicos do fabricante estão disponíveis mediante solicitação.

**** Os itens acima são de estoque padrão. Outras correias podem estar em estoque. Entre em contato com a Maxi-Lift para obter informações sobre correias adicionais.**

COMO ENCOMENDAR CANECAS

Opções de medição, estilo, ventilação e material

PASSO 1. Meça a caneca para elevador A maioria dos fabricantes identifica os tamanhos das peças moldando as dimensões na parte inferior da caneca para elevador.

COMPRIMENTO = 12 7/8"
O comprimento da caneca é medido na superfície de montagem traseira. Coloque o caneca de costas para as dimensões reais de medição.



PROJEÇÃO = 8 7/8 "
A projeção é medida verticalmente até a borda, uma vez que seria projetada da correia ou corrente.



PROFUNDIDADE = 8 1/4"
A profundidade é medida para a dimensão geral do perfil lateral.



PASSO 2. Selecione o seu estilo de caneca Existem duas categorias principais de canecas de elevador; agrícolas e industriais. Nossas canecas agrícolas estão localizadas nas páginas 12-17 e as canecas industriais nas páginas 18-22.

Mais estilos estão disponíveis online em maxilift.com.

TIGER-TUFF Maximum Duty: Agrícola	TIGER-CC Maximum Duty: Agrícola	HD-STAX Heavy Duty Stackable [Empilhável]: Agrícola	HD-MAX Heavy Duty: Agrícola	CC-MAX Heavy Duty: Agrícola	MAXI-TUFF Heavy Duty: Industrial

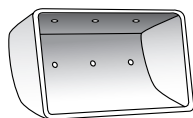
ETAPA 3. Escolha o material da caneca As canecas estão disponíveis nos seguintes materiais, além de ferro dúctil e aço para aplicações industriais.

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Cor				
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos de grau alimentício abrasivos, quentes e de alto impacto
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Sim	Não	Sim	Sim
Comentários	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas, com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas de grau alimentício, com necessidades de impacto forte e abrasão.

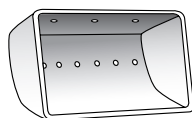
PASSO 4. Escolha seu padrão de ventilação de caneca (ligue para obter recomendações de ventilação de caneca industrial)

A ventilação de uma caneca para elevador ajuda no enchimento e na descarga da caneca com materiais leves e fofos. Materiais leves e fofos e aqueles que são extremamente densos ou com fluxo insuficiente podem ser difíceis de manusear em elevadores de caneca em altas velocidades. Como esses materiais tendem a prender o ar ao serem manuseados por uma caneca de elevador, é necessário fornecer alívio de ar para auxiliar no seu enchimento e descarga. Os materiais nesta categoria podem ser várias farinhas, refeições, purê de ração ou triagens. Conforme esses materiais entram na caneca, o ar é liberado através de uma série de orifícios de ventilação no fundo do caneca, permitindo um enchimento mais completo. Esses orifícios de ventilação também permitem que o ar entre novamente na caneca, o que facilita a liberação total do produto na descarga. O diâmetro do orifício padrão é igual ao tamanho dos orifícios de montagem do parafuso para Vent Pattern # 1. Todos os outros padrões de ventilação têm orifícios de diâmetro 11/32, a menos que seja solicitado de outra forma pelo cliente.

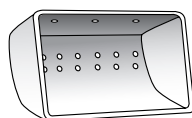
Nº1 VENT - Os mesmos orifícios no corpo que os orifícios de montagem dos parafusos.



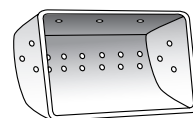
Nº2 VENT - Uma fileira de orifícios em centros de 1-1/8 "



Nº 3 VENT - Duas filas de orifícios em centros de 1-1/8 "



Nº 4 VENT - O mesmo que o nº 3, mais três orifícios em cada tampa de extremidade.



VENTILAÇÃO PERSONALIZADA - Ventilada conforme necessário



PASSO 5. Entre em contato com a Maxi-Lift para obter uma cotação

Seu representante de vendas da Maxi-Lift ficará feliz em ajudá-lo com qualquer dúvida ou solicitação de orçamento. Você pode entrar em contato conosco ligando para 972-735-8855 ou enviando um e-mail para info@maxilift.com.

MAXI-LIFT



CANECAS PARA ELEVADORES AGRÍCOLA

MUDE PARA A MAIS RESISTENTE
CANECAS PARA ELEVADORES

- **TIGER-TUFF**
MAXIMUM DUTY
- **TIGER-CC**
MAXIMUM DUTY
- **HD-MAX**
HEAVY DUTY
- **HD-STAX**
EMPILHÁVEL
- **CC-MAX**
HEAVY DUTY
- **DURA-BUKET**
STANDARD DUTY



TIGER-TUFF®. MAXIMUM DUTY

Descarga centrífuga de alta velocidade 210 - 900 FPM

A MAXI-LIFT TIGER-TUFF



TIGER-TUFF
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®

MUDE PARA A MAIS RESISTENTE CANECA PARA ELEVADORES

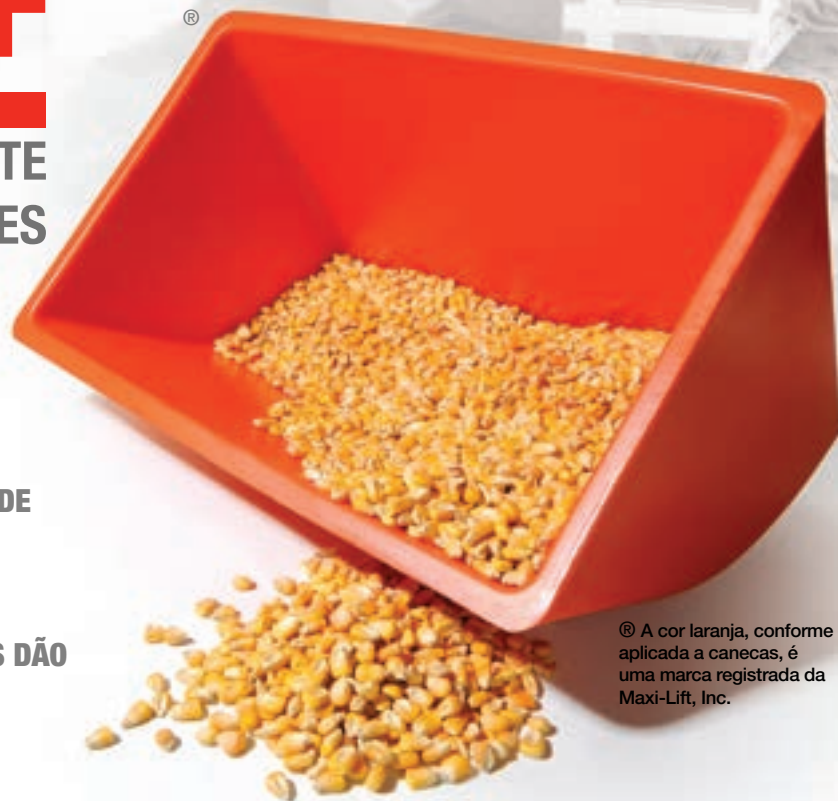
ROBUSTA, RESILIENTE, CONFIÁVEL:
QUANDO VOCÊ NÃO TEM TEMPO PARA PARADA

**PROJETADA PARA AS APLICAÇÕES MAIS
DIFÍCEIS:** INSTALAÇÕES PORTUÁRIAS, TERMINAIS DE
RIO, PLANTAS DE ETANOL E PROCESSAMENTO

PROJETADA PARA A MÁXIMA CONFIABILIDADE:
A BORDA FRONTAL E OS CANTOS MAIS ESPESSOS DÃO
LONGA VIDA À CANECA

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Cantos Mais grossos
- Paredes mais grossas, borda frontal pesada para cavar
- Descarga de Limpador
- Alto impacto e resistente à abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Prolonga a Vida da Caneca
- Aumenta a Capacidade do Elevador
- Reduz a Manutenção do Elevador
- Diminui o Tempo de Inatividade do Elevador



© A cor laranja, conforme aplicada a canecas, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.



Borda frontal pesada



Cantos Reforçados



Parede traseira espessa



Design Maximum Duty

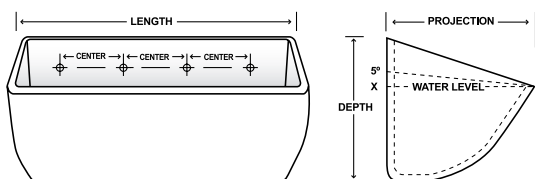
TIGER-TUFF® MAXIMUM DUTY

No local/instalação



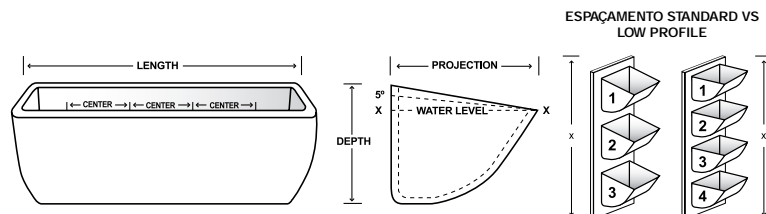
TIGER-TUFF® STANDARD PROFILE

A TIGER-TUFF é a caneca de elevador de serviço máximo original, projetada para aumentar a vida útil da caneca e reduzir a quebra. Isso reduzirá o tempo de inatividade e os custos de manutenção. A caneca TIGER-TUFF tem a borda, a parede traseira e os cantos mais grossos para estender a vida útil da caneca. As aplicações mais comuns incluem grãos, fertilizantes, pellets, milho, trigo, soja e outras aplicações agrícolas e industriais leves. Essa é a melhor caneca para aplicações de alto volume. O espaçamento mínimo é a projeção nominal mais (+) 1".







TIGER-TUFF® LOW PROFILE

A TIGER-TUFF Low Profile tem todos os benefícios da caneca TIGER-TUFF original, com uma modificação de altura reduzida para um espaçamento vertical mais próximo na correia. O sistema de baixo perfil permite mais canecas por pé de correia do elevador. Ao mudar para canecas TIGER-TUFF Low Profile, os requisitos de potência devem ser avaliados devido ao aumento da capacidade. O espaçamento de baixo perfil é a projeção menos (-) 1".



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Laranja	 Bronzeado	 Verde	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos de grau alimentício abrasivos, quentes e de alto impacto
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Sim	Não	Sim	Sim
Comentários	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas, com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas de grau alimentício, com necessidades de impacto forte e abrasão.

APLICAÇÕES



ALIMENTOS

Cevada, Feijão, Milho, Semente de Algodão, Café, Farinha, Grãos, Nozes, Arroz, Girassol, Aveia, Sal, Açúcar, Trigo, etc.



RAÇÃO

Farinha de ossos, pellets, restos de carne, etc.



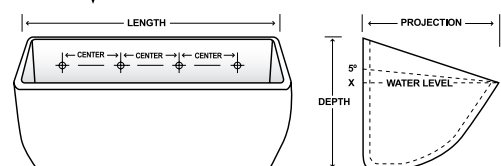
OUTROS

Sementes, gramíneas, fertilizantes, perlita, potássio, serragem, minerais, etc.

© A cor laranja, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

TIGER-TUFF®. MAXIMUM DUTY

Perfil Padrão: Polietileno



® A cor laranja, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-TUFF® Maximum Duty: Polietileno

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nivel	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0,33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0,94	67,20	73,98	6
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0,33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	1,10	79,72	89,24	6
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0,33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,25	88,54	97,98	6
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0,33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1,41	107,37	121,27	6
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0,33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	1,57	121,30	138,89	6
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0,33	3	4	1/4	1-5/8	1,72	140,70	153,16	6
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0,33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1,88	159,87	167,14	6
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0,40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,82	135,56	150,85	7
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0,40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1,97	150,26	165,87	7
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0,40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	2,13	170,69	185,62	7
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0,40	3	4	1/4	1-5/8	2,29	185,18	200,36	7
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0,40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2,44	200,37	220,58	7
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0,40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2,60	220,78	240,48	7
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0,42	3-3/8	4	5/16	2	3,60	269,24	298,12	8
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0,42	3-5/8	4	5/16	2	3,86	292,51	323,22	8
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0,42	3	5	5/16	2	4,14	315,77	350,58	8
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0,42	3-1/4	5	5/16	2	4,47	346,64	383,38	8
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0,42	2-7/8	6	5/16	2	4,68	377,41	415,14	8
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3	4	5/16	2	4,45	340,02	374,70	9
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3-3/8	4	5/16	2	4,71	373,00	411,05	9
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3-5/8	4	5/16	2	4,92	404,85	446,15	9
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3	5	5/16	2	5,30	436,80	481,35	9
16 x 8	17	432	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	5,35	512,57	566,39	9
18 x 8	19	483	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	5,89	567,49	627,08	9
20 x 8	21	533	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	3-1/2	6	5/16	2-1/2	6,62	646,81	714,73	9
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	4	6	5/16	2-1/2	7,85	701,90	757,40	9
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	3-1/2	7	5/16	2-1/2	8,50	763,40	831,08	9
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0,75	2-7/8	6	5/16	2-1/2	8,87	795,70	875,37	11
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0,75	3-1/8	6	5/16	2-1/2	9,83	910,00	1001,21	11
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0,75	3-1/2	6	5/16	2-1/2	10,57	1032,50	1135,98	11

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

■ - Indica que o padrão de perfuração TIGER-TUFF difere do HD-MAX.

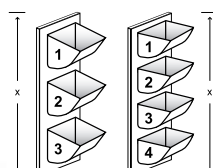
Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

TIGER-TUFF®. MAXIMUM DUTY

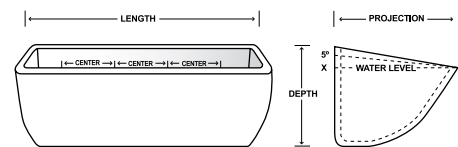
Discreta: Polietileno, Nylon, Uretano



® A cor laranja, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.



ESPAÇAMENTO STANDARD VS LOW PROFILE



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-TUFF®. LOW PROFILE Maximum Duty

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.			CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Nylon	Uret	Água Nível	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm											
6 x 5	6-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0,33	4-3/8	2	1/4	1	0,84	-	-	67,20	73,98	4
7 x 5	7-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0,33	2-11/16	3	1/4	1	0,98	-	-	79,72	89,24	4
8 x 5	8-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0,33	3-1/16	3	1/4	1	1,11	-	-	88,54	97,98	4
9 x 5	9-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0,33	3-5/8	3	1/4	1	1,25	-	-	107,37	121,27	4
10 x 5	10-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0,33	4-1/8	3	1/4	1	1,40	-	-	121,30	138,89	4
11 x 5	11-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0,33	3	4	1/4	1	1,53	-	-	140,70	153,16	4
12 x 5	12-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0,33	3-3/8	4	1/4	1	1,67	-	-	159,87	167,14	4
8 x 6	8-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0,40	3-1/16	3	1/4	1	1,64	-	-	135,56	150,85	5
9 x 6	9-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0,40	3-5/8	3	1/4	1	1,77	-	-	150,26	165,87	5
10 x 6	10-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0,40	4-1/8	3	1/4	1	1,92	-	-	170,69	185,62	5
11 x 6	11-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0,40	3	4	1/4	1	2,06	-	-	185,18	200,36	5
12 x 6	12-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0,40	3-3/8	4	1/4	1	2,20	-	-	200,37	220,58	5
13 x 6	13-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0,40	3-5/8	4	1/4	1	2,34	-	-	220,78	240,48	5
12 x 7	12-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0,42	3-3/8	4	5/16	1	3,24	3,55	3,98	269,24	298,12	6
13 x 7	13-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0,42	3-5/8	4	5/16	1	3,47	3,82	4,29	292,51	323,22	6
14 x 7	14-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0,42	3	5	5/16	1	3,73	4,07	4,56	315,77	350,58	6
15 x 7	15-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0,42	3-1/4	5	5/16	1	4,02	4,19	4,72	346,64	383,38	6
16 x 7	16-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0,42	2-7/8	6	5/16	1	4,21	4,32	4,84	377,41	415,14	6
11 x 8	11-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0,50	3	4	5/16	1	4,01	4,33	5,08	340,02	374,70	7
12 x 8	12-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0,50	3-3/8	4	5/16	1	4,24	4,58	5,45	373,00	411,05	7
13 x 8	13-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0,50	3-5/8	4	5/16	1	4,43	4,66	5,60	404,85	446,15	7
14 x 8	14-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0,50	3	5	5/16	1	4,77	5,02	5,99	436,80	481,35	7
16 x 8	17	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0,50	2-7/8	6	5/16	1	4,82	5,68	-	512,57	566,39	7
18 x 8	19	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0,50	3-1/8	6	5/16	1	5,89	6,39	-	567,49	627,08	7
20 x 8	21	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0,50	3-1/2	6	5/16	1	6,62	6,94	-	646,81	714,73	7
22 x 8	23	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0,50	4	6	5/16	1	7,85	8,45	-	701,90	757,40	7
24 x 8	25	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0,50	3-1/2	7	5/16	1	8,50	9,27	-	763,40	831,08	7
16 x 10	17	-	11-1/4	-	8-1/2	216	0,75	2-7/8	6	5/16	1	8,87	9,12	-	795,70	875,37	9
18 x 10	19	-	11-1/4	-	8-1/2	216	0,75	3-1/8	6	5/16	1	9,83	10,17	-	910,00	1001,21	9
20 x 10	21	-	11-1/4	-	8-1/2	216	0,75	3-1/2	6	5/16	1	10,27	11,02	-	1032,50	1135,98	9

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada.

■ - Indica que o padrão de perfuração TIGER-TUFF difere do HD-MAX.

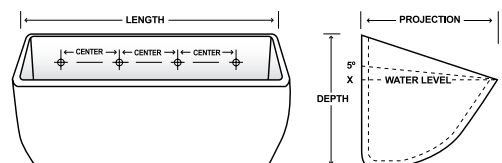
Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

TIGER-TUFF® MAXIMUM DUTY

Perfil Padrão: Nylon



TIGER-TUFF
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-TUFF® Maximum Duty: Nylon

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Nylon	Água Nivel	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0,33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	1,08	67,20	73,98	6
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0,33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	1,26	79,72	89,24	6
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0,33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,44	88,54	97,98	6
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0,33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1,60	107,37	121,27	6
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0,33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	1,80	121,30	138,89	6
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0,33	3	4	1/4	1-5/8	1,98	140,70	153,16	6
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0,33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2,16	159,87	167,14	6
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0,40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	2,09	135,56	150,85	7
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0,40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	2,26	150,26	165,87	7
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0,40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	2,40	170,69	185,62	7
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0,40	3	4	1/4	1-5/8	2,63	185,18	200,36	7
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0,40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2,81	200,37	220,58	7
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0,40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2,99	220,78	240,48	7
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0,42	3-3/8	4	5/16	2	4,00	269,24	298,12	8
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0,42	3-5/8	4	5/16	2	4,44	292,51	323,22	8
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0,42	3	5	5/16	2	4,75	315,77	350,58	8
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0,42	3-1/4	5	5/16	2	5,00	346,64	383,38	8
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0,42	2-7/8	6	5/16	2	5,50	377,41	415,14	8
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3	4	5/16	2	5,16	340,02	374,70	9
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3-3/8	4	5/16	2	5,10	373,00	411,05	9
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3-5/8	4	5/16	2	5,20	404,85	446,15	9
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3	5	5/16	2	5,40	436,80	481,35	9
16 x 8	17	432	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	6,25	512,57	566,39	9
18 x 8	19	483	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	6,95	567,49	627,08	9
20 x 8	21	533	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	3-1/2	6	5/16	2-1/2	7,40	646,81	714,73	9
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	4	6	5/16	2-1/2	9,00	701,90	757,40	9
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	3-1/2	7	5/16	2-1/2	10,15	763,40	831,08	9
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0,75	2-7/8	6	5/16	2-1/2	10,75	795,70	875,37	11
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0,75	3-1/8	6	5/16	2-1/2	11,20	910,00	1001,21	11
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0,75	3-1/2	6	5/16	2-1/2	11,95	1032,50	1135,98	11

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

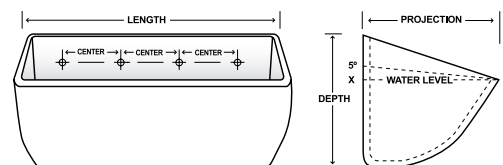
Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

■ - Indica que o padrão de perfuração TIGER-TUFF difere do HD-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

TIGER-TUFF® MAXIMUM DUTY

Perfil Padrão: Uretano



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-TUFF® Maximum Duty: Uretano

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Uret	Água Nivel	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
in.	mm	in.	mm	in.	mm										
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0,33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	1,18	67,20	73,98	6
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0,33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	1,38	79,72	89,24	6
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0,33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,57	88,54	97,98	6
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0,33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1,77	107,37	121,27	6
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0,33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	1,97	121,30	138,89	6
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0,33	3	4	1/4	1-5/8	2,16	140,70	153,16	6
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0,33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2,36	159,87	167,14	6
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0,40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	2,28	135,56	150,85	7
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0,40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	2,47	150,26	165,87	7
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0,40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	2,67	170,69	185,62	7
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0,40	3	4	1/4	1-5/8	2,87	185,18	200,36	7
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0,40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	3,05	200,37	220,58	7
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0,40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	3,25	220,78	240,48	7
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0,42	3-3/8	4	5/16	2	4,85	269,24	298,12	8
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0,42	3-5/8	4	5/16	2	5,50	292,51	323,22	8
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0,42	3	5	5/16	2	5,75	315,77	350,58	8
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0,42	3-1/4	5	5/16	2	5,85	346,64	383,38	8
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0,42	2-7/8	6	5/16	2	5,95	377,41	415,14	8
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3	4	5/16	2	6,02	340,02	374,70	9
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3-3/8	4	5/16	2	5,95	373,00	411,05	9
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3-5/8	4	5/16	2	6,30	404,85	446,15	9
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	3	5	5/16	2	6,55	436,80	481,35	9
16 x 8	17	432	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	7,40	512,57	566,39	9

Isonção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

■ - Indica que o padrão de perfuração TIGER-TUFF difere do HD-MAX.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia do catálogo para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente. *Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a instalação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas para elevadores de escavadeira de metal um pouco maiores para ajudar a afrouxar o material na seção de proteção do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

ESPAÇAMENTO: Veja os detalhes do espaçamento da caneca para elevador no gráfico Tiger-Tuff® (dependendo dos materiais e velocidades, espaçamentos menores e maiores podem ser usados).

INSTALAÇÃO: Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas na corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas. Um dispositivo de travamento deve sempre ser usado.

FDA: Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

CAPACIDADE UTILIZÁVEL: Sob o uso normal, a caneca para elevador Tiger-Tuff® carregará e fornecerá + 5° da capacidade em polegadas cúbicas do nível de água.

A Maxi-Lift recomenda que a capacidade do nível de água seja usada para fins de projeto e engenharia.

DISPONIBILIDADE: Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

TIGER-CC® MAXIMUM DUTY

Descarga centrífuga de alta velocidade 210 - 900 FPM

A MAXI-LIFT TIGER-CC



TIGER-CC
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®

MUDE PARA A MAIS RESISTENTE CANECA PARA ELEVADORES

ROBUSTA, RESILIENTE, CONFIÁVEL:

PARA QUEM NÃO TEM TEMPO PARA ESTAR POR BAIXO

PROJETADA PARA AS APLICAÇÕES MAIS

DIFÍCEIS: INSTALAÇÕES PORTUÁRIAS, TERMINAIS DE RIO, PLANTAS DE ETANOL E PROCESSAMENTO

PROJETADA PARA A MÁXIMA CONFIABILIDADE:

PONTOS DE DESGASTE REFORÇADOS TORNAM A TIGER-CC MAIS FORTE EM TODOS OS LUGARES QUE ELE ESTÁ



® A cor laranja, conforme aplicada a canecas, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Estilo CC tradicional com lados altos e Quebras no Fundo da Caneca
- Cantos Mais grossos
- Paredes mais grossas, borda frontal pesada para cavar
- Descarga de Limpador
- Resistente ao Calor, Impacto e Abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Prolonga a Vida da Caneca
- Aumenta a Capacidade do Elevador
- Reduz a Manutenção do Elevador
- Diminui o Tempo de Inatividade do Elevador



Cantos Reforçados



Borda frontal pesada



Quebras CC tradicionais



Parede traseira espessa

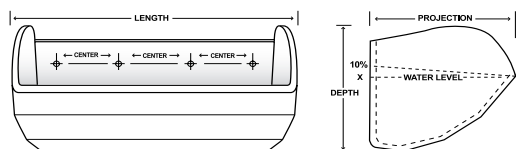
TIGER-CC® MAXIMUM DUTY

Descarga centrífuga de alta velocidade 210 - 900 FPM



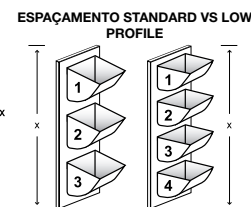
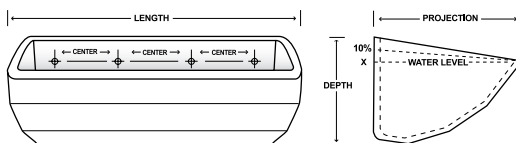
TIGER-CC® STANDARD PROFILE

As canecas para elevadores de serviço máximo TIGER-CC foram projetadas para combinar o estilo da caneca para elevadores CC tradicional com a robustez e resistência da caneca para elevadores TIGER-TUFF. Isso aumentará a vida útil da caneca e fornecerá menos quebra e mais capacidade. As aplicações mais comuns incluem grãos, fertilizantes, pellets, milho, trigo, soja e outras aplicações agrícolas e industriais leves. O espaçamento mínimo é a projeção nominal mais (+) 1 ".


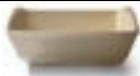




TIGER-CC® LOW PROFILE

A caneca para elevadores de serviço máximo TIGER-CC Low Profile tem uma modificação de altura reduzida para um espaçamento vertical mais próximo na correia. O sistema de baixo perfil permite mais canecas por pé de correia do elevador. Ao mudar para canecas TIGER-CC Low Profile, os requisitos de potência devem ser avaliados devido ao aumento da capacidade. O espaçamento de baixo perfil é a projeção menos (-) 1 ".



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Laranja	 Bronzeado	 Verde	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos de grau alimentício abrasivos, quentes e de alto impacto
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Sim	Não	Sim	Sim
Comentários	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas, com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas de grau alimentício, com necessidades de impacto forte e abrasão.

APLICAÇÕES



ALIMENTOS
Cevada, Feijão, Milho, Semente de Algodão, Café, Farinha, Grãos, Nozes, Arroz, Girassol, Aveia, Sal, Açúcar, Trigo, etc.



RAÇÃO
Farinha de ossos, pellets, restos de carne, etc.

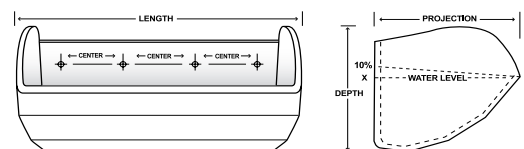


OUTROS
Sementes, sementes de grama, fertilizantes, perlita, potássio, serragem, minerais, etc.

® A cor laranja, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

TIGER-CC® MAXIMUM DUTY

Perfil Padrão: Polietileno



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

® A cor laranja, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

TIGER-CC® Maximum Duty: Polietileno

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nivel	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4-1/8	3	5/16	2-3/16	3,60	217	403	8
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3	4	5/16	2-3/16	3,85	236	473	8
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-3/8	4	5/16	2-3/16	4,04	258	561	8
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-5/8	4	5/16	2-3/16	4,30	300	616	8
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3	5	5/16	2-3/16	4,54	313	720	8
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-1/4	5	5/16	2-3/16	4,78	339	1106	8
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	2-7/8	6	5/16	2-3/16	4,99	352	1161	8
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3-3/8	4	5/16	2	4,90	366	403	9
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3	5	5/16	2	5,40	430	473	9
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	2-7/8	6	5/16	2	5,90	510	561	9
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3-1/8	6	5/16	2	6,60	560	616	9
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3-1/2	6	5/16	2	7,20	655	720	9
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-1/8	6	3/8	2-1/4	11,56	915	1005	11
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-1/2	6	3/8	2-1/4	12,20	1005	1106	11
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	4	6	3/8	2-1/4	13,00	1105	1216	11
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-3/8	7	3/8	2-1/4	13,50	1155	1271	11
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-1/2	7	3/8	2-1/4	14,00	1206	1327	11
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-5/8	7	3/8	2-1/4	14,40	1256	1381	11
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-7/8	7	3/8	2-1/4	14,80	1306	1437	11
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-5/8	8	3/8	2-1/4	15,80	1400	1540	11

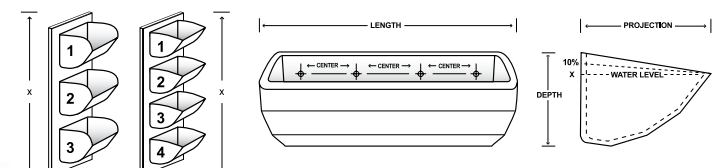
Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

® 5.343.839 A cor laranja, no que se refere às canecas para elevadores para uso agrícola e industrial leve do tipo transportadora é uma marca registrada da Maxi-Lift Inc. nos Estados Unidos
TMA986,627 A cor laranja, no que se refere às canecas para elevadores para uso agrícola e industrial leve do tipo transportadora é uma marca registrada da Maxi-Lift Inc. no Canadá

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

TIGER-CC® MAXIMUM DUTY

Discreta: Polietileno, Nylon, Uretano



® A cor laranja, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

ESPAÇAMENTO STANDARD VS LOW PROFILE

ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-CC® Maximum Duty Low Profile

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.			CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Nylon	Uret	Água Nível	Nível de água + 5%	Std [Padrão] Espaço
in.	mm	in.	mm	in.	mm												
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	5-3/4	146	0,50	4-1/8	3	5/16	1	3,08	-	-	217	384	6
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	5-3/4	146	0,50	3	4	5/16	1	3,35	-	-	236	452	6
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	5-3/4	146	0,50	3-3/8	4	5/16	1	3,56	-	-	258	536	6
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	5-3/4	146	0,50	3-5/8	4	5/16	1	3,75	-	-	300	588	6
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	5-3/4	146	0,50	3	5	5/16	1	4,02	-	-	313	688	6
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	5-3/4	146	0,50	3-1/4	5	5/16	1	4,22	-	-	339	1055	6
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	5-3/4	146	0,50	2-7/8	6	5/16	1	4,43	-	-	352	1108	6
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	6-3/4	171	0,55	3-3/8	4	5/16	1	4,20	-	-	366	384	7
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	6-3/4	171	0,55	3	5	5/16	1	4,80	-	-	430	452	7
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	6-3/4	171	0,55	2-7/8	6	5/16	1	5,20	-	-	510	536	7
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	6-3/4	171	0,55	3-1/8	6	5/16	1	5,70	-	-	560	588	7
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	6-3/4	171	0,55	3-1/2	6	5/16	1	6,30	7,13	8,38	655	688	7
18 x 10	19	481	11-1/2	292	8-3/4	222	0,7	3-1/8	6	3/8	1	-	-	-	915	960	9
20 x 10	21	533	11-1/2	292	8-3/4	222	0,70	3-1/2	6	3/8	1	11,10	-	-	1005	1055	9
22 x 10	23	584	11-1/2	292	8-3/4	222	0,70	4	6	3/8	1	12,00	-	-	1105	1160	9
23 x 10	24	609	11-1/2	292	8-3/4	222	0,70	3-3/8	7	3/8	1	12,40	-	-	1155	1213	9
24 x 10	25	635	11-1/2	292	8-3/4	222	0,70	3-1/2	7	3/8	1	12,80	-	-	1206	1266	9
25 x 10	26	660	11-1/2	292	8-3/4	222	0,70	3-5/8	7	3/8	1	13,20	-	-	1256	1318	9
26 x 10	27	685	11-1/2	292	8-3/4	222	0,70	3-7/8	7	3/8	1	13,60	-	-	1306	1371	9
28 x 10	29	737	11-1/2	292	8-3/4	222	0,70	3-5/8	8	3/8	1	14,50	-	-	1400	1470	9

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada.

© 5.343.839 A cor laranja, no que se refere às canecas para elevadores para uso agrícola e industrial leve do tipo transportadora é uma marca registrada da Maxi-Lift Inc. nos Estados Unidos
TMA986,627 A cor laranja, no que se refere às canecas para elevadores para uso agrícola e industrial leve do tipo transportadora é uma marca registrada da Maxi-Lift Inc. no Canadá

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

TIGER-CC® MAXIMUM DUTY

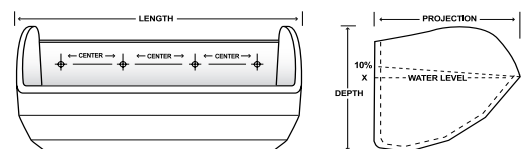
Perfil Padrão: Nylon



**NOVOS
TAMANHOS!
DESIGNS
MELHORADOS**



TIGER-CC
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-CC® Maximum Duty: Nylon

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Nylon	Água Nivel	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4-1/8	3	5/16	2-3/16	3,60	217	403	8
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3	4	5/16	2-3/16	3,85	236	473	8
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-3/8	4	5/16	2-3/16	4,04	258	561	8
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-5/8	4	5/16	2-3/16	4,30	300	616	8
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3	5	5/16	2-3/16	4,54	313	720	8
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-1/4	5	5/16	2-3/16	4,78	339	1106	8
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	2-7/8	6	5/16	2-3/16	4,99	352	1161	8
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3-3/8	4	5/16	2	-	366	403	9
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3	5	5/16	2	-	430	473	9
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	2-7/8	6	5/16	2	6,78	510	561	9
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3-1/8	6	5/16	2	7,70	560	616	9
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3-1/2	6	5/16	2	8,15	655	720	9
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-1/8	6	3/8	2-1/4	11,56	915	1005	11
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-1/2	6	3/8	2-1/4	14,20	1005	1106	11
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	4	6	3/8	2-1/4	-	1105	1216	11
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-3/8	7	3/8	2-1/4	-	1155	1271	11
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-1/2	7	3/8	2-1/4	16,23	1206	1327	11
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-5/8	7	3/8	2-1/4	-	1256	1381	11
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-7/8	7	3/8	2-1/4	-	1306	1437	11
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	3-5/8	8	3/8	2-1/4	18,13	1400	1540	11

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

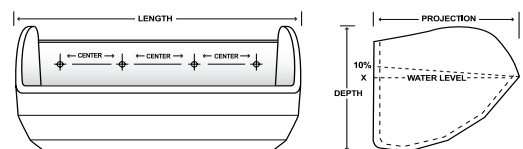
Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

TIGER-CC® MAXIMUM DUTY

Perfil Padrão: Uretano

NOVOS
TAMANHOS!
DESIGNS
MELHORADOS



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-CC® Maximum Duty: Uretano

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Uret	Água Nível	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4-1/8	3	5/16	2-3/16	3,60	217	403	8
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3	4	5/16	2-3/16	3,85	236	473	8
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-3/8	4	5/16	2-3/16	4,04	258	561	8
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-5/8	4	5/16	2-3/16	4,30	300	616	8
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3	5	5/16	2-3/16	4,54	313	720	8
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3-1/4	5	5/16	2-3/16	4,78	339	1106	8
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	2-7/8	6	5/16	2-3/16	4,99	352	1161	8
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3-3/8	4	5/16	2	-	366	403	9
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	3	5	5/16	2	-	430	473	9
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	2-7/8	6	5/16	2	6,78	510	561	9

Isonção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

PERFURAÇÃO:As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente.

VENTILAÇÃO:Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]:Use canecas para elevadores de escavadeira de metal um pouco maiores para ajudar a afrouxar o material na seção de proteção do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

ESPAÇAMENTO:Veja os detalhes do espaçamento da caneca para elevadores na tabela de tamanhos (dependendo dos materiais e velocidades, espaçamentos menores e maiores podem ser usados).

INSTALAÇÃO:Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas na corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas.

FDA:Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

DISPONIBILIDADE:Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

HD-MAX® HEAVY DUTY

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

A MAXI-LIFT HD-MAX

**MUDE PARA A CANECA QUE
DEFINE "SERVIÇO PESADO"**

MAIOR CAPACIDADE SIGNIFICA HD-MAX:

A HD-MAX O AJUDARÁ A ELEVAR
MAIS MATERIAL MAIS RÁPIDO PARA ATENDER SUAS
EXIGÊNCIAS DE MAIOR CAPACIDADE.

PROJETADA COM BORDA FRONTAL MAIS GROSSA:

QUANDO O USO DA CANECA É UM PROBLEMA, O
HD-MAX DÁ A VOCÊ VIDA MAIS LONGA A UM PREÇO
MAIS ECONÔMICO.

DESEMPENHO POR PROJETO:

LADOS SEM ORELHAS E FUNDO LISO DÃO EXCELENTES
ENCHIMENTO E DESCARGA DA DO COPO.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Paredes mais grossas, borda frontal pesada para cavar
- Alto impacto e resistente à abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Prolonga a Vida da Caneca
- Aumenta a Capacidade do Elevador
- Descarga de Limpador
- Reduz a Manutenção do Elevador
- Diminui o Tempo de Inatividade do Elevador



® A cor vermelha, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.



Construção Pesada



Paredes Laterais Reforçadas



Cantos Reforçados



Borda frontal pesada

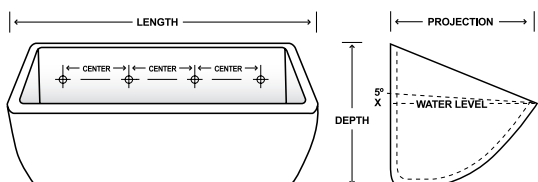
HD-MAX® HEAVY DUTY

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM



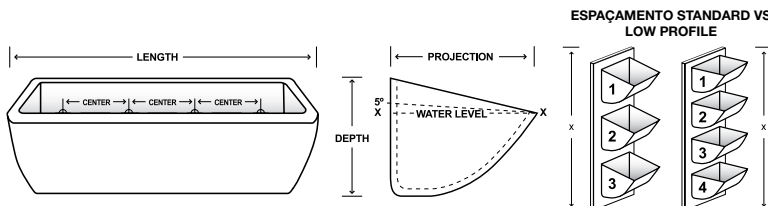
HD-MAX® HEAVY DUTY: STANDARD PROFILE

A caneca para elevadores HD-MAX Heavy Duty foi projetada para exceder os requisitos de desempenho de uma caneca padrão. Essa caneca foi projetada com paredes mais grossas e uma borda frontal reforçada para aumentar a vida útil da caneca e reduzir a quebra. Substituir as canecas de serviço padrão existentes pela HD-MAX proporcionará maior vida útil da caneca e substituições menos frequentes. As aplicações mais comuns incluem grãos, fertilizantes, pellets, milho, trigo, soja e outras aplicações de uso agrícola. O espaçamento mínimo é a projeção nominal mais (+) 1".







HD-MAX® HEAVY DUTY: LOW PROFILE

A caneca HD-MAX Low Profile tem uma modificação de altura reduzida para um espaçamento vertical mais próximo na correia. O sistema de baixo perfil permite mais canecas por pé de correia do elevador. Ao mudar para canecas HD-MAX Heavy Duty Low Profile, requisitos de potência devem ser avaliados devido ao aumento da capacidade. O espaçamento de baixo perfil é a projeção menos (-) 1".



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Vermelho	 Bronzeado	 Verde	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos de grau alimentício abrasivos, quentes e de alto impacto
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Sim	Não	Sim	Sim
Comentários	Poliétileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas, com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas de grau alimentício, com necessidades de impacto forte e abrasão.

APLICAÇÕES



ALIMENTOS

Cevada, Feijão, Milho, Semente de Algodão, Café, Farinha, Grãos, Nozes, Arroz, Girassol, Aveia, Sal, Açúcar, Trigo, etc.



RAÇÃO

Farinha de ossos, pellets, restos de carne, etc.



OUTROS

Sementes, sementes de grama, fertilizantes, perlita, potássio, serragem, minerais, etc.

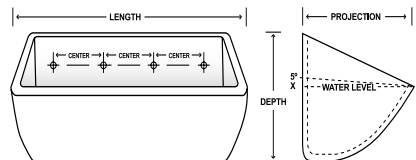
HD-MAX® HEAVY DUTY

Perfil Padrão: Polietileno



® A cor vermelha, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

HD-MAX® Heavy Duty: Polietileno



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nivel	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0,17	1-3/4	2	1/4	7/8	0,12	6,71	7,93	3
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	3	76	0,17	2-1/4	2	1/4	7/8	0,22	15,26	17,70	4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	4	102	0,30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0,47	36,20	39,82	5
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	4	102	0,30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0,56	44,20	49,58	5
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	4	102	0,30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0,66	51,31	57,01	5
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	5	127	0,30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0,88	67,20	73,98	6
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	5	127	0,30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0,98	79,72	89,24	6
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,15	102,85	115,85	6
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1,20	107,37	121,27	6
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	5	127	0,30	4	3	1/4	1-5/8	1,26	121,30	138,89	6
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1,37	140,70	153,16	6
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	5	127	0,30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1,55	159,87	167,14	6
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	6	152	0,30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,35	135,56	150,85	7
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	6	152	0,30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1,53	150,26	165,87	7
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	6	152	0,30	4	3	1/4	1-5/8	1,64	170,69	185,62	7
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	6	152	0,30	3	4	1/4	1-5/8	1,82	185,18	200,36	7
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	6	152	0,30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1,89	200,37	220,58	7
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	6	152	0,30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2,04	220,78	240,48	7
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	4	3	5/16	1-7/8	2,35	240,91	264,59	8
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3	4	5/16	1-7/8	2,55	269,32	292,41	8
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	2,73	292,41	319,63	8
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	2,89	344,20	356,40	8
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3	5	5/16	1-7/8	3,10	356,40	389,90	8
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	3,23	379,50	408,20	8
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3,37	406,40	432,00	8
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	8	203	0,40	4-1/8	3	5/16	2	2,89	328,52	353,97	9
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/8	4	5/16	2	3,17	358,11	388,30	9
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	8	203	0,40	3-3/8	4	5/16	2	3,46	390,67	423,22	9
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	8	203	0,40	3	5	5/16	2	3,86	465,00	502,80	9
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/4	5	5/16	2	4,06	511,30	541,90	9
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/2	5	5/16	2	4,26	543,10	571,10	9
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/8	6	5/16	2	4,66	610,20	648,00	9

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

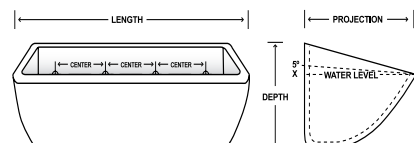
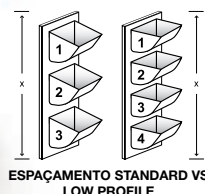
Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

■ - Indica que o padrão de punção HD-MAX difere de TIGER-TUFF e CC-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

HD-MAX® HEAVY DUTY

Discreta: Polietileno, Nylon, Uretano



® A cor vermelha, conforme aplicada a canecas para elevadores, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

HD-MAX® Heavy Duty Low Profile

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.			CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Nylon	Uret	Água Nível	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
in.	mm	in.	mm	in.	mm	mm											
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0,17	1-3/4	2	1/4	1	0,11	0,13	0,15	6,71	7,93	2-1/4
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	2-3/4	70	0,17	2-1/4	2	1/4	1	0,19	0,22	0,29	15,26	17,70	2-3/4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	3-1/4	83	0,30	3-3/16	2	1/4	1	0,42	0,49	0,65	36,20	39,82	3-1/4
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	3-1/2	89	0,30	4-3/8	2	1/4	1	0,49	0,57	0,73	44,20	49,58	3-1/2
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	3-1/2	89	0,30	2-5/8	3	1/4	1	0,57	0,66	0,86	51,31	57,01	3-1/2
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	4	102	0,30	4-3/8	2	1/4	1	0,67	0,76	0,91	67,20	73,98	4
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	4	102	0,30	2-5/8	3	1/4	1	0,72	0,84	1,09	79,72	89,24	4
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	4	102	0,30	3-1/16	3	1/4	1	1,09	0,87	1,15	102,85	115,85	4
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	4	102	0,30	3-1/2	3	1/4	1	1,14	1,15	1,35	107,37	121,27	4
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	4-1/2	114	0,30	4	3	1/4	1	1,18	1,37	1,70	121,30	138,89	4-1/2
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	4-1/2	114	0,30	3-1/8	4	1/4	1	1,24	1,44	1,82	140,70	153,16	4-1/2
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	4-1/2	114	0,30	3-3/8	4	1/4	1	1,32	1,53	2,06	159,87	167,14	4-1/2
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	5	127	0,30	3-1/16	3	1/4	1	1,24	1,41	1,70	135,56	150,85	5
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	5	127	0,30	3-1/2	3	1/4	1	1,39	1,59	1,91	150,26	165,87	5
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	5	127	0,30	4	3	1/4	1	1,48	1,68	2,02	170,69	185,62	5
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	5	127	0,30	3	4	1/4	1	1,66	1,89	2,28	185,18	200,36	5
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	5	127	0,30	3-3/8	4	1/4	1	1,73	1,96	2,36	200,37	220,58	5
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	5	127	0,30	3-5/8	4	1/4	1	1,86	2,12	2,55	220,78	240,48	5
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	6	152	0,33	4	3	5/16	1	2,17	2,47	2,97	240,91	264,59	6
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	6	152	0,33	3	4	5/16	1	2,32	2,64	3,18	269,32	292,41	6
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	6	152	0,33	3-3/8	4	5/16	1	2,54	2,90	3,48	292,41	319,63	6
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	6	152	0,33	3-5/8	4	5/16	1	2,63	3,02	3,55	344,20	356,40	6
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	6	152	0,33	3	5	5/16	1	2,85	3,28	3,85	356,40	389,90	6
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	6	152	0,33	3-1/4	5	5/16	1	3,01	3,46	4,06	379,50	408,20	6
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	6	152	0,33	3-1/2	5	5/16	1	3,12	3,59	4,21	406,40	432,00	6
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	6	152	0,40	4-1/8	3	5/16	1	2,58	2,94	3,53	328,52	353,97	7
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	6-3/4	171	0,40	3-1/8	4	5/16	1	2,85	3,25	3,90	358,11	388,30	7
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	6-3/4	171	0,40	3-3/8	4	5/16	1	3,15	3,59	4,32	390,67	423,22	7
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	6-3/4	171	0,40	3	5	5/16	1	3,51	4,04	4,74	465,00	502,80	7
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	6-3/4	171	0,40	3-1/4	5	5/16	1	3,67	4,22	4,95	511,30	541,90	7
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	6-3/4	171	0,40	3-1/2	5	5/16	1	3,79	4,36	5,12	543,10	571,10	7
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	6-3/4	171	0,40	3-1/8	6	5/16	1	4,24	4,88	5,72	610,20	648,00	7

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

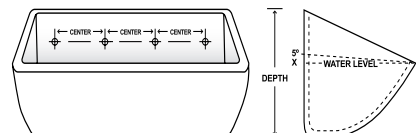
Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada.

■ - Indica que o padrão de punção HD-MAX difere de TIGER-TUFF e CC-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

HD-MAX® HEAVY DUTY

Perfil Padrão: Nylon



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

HD-MAX® Heavy Duty: Nylon

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Nylon	Água Nivel	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
in.	mm	in.	mm	in.	mm	mm									
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0,17	1-3/4	2	1/4	7/8	0,15	6,71	7,93	3
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	3	76	0,17	2-1/4	2	1/4	7/8	0,25	15,26	17,70	4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	4	102	0,30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0,60	36,20	39,82	5
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	4	102	0,30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0,70	44,20	49,58	5
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	4	102	0,30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0,80	51,31	57,01	5
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	5	127	0,30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0,85	67,20	73,98	6
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	5	127	0,30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0,95	79,72	89,24	6
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,30	102,85	115,85	6
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1,20	107,37	121,27	6
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	5	127	0,30	4	3	1/4	1-5/8	1,40	121,30	138,89	6
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1,55	140,70	153,16	6
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	5	127	0,30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1,70	159,87	167,14	6
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	6	152	0,30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,65	135,56	150,85	7
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	6	152	0,30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1,75	150,26	165,87	7
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	6	152	0,30	4	3	1/4	1-5/8	1,85	170,69	185,62	7
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	6	152	0,30	3	4	1/4	1-5/8	2,05	185,18	200,36	7
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	6	152	0,30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2,15	200,37	220,58	7
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	6	152	0,30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2,35	220,78	240,48	7
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	4	3	5/16	1-7/8	2,68	240,91	264,59	8
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3	4	5/16	1-7/8	2,85	269,32	292,41	8
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	3,20	292,41	319,63	8
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	3,25	344,20	356,40	8
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3	5	5/16	1-7/8	3,45	356,40	389,90	8
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	3,71	379,50	408,20	8
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3,90	406,40	432,00	8
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	8	203	0,40	4-1/8	3	5/16	2	3,29	328,52	353,97	9
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/8	4	5/16	2	3,55	358,11	388,30	9
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	8	203	0,40	3-3/8	4	5/16	2	4,00	390,67	423,22	9
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	8	203	0,40	3	5	5/16	2	4,35	465,00	502,80	9
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/4	5	5/16	2	4,67	511,30	541,90	9
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/2	5	5/16	2	4,70	543,10	571,10	9
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/8	6	5/16	2	5,10	610,20	648,00	9

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada.

■ - Indica que o padrão de punção HD-MAX difere de TIGER-TUFF e CC-MAX.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente.

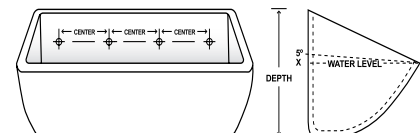
* Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a instalação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas para elevadores de escavadeira de metal um pouco maiores para ajudar a afrouxar o material na seção de proteção do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

HD-MAX® HEAVY DUTY

Perfil Padrão: Uretano



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

HD-MAX® Heavy Duty: Uretano

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Uret	Água Nível	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0,17	1-3/4	2	1/4	7/8	0,20	6,71	7,93	3
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	3	76	0,17	2-1/4	2	1/4	7/8	0,30	15,26	17,70	4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	4	102	0,30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0,75	36,20	39,82	5
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	4	102	0,30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0,85	44,20	49,58	5
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	4	102	0,30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0,88	51,31	57,01	5
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	5	127	0,30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	1,00	67,20	73,98	6
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	5	127	0,30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	1,15	79,72	89,24	6
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,55	102,85	115,85	6
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1,40	107,37	121,27	6
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	5	127	0,30	4	3	1/4	1-5/8	1,70	121,30	138,89	6
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	5	127	0,30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1,85	140,70	153,16	6
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	5	127	0,30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2,12	159,87	167,14	6
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	6	152	0,30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,95	135,56	150,85	7
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	6	152	0,30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	2,10	150,26	165,87	7
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	6	152	0,30	4	3	1/4	1-5/8	2,30	170,69	185,62	7
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	6	152	0,30	3	4	1/4	1-5/8	2,45	185,18	200,36	7
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	6	152	0,30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2,65	200,37	220,58	7
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	6	152	0,30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2,85	220,78	240,48	7
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	4	3	5/16	1-7/8	3,25	240,91	264,59	8
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3	4	5/16	1-7/8	3,45	269,32	292,41	8
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	3,80	292,41	319,63	8
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	3,85	344,20	356,40	8
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3	5	5/16	1-7/8	4,25	356,40	389,90	8
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	4,36	379,50	408,20	8
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	7-1/8	181	0,33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	4,60	406,40	432,00	8
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	8	203	0,40	4-1/8	3	5/16	2	4,10	328,52	353,97	9
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/8	4	5/16	2	4,34	358,11	388,30	9
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	8	203	0,40	3-3/8	4	5/16	2	4,65	390,67	423,22	9
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	8	203	0,40	3	5	5/16	2	5,30	465,00	502,80	9
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/4	5	5/16	2	5,55	511,30	541,90	9
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/2	5	5/16	2	5,60	543,10	571,10	9
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	8	203	0,40	3-1/8	6	5/16	2	-	610,20	648,00	9

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada.

■ - Indica que o padrão de punção HD-MAX difere de TIGER-TUFF e CC-MAX.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES (cont.).

ESPAÇAMENTO: Veja os detalhes do espaçamento da caneca para elevadores no gráfico HD-MAX (dependendo dos materiais e velocidades, espaçamentos menores e maiores podem ser usados). **INSTALAÇÃO:** Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas na corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas. Um dispositivo de travamento deve sempre ser usado.

FDA: Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

CAPACIDADE UTILIZÁVEL: Em uso normal, a caneca para elevadores de plástico HD-MAX carregará e fornecerá + 5° da capacidade em polegadas cúbicas do nível de água. A Maxi-Lift recomenda que a capacidade do nível de água seja usada para fins de projeto e engenharia.

DISPONIBILIDADE: Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

CC-MAX® HEAVY DUTY

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

Patente dos EUA 8.240.070

A MAXI-LIFT CC-MAX

MUDE PARA A CANECA ULTIMATE CC STYLE

**OS ELEVADORES DE HOJE EXIGEM A
CC-MAX ATUALIZADA:**

**TODAS AS VANTAGENS DO ESTILO TRADICIONAL CC
COM PONTOS DE DESGASTE MAIS GROSSOS**

PROJETO PATENTEADO:

**LADOS ALTOS ARREDONDADOS, QUEBRA NA PARTE INFERIOR
E UM BORDA FRONTAL MAIS PESADA, MAIS GROSSA**

ATUALIZE DE AZUL * PARA CINZA:

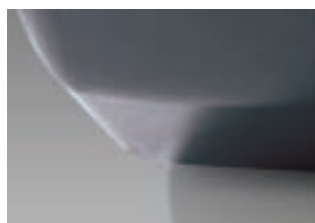
COLOQUE-AS LADO A LADO E DECIDA POR VOCÊ MESMO

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Borda mais grossa - até 20%
- Cantos mais grossos - até 20%
- Mais capacidade - até 5%
- Descarga Limpa
- Alto impacto e resistente à abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Prolonga a Vida da Caneca
- Aumenta e mantém a capacidade por mais tempo
- Diminui o Tempo de Inatividade do Elevador
- Resiste a Penduradas

* A cor azul, quando usada em canecas para elevadores,
é uma marca registrada nos EUA de propriedade da Tapco Inc.

CC MAX®



Construção Reforçada



Borda frontal pesada



Quebras CC tradicionais



Orelhas tradicionais estilo CC

CC-MAX® HEAVY DUTY

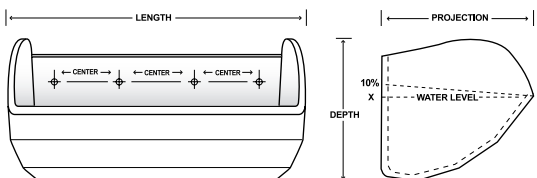
Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

Patente dos EUA 8.240.070



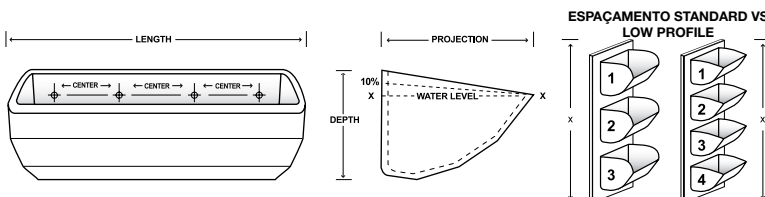
CC-MAX® STANDARD PROFILE

A caneca para elevadores CC-MAX Heavy Duty está um grau acima das canecas de estilo CC mais antigas. Tem a forma tradicional, características de enchimento e descarga, com as superfícies de desgaste mais grossas pelas quais as nossas canecas são famosas. O resultado é uma vida útil mais longa e melhor desempenho. As canecas CC-MAX são substitutas diretas da CC e outros estilos de caneca padrão. As aplicações mais comuns incluem grãos, fertilizantes, pellets, milho, trigo, soja e outras aplicações de uso agrícola. O espaçamento mínimo é a projeção nominal mais (+) 1".







CC-MAX® LOW PROFILE

A caneca CC-MAX Low-Profile tem uma modificação de altura reduzida para um espaçamento vertical mais próximo na correia. O sistema de baixo perfil permite mais canecas por pé de correia do elevador. Ao mudar para canecas CC-MAX Heavy Duty Low Profile, os requisitos de potência devem ser avaliados devido ao aumento da capacidade. O espaçamento de baixo perfil é a projeção menos (-) 1".



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Cinza, Branca	 Bronzeado	 Verde	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos de grau alimentício abrasivos, quentes e de alto impacto
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Sim	Não	Sim	Sim
Comentários	Poliétileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas, com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas de grau alimentício, com necessidades de impacto forte e abrasão.

APLICAÇÕES



ALIMENTOS

Cevada, Feijão, Milho, Semente de Algodão, Café, Farinha, Grãos, Nozes, Arroz, Girassol, Aveia, Sal, Açúcar, Trigo, etc.



RAÇÃO

Farinha de ossos, pellets, restos de carne, etc.



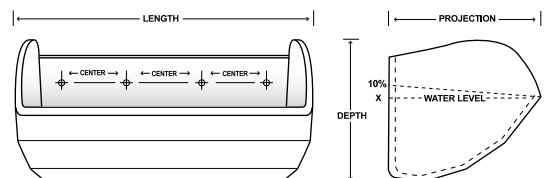
OUTROS

Sementes, sementes de grama, fertilizantes, perlita, potássio, serragem, minerais, etc.

CC-MAX® HEAVY DUTY

Perfil Padrão: Polietileno

Patente dos EUA 8.240.070



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

CC-MAX® Heavy Duty: Polietileno

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nivel	Nível da água + 10%	Std [Padrão] Espaçamento
in.	mm	in.	mm	in.	mm										
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0,53	38,30	42,13	5
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0,58	45,38	49,92	5
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0,65	52,10	57,31	5
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	5	127	0,26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	0,89	70,87	77,96	6
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	5	127	0,26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	0,99	80,75	88,83	6
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	5	127	0,26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1,10	90,85	99,94	6
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	5	127	0,26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1,18	100,99	111,09	6
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	5	127	0,26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	1,31	114,22	125,64	6
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	5	127	0,26	3	4	1/4	1-11/16	1,45	127,44	140,18	6
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	6	152	0,27	3-1/16	3	1/4	2	1,40	136,00	149,60	7
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	6	152	0,27	3-5/8	3	1/4	2	1,52	149,19	164,11	7
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	6	152	0,27	4-1/8	3	1/4	2	1,64	166,89	183,58	7
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	6	152	0,27	3	4	1/4	2	1,73	180,62	198,68	7
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	6	152	0,27	3-3/8	4	1/4	2	1,91	200,76	220,83	7
13 x 6	13-1/16	332	6-5/8	168	6	152	0,27	3-5/8	4	1/4	2	2,13	215,00	236,50	7
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	7	178	0,32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	2,35	236,00	259,60	8
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	7	178	0,32	3	4	5/16	2-3/16	2,44	247,74	272,52	8
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	7	178	0,32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	2,63	267,27	293,99	8
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	7	178	0,32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	2,78	284,60	316,93	8
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	7	178	0,32	3	5	5/16	2-3/16	2,94	303,57	333,93	8
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	7	178	0,35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	3,10	335,00	368,50	8
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	7	178	0,35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	3,29	350,87	385,95	8
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3-3/8	4	5/16	2	3,25	373,00	409,00	9
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3-5/8	4	5/16	2	3,51	404,00	440,00	9
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3	5	5/16	2	3,76	435,07	478,58	9
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	8-1/4	210	0,38	2-7/8	6	5/16	2	4,30	515,62	567,18	9
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	8-1/4	210	0,39	3-1/8	6	5/16	2	4,79	580,61	638,67	9
20 x 8	20-9/16	497	8-7/8	225	8-1/4	210	0,42	3-1/2	6	5/16	2	5,85	655,00	720,00	9

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

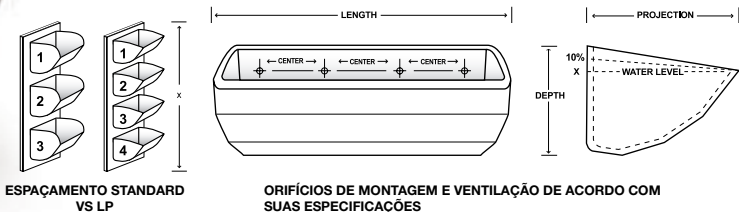
■ - Indica que o padrão de punção CC-MAX difere do HD-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

CC-MAX® HEAVY DUTY

Discreta: Polietileno, Nylon, Uretano

Patente dos EUA 8.240.070



CC-MAX® Heavy Duty Low Profile

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.			CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Nylon	Uret	Água Nivel	Utilizável 5%	Std [Padrão] Espaço-
in.	mm	in.	mm	in.	mm	mm											mento
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	2-3/4	70	0,21	3-3/16	2	1/4	1	0,43	0,49	0,58	38,30	40,22	3
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	2-3/4	70	0,21	4-3/8	2	1/4	1	0,50	0,58	0,68	45,38	47,65	3
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	2-3/4	70	0,21	2-11/16	3	1/4	1	0,56	0,64	0,76	52,10	54,70	3
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	3-3/4	95	0,26	4-3/8	2	1/4	1	0,74	0,85	1	70,87	74,41	4
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	3-3/4	95	0,26	2-11/16	3	1/4	1	0,85	0,98	1,15	80,75	84,79	4
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	3-3/4	95	0,26	3-1/16	3	1/4	1	0,95	1,09	1,28	90,85	95,39	4
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	3-3/4	95	0,26	3-5/8	3	1/4	1	1,01	1,16	1,36	100,99	106,04	4
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	3-3/4	95	0,26	4-1/8	3	1/4	1	1,13	1,3	1,53	114,22	119,93	4
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	3-3/4	95	0,26	3	4	1/4	1	1,24	1,43	1,67	127,44	133,81	4
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	4-3/4	121	0,27	3-1/16	3	1/4	1	1,16	1,33	1,57	136,00	142,00	5
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	4-3/4	121	0,27	3-5/8	3	1/4	1	1,28	1,47	1,73	149,19	156,65	5
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	4-3/4	121	0,27	4-1/8	3	1/4	1	1,38	1,59	1,86	166,89	175,23	5
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	4-3/4	121	0,27	3	4	1/4	1	1,50	1,73	2,03	180,62	189,65	5
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	4-3/4	121	0,27	3-3/8	4	1/4	1	1,65	1,9	2,23	200,76	210,79	5
13 x 6	13-1/16	332	6-5/8	168	4-3/4	121	0,27	3-5/8	4	1/4	1	1,77	2,04	2,39	215,00	225,75	5
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	5-3/4	146	0,32	4-1/8	3	5/16	1	2,05	2,36	2,77	236,00	247,80	6
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	5-3/4	146	0,32	3	4	5/16	1	2,14	2,46	2,89	247,74	260,13	6
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	5-3/4	146	0,32	3-3/8	4	5/16	1	2,30	2,65	3,11	267,27	280,63	6
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	5-3/4	146	0,32	3-5/8	4	5/16	1	2,42	2,78	3,27	284,60	302,53	6
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	5-3/4	146	0,32	3	5	5/16	1	2,54	2,92	3,43	303,57	318,75	6
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	5-3/4	146	0,35	3-1/4	5	5/16	1	2,74	3,15	3,7	335,00	351,75	6
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	5-3/4	146	0,35	2-7/8	6	5/16	1	2,93	3,37	3,96	350,87	368,41	6
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	6-3/4	171	0,35	3-3/8	4	5/16	1	2,96	3,4	4	373,00	391,65	7
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	6-3/4	171	0,35	3-5/8	4	5/16	1	3,51	3,8	4,46	404,00	424,20	7
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	6-3/4	171	0,35	3	5	5/16	1	3,30	4,36	5,12	435,07	456,83	7
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	6-3/4	171	0,38	2-7/8	6	5/16	1	3,79	4,82	5,66	515,62	541,40	7
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	6-3/4	171	0,39	3-1/8	6	5/16	1	4,19	6,03	7,07	580,61	609,64	7
20 x 8	20-9/16	497	8-7/8	225	6-3/4	171	0,42	3-1/2	6	5/16	1	5,24	6,73	7,90	655,00	688,00	7

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada.

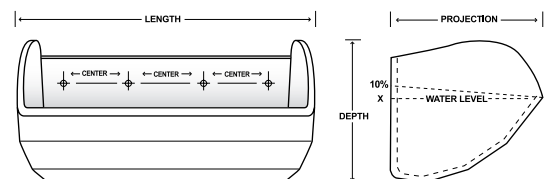
■ - Indica que o padrão de punção CC-MAX difere do HD-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

CC-MAX® HEAVY DUTY

Perfil Padrão: Nylon

Patente dos EUA 8.240.070



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

CC-MAX® Heavy Duty: Nylon

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Nylon	Água Nivel	Nível da água + 10%	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0,61	38,30	42,13	5
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0,70	45,38	49,92	5
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0,80	52,10	57,31	5
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	5	127	0,26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	1,02	70,87	77,96	6
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	5	127	0,26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	1,15	80,75	88,83	6
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	5	127	0,26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1,25	90,85	99,94	6
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	5	127	0,26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1,35	100,99	111,09	6
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	5	127	0,26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	1,51	114,22	125,64	6
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	5	127	0,26	3	4	1/4	1-11/16	1,67	127,44	140,18	6
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	6	152	0,27	3-1/16	3	1/4	2	1,61	136,00	149,60	7
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	6	152	0,27	3-5/8	3	1/4	2	1,75	149,19	164,11	7
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	6	152	0,27	4-1/8	3	1/4	2	1,89	166,89	183,58	7
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	6	152	0,27	3	4	1/4	2	1,95	180,62	198,68	7
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	6	152	0,27	3-3/8	4	1/4	2	2,20	200,76	220,83	7
13 x 6	13-1/16	332	6-5/8	168	6	152	0,27	3-5/8	4	1/4	2	2,45	215,00	236,50	7
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	7	178	0,32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	2,70	236,00	259,60	8
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	7	178	0,32	3	4	5/16	2-3/16	2,81	247,74	272,52	8
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	7	178	0,32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	3,02	267,27	293,99	8
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	7	178	0,32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	3,20	284,60	316,93	8
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	7	178	0,32	3	5	5/16	2-3/16	3,40	303,57	333,93	8
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	7	178	0,35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	3,57	335,00	368,50	8
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	7	178	0,35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	3,78	350,87	385,95	8
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3-3/8	4	5/16	2	3,74	373,00	409,00	9
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3-5/8	4	5/16	2	4,03	404,00	440,00	9
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3	5	5/16	2	4,32	435,07	478,58	9
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	8-1/4	210	0,38	2-7/8	6	5/16	2	4,85	515,62	567,18	9
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	8-1/4	210	0,39	3-1/8	6	5/16	2	5,30	580,61	638,67	9
20 x 8	20-9/16	497	8-7/8	225	8-1/4	210	0,42	3-1/2	6	5/16	2	6,73	655,00	720,00	9

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

■ - Indica que o padrão de punção CC-MAX difere do HD-MAX.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente.

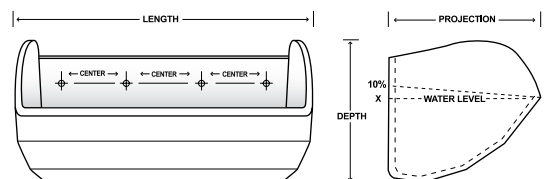
VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas para elevadores de escavadeira de metal um pouco maiores para ajudar a afrouxar o material na seção de proteção do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

CC-MAX® HEAVY DUTY

Perfil Padrão: Uretano

Patente dos EUA 8.240.070



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

CC-MAX® Heavy Duty: Uretano

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Uret	Água Nivel	Nível da água + 10%	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0,72	38,30	42,13	5
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0,80	45,38	49,92	5
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	4-1/4	108	0,21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0,88	52,10	57,31	5
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	5	127	0,26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	1,20	70,87	77,96	6
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	5	127	0,26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	1,40	80,75	88,83	6
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	5	127	0,26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1,50	90,85	99,94	6
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	5	127	0,26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1,65	100,99	111,09	6
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	5	127	0,26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	1,77	114,22	125,64	6
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	5	127	0,26	3	4	1/4	1-11/16	1,96	127,44	140,18	6
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	6	152	0,27	3-1/16	3	1/4	2	1,95	136,00	149,60	7
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	6	152	0,27	3-5/8	3	1/4	2	2,10	149,19	164,11	7
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	6	152	0,27	4-1/8	3	1/4	2	2,25	166,89	183,58	7
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	6	152	0,27	3	4	1/4	2	2,40	180,62	198,68	7
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	6	152	0,27	3-3/8	4	1/4	2	2,55	200,76	220,83	7
13 x 6	13-1/16	332	6-5/8	168	6	152	0,27	3-5/8	4	1/4	2	2,88	215,00	236,50	7
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	7	178	0,32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	3,17	236,00	259,60	8
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	7	178	0,32	3	4	5/16	2-3/16	3,29	247,74	272,52	8
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	7	178	0,32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	3,55	267,27	293,99	8
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	7	178	0,32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	3,75	284,60	316,93	8
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	7	178	0,32	3	5	5/16	2-3/16	3,97	303,57	333,93	8
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	7	178	0,35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	4,19	335,00	368,50	8
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	7	178	0,35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	4,44	350,87	385,95	8
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3-3/8	4	5/16	2	4,39	373,00	409,00	9
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3-5/8	4	5/16	2	4,73	404,00	440,00	9
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	8-1/4	210	0,35	3	5	5/16	2	5,08	435,07	478,58	9
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	8-1/4	210	0,38	2-7/8	6	5/16	2	5,81	515,62	567,18	9
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	8-1/4	210	0,39	3-1/8	6	5/16	2	6,47	580,61	638,67	9
20 x 8	20-9/16	497	8-7/8	225	8-1/4	210	0,42	3-1/2	6	5/16	2	7,90	655,00	720,00	9

Isonção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

■ - Indica que o padrão de punção CC-MAX difere do HD-MAX.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES (cont.)

ESPAÇAMENTO:Veja os detalhes do espaçamento da caneca para elevadores na tabela de tamanhos (dependendo dos materiais e velocidades, espaçamentos menores e maiores podem ser usados).

INSTALAÇÃO:Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas na corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas.

FDA:Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

DISPONIBILIDADE:Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

HD-STAX® STACKABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

A MAXI-LIFT HD-STAX

**A CANECA PERFEITA
CONTINUA FICANDO MELHOR!**

MELHOR EMPILHAMENTO:

PILHAS ANINHADAS DE CANECAS SÃO

**SELADAS EM MANGAS ENVOLVIDAS PARA TRANSPORTE
E ARMAZENAMENTO MAIS EFICIENTES**

**EMPILHAMENTO MÁXIMO = ECONOMIA MÁXIMA: MAIS
VIDA ÚTIL, MAIS EFICIENTE, MAIS CAPACIDADE...
MENOS CUSTO, MENOS ESPAÇO, MENOS SUBSTITUIÇÃO**

23 TAMANHOS (E CONTANDO) DISPONÍVEIS:

**PROJEÇÕES DE 3" A 8", COM
MÚLTIPLAS LARGURAS PARA CADA PROFUNDIDADE
DISPONÍVEL**

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Borda frontal reforçada de 3 lados para Escavação, Vida [útil Mais Longa, Mais Confiabilidade
- Empilhável: Envio eficiente, Armazenamento reduzido
- Alto impacto e resistente à abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Prolonga a Vida da Caneca
- Aumenta a Capacidade do Elevador
- Descarga de Limpador
- Reduz a Manutenção do Elevador
- Diminui o Tempo de Inatividade do Elevador



HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

Patente dos
EUA D748157



Canecas empilháveis/aninhadas



Borda de 3 lados reforçada



Borda frontal reforçada



Envio/armazenamento compacto

HD-STAX® STACKABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM



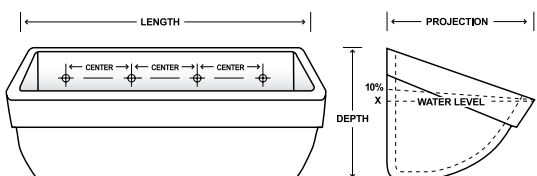
HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS



HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

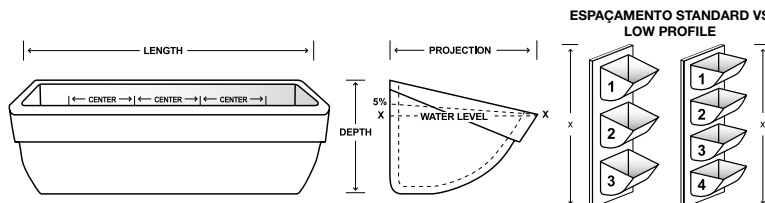
HD-STAX® STACKABLE: STANDARD PROFILE

A HD-STAX é uma caneca para elevadores empilhável patenteada, projetada para oferecer vida útil longa, mais capacidade, melhor confiabilidade e otimizar seus custos de envio e armazenamento. Projetada para empilhar (aninhar), a HD-STAX oferece até 3 vezes mais canecas por caixa, skid e contêiner. A caneca HD-STAX simplesmente desliza uma na outra para fornecer mais economia em custos de armazenamento e envio. A HD-STAX também apresenta uma borda de desgaste mais grossa e pesada, moldada na parte frontal e nas laterais da caneca, para um design mais resistente, mais forte e mais duradouro. A borda de desgaste é mais grossa nos cantos para oferecer uma vida sustentável ao escavar em aplicações agrícolas difíceis. O espaçamento mínimo é a projeção nominal mais (+) 1".




HD-STAX® STACKABLE: LOW PROFILE

A caneca HD-STAX Low Profile tem uma modificação de altura reduzida para um espaçamento vertical mais próximo na correia. O sistema de baixo perfil permite mais canecas por pé de correia do elevador. Ao atualizar para canecas HD-STAX Heavy Duty Low Profile, os requisitos de potência devem ser avaliados devido ao aumento da capacidade. O espaçamento de baixo perfil é a projeção menos (-) 1".



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	POLIETILENO
Cor	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)
Material aprovado pela FDA	Sim
Comentários	Poliétileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.

APLICAÇÕES



ALIMENTOS

Cevada, Feijão, Milho, Semente de Algodão, Café, Farinha, Grãos, Nozes, Arroz, Girassol, Aveia, Sal, Açúcar, Trigo, etc.



RAÇÃO

Farinha de ossos, pellets, restos de carne, etc.



OUTROS

Sementes, sementes de grama, fertilizantes, perlita, potássio, serragem, minerais, etc.

MELHOR EMPILHAMENTO, TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO

A HD-STAX foi projetada para se aninhar dentro de canecas adjacentes para melhor empilhamento, transporte e armazenamento. Economizando até 3 vezes o espaço durante o transporte, você economiza dinheiro. O empilhamento da HD-STAX combinado com o sistema de transporte embalado por contração da Maxi-Lift oferece a solução de frete mais compacta e econômica de qualquer caneca comparável.



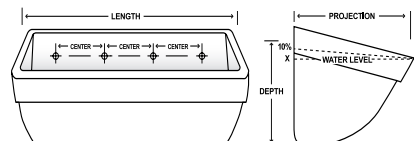
HD-STAX® STACKABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM



HD-STAX®

STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

HD-STAX® Heavy Duty: Polietileno

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nível	Utilizável 5 graus.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm									
4 x 3	4-1/4	108	3-5/8	92	2-7/8	73	0,25	2-1/4	2	1/4	7/8	0,22	16	18	4
5 x 4	5-5/8	143	4-5/8	118	4	102	0,32	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0,47	38	42	5
6 x 4	6-5/8	168	4-5/8	118	4	102	0,32	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0,55	46	51	5
7 x 4	7-5/8	194	4-5/8	118	4	102	0,32	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0,61	52	57	5
6 x 5	6-3/4	172	5-3/4	146	5	127	0,35	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0,81	72	79	6
7 x 5	7-3/4	197	5-3/4	146	5	127	0,35	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0,92	85	94	6
8 x 5	8-3/4	222	5-3/4	146	5	127	0,35	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,00	103	113	6
9 x 5	9-3/4	248	5-3/4	146	5	127	0,35	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1,10	110	121	6
8 x 6	8-11/16	221	6-7/8	175	6-1/8	156	0,36	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1,39	140	154	7
9 x 6	9-11/16	246	6-7/8	175	6-1/8	156	0,36	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1,51	158	174	7
10 x 6	10-11/16	271	6-7/8	175	6-1/8	156	0,36	4	3	1/4	1-5/8	1,63	176	194	7
11 x 6	11-11/16	297	6-7/8	175	6-1/8	156	0,36	3	4	1/4	1-5/8	1,75	194	213	7
12 x 6	12-11/16	322	6-7/8	175	6-1/8	156	0,36	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1,88	212	233	7
13 x 6	13-11/16	348	6-7/8	175	6-1/8	156	0,36	3-5/8	4	1/4	1-5/8	1,99	230	253	7
10 x 7	10-15/16	278	7-15/16	202	7-1/8	181	0,38	4	3	5/16	1-7/8	2,30	246	271	8
11 x 7	11-15/16	303	7-15/16	202	7-1/8	181	0,38	3	4	5/16	1-7/8	2,51	272	299	8
12 x 7	12-15/16	329	7-15/16	202	7-1/8	181	0,38	3-3/8	4	5/16	1-7/8	2,68	296	326	8
13 x 7	13-15/16	354	7-15/16	202	7-1/8	181	0,38	3-5/8	4	5/16	1-7/8	2,83	320	352	8
14 x 7	14-15/16	379	7-15/16	202	7-1/8	181	0,38	3	5	5/16	1-7/8	2,98	345	380	8
16 x 7	16-15/16	430	7-15/16	202	7-1/8	181	0,38	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3,34	400	440	8
12 x 8	13-1/8	333	8-15/16	227	8-1/8	206	0,40	3-3/8	4	5/16	2	3,69	395	435	9
14 x 8	15-1/8	384	8-15/16	227	8-1/8	206	0,40	3	5	5/16	2	4,14	470	517	9
16 x 8	16-1/8	435	8-15/16	227	8-1/8	206	0,40	3-1/2	5	5/16	2	4,58	550	605	9
18 x 8	19-1/8	486	8-15/16	227	8-1/8	206	0,40	3-1/8	6	5/16	2	5,04	615	677	9

Iserção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. Perfuração especial disponível mediante solicitação.

■ - Indica que o padrão de perfuração HD-STAX difere da TIGER-TUFF e CC-MAX.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas para elevadores de escavadeira de metal um pouco maiores para ajudar a afrouxar o material na seção de proteção do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

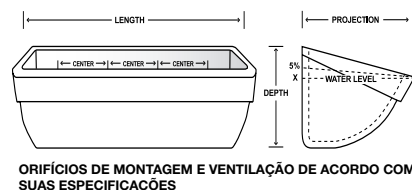
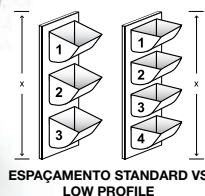
Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

HD-STAX® STACKABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM



HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS



HD-STAX® Heavy Duty Low Profile

TAMANHO DA CANECA								- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nível	Utilizável + 5%	Std [Padrão] Espaçoamento
5 x 4	5-5/8	143	4-5/8	118	3-1/2	89	0,32	3-3/16	2	1/4	1	0,41	38	40	3-1/2
6 x 4	6-5/8	168	4-5/8	118	3-1/2	89	0,32	4-3/8	2	1/4	1	0,48	46	48	3-1/2
7 x 4	7-5/8	194	4-5/8	118	3-1/2	89	0,32	2-5/8	3	1/4	1	0,54	52	55	3-1/2
6 x 5	6-3/4	172	5-3/4	146	4	102	0,35	4-3/8	2	1/4	1	0,69	72	76	4
7 x 5	7-3/4	197	5-3/4	146	4	102	0,35	2-5/8	3	1/4	1	0,75	85	89	4
8 x 5	8-3/4	222	5-3/4	146	4	102	0,35	3-1/16	3	1/4	1	0,82	103	108	4
9 x 5	9-3/4	248	5-3/4	146	4	102	0,35	3-1/2	3	1/4	1	0,90	110	116	4
8 x 6	8-11/16	221	6-7/8	175	4-7/8	124	0,36	3-1/16	3	1/4	1	1,26	140	147	5
9 x 6	9-11/16	246	6-7/8	175	4-7/8	124	0,36	3-1/2	3	1/4	1	1,37	158	166	5
10 x 6	10-11/16	271	6-7/8	175	4-7/8	124	0,36	4	3	1/4	1	1,45	176	185	5
11 x 6	11-11/16	297	6-7/8	175	4-7/8	124	0,36	3	4	1/4	1	1,61	194	204	5
12 x 6	12-11/16	322	6-7/8	175	4-7/8	124	0,36	3-3/8	4	1/4	1	1,72	212	223	5
13 x 6	13-11/16	348	6-7/8	175	4-7/8	124	0,36	3-5/8	4	1/4	1	1,82	230	242	5
10 x 7	10-15/16	278	7-15/16	202	6	152	0,38	4	3	5/16	1	2,17	246	258	6
11 x 7	11-15/16	303	7-15/16	202	6	152	0,38	3	4	5/16	1	2,29	272	286	6
12 x 7	12-15/16	329	7-15/16	202	6	152	0,38	3-3/8	4	5/16	1	2,50	296	311	6
13 x 7	13-15/16	354	7-15/16	202	6	152	0,38	3-5/8	4	5/16	1	2,63	320	336	6
14 x 7	14-15/16	379	7-15/16	202	6	152	0,38	3	5	5/16	1	2,76	345	362	6
16 x 7	16-15/16	430	7-15/16	202	6	152	0,38	3-1/2	5	5/16	1	3,06	400	420	6
12 x 8	13-1/8	333	8-15/16	227	6-3/4	171	0,40	3-3/8	4	5/16	1	3,41	395	415	7
14 x 8	15-1/8	384	8-15/16	227	6-3/4	171	0,40	3	5	5/16	1	3,81	470	494	7
16 x 8	16-1/8	435	8-15/16	227	6-3/4	171	0,40	3-1/2	5	5/16	1	4,23	550	578	7
18 x 8	19-1/8	486	8-15/16	227	6-3/4	171	0,40	3-1/8	6	5/16	1	4,64	615	646	7

Iserção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada. Perfuração especial disponível mediante solicitação.

■ - Indica que o padrão de perfuração HD-STAX difere de TIGER-TUFF e CC-MAX.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES (cont.)

ESPAÇAMENTO:Veja os detalhes do espaçamento da caneca para elevadores na tabela de tamanhos (dependendo dos materiais e velocidades, espaçamentos menores e maiores podem ser usados).

INSTALAÇÃO:Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas na corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas.

FDA:Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

DISPONIBILIDADE:Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidade 210 - 900 FPM

DURA-BUKET® SS SUPER STRENGTH

Descarga centrífuga de alta velocidade 220 - 900 FPM

A MAXI-LIFT DURA-BUKET

A CANECA PARA ELEVADORES DE PLÁSTICO ORIGINAL

A CANECA QUE COMEÇOU TUDO:
ELEVANDO GRÃOS, FERTILIZANTES
E RAÇÃO POR MAIS DE 60 ANOS.

MELHOR DESCARGA:
A SS DESCARGA MAIS CEDO, DANDO MAIS
TEMPO PARA O MATERIAL SAIR DA CANECA.

DURÁVEL. ESTÁ NO NOME:
CANECA DURÁVEL: APÓS MEIO SÉCULO,
NÃO HÁ MUITO MAIS O QUE DIZER.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Leve
- Memória de forma
- Descarga de limpador
- Design de tampa final cônica
- Não corrosivo, sem faíscas
- Resiste a Penduradas



Orelhas levantadas tradicionais



Borda frontal



Cinta central



Cantos

DURA-BUKET® SS

Descarga centrífuga de alta velocidade 220 - 900 FPM



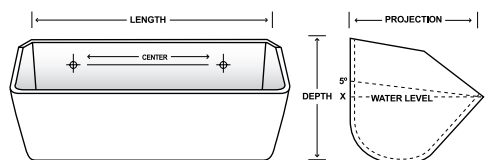
Dura-Buket



Dura-Buket

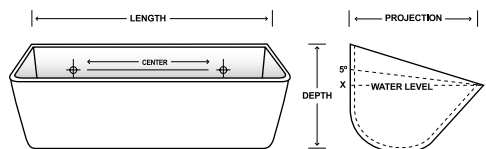
DURA-BUKET® SS SUPER STRENGTH

A SS ou SUPER STRENGTH DURA-BUKET é a caneca para elevadores de plástico original. A caneca para elevadores SUPER STRENGTH está em funcionamento há mais de 60 anos. Ela é projetada em um ângulo de descarga de 45 graus e pode ser colocada mais próxima em uma correia, proporcionando uma descarga superior limpa. Essa caneca é leve e cônica para fácil transporte e armazenamento. As aplicações mais comuns incluem grãos, trigo, milho, farinha, açúcar e outras aplicações agrícolas. A SS tem o design mais versátil de qualquer caneca de grãos e tem um bom desempenho em uma ampla gama de velocidades e aplicações. O espaçamento padrão é a projeção nominal + 1".




DURA-BUKET® LP LOW PROFILE

A LP ou LOW PROFILE DURA-BUKET é uma modificação da caneca para elevadores de plástico original, a SS. Ela é projetada em um ângulo de descarga de 45 graus e pode ser colocada mais próxima em uma correia, proporcionando uma descarga superior limpa. As aplicações mais comuns incluem grãos, trigo, milho, farinha, açúcar e outras aplicações agrícolas. Essa caneca tem uma modificação de altura reduzida para um espaçamento vertical mais próximo na correia. O sistema de baixo perfil permite mais canecas por pé de correia do elevador. Ao mudar para canecas Low Profile, os requisitos de potência devem ser avaliados devido ao aumento da capacidade. O espaçamento de baixo perfil é a projeção menos (-) 1".



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	POLIETILENO
Cor	 Branco
Aplicação	Grãos e produtos alimentícios
Faixa de Temperatura	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)
Material aprovado pela FDA	Sim
Comentários	Poliétileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia do catálogo para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente.

*Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a aplicação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

DISPONIBILIDADE: Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

APLICAÇÕES



ALIMENTOS

Cevada, Feijão, Milho, Semente de Algodão, Café, Farinha, Grãos, Nozes, Arroz, Girassol, Aveia, Sal, Açúcar, Trigo, etc.



RAÇÃO

Farinha de ossos, pellets, restos de carne, etc.

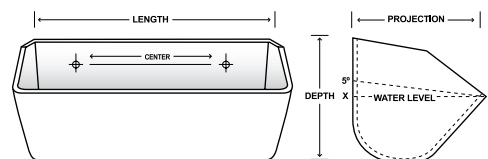


OUTROS

Sementes, sementes de grama, fertilizantes, perlita, potássio, serragem, minerais, etc.

DURA-BUKET® SS

Perfil Padrão: Polietileno



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

DURA-BUKET SS: Polietileno

TAMANHO DA CANECA							- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nível	Utilizável 5 graus.	Espaçamento mínimo
in.	mm	in.	mm	in.	mm									
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3	76	2-1/4	2	1/4	1	0,94	10,4	11,0	4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	3-3/4	95	3-3/16	2	1/4	1	1,10	24,4	29,9	5
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	3-3/4	95	4-3/8	2	1/4	1	1,25	30,8	33,1	5
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	3-3/4	95	2-11/16	3	1/4	1	1,41	33,6	36,7	5
6 x 5	6-3/8	162	5-1/4	133	4-7/8	124	4-3/8	2	1/4	1-1/4	1,57	47,1	52,0	6
7 x 5 +	7-3/8	187	5-1/4	133	4-7/8	124	2-5/8	3	1/4	1-1/4	1,72	61,6	62,4	6
8 x 5	8-3/8	213	5-1/4	133	4-7/8	124	3-1/16	3	1/4	1-1/4	1,88	67,7	69,8	6
9 x 5	9-3/8	238	5-1/4	133	4-7/8	124	3-1/4	3	1/4	1-1/4	1,82	69,6	77,1	6
8 x 6	8-3/8	213	6-3/8	162	6-1/4	159	3-1/16	3	1/4	1-1/4	1,97	104,4	107,7	7
9 x 6 +	9-3/8	238	6-5/8	162	6-1/4	159	3-1/2	3	1/4	1-1/4	2,13	124,5	132,2	7
10 x 6	10-3/8	264	6-3/8	162	6-1/4	159	4	3	1/4	1-3/4	2,29	128,2	145,8	7
11 x 6	11-3/8	289	6-3/8	162	6-1/4	159	3	4	1/4	1-3/4	2,44	147,7	157,9	7
12 x 6** +	12-3/8	314	6-3/4	171	6-1/2	165	3-3/8	4	1/4	1-3/4	2,60	172,1	183,6	7
13 x 6**	13-3/8	340	6-3/4	171	6-1/2	165	3-5/8	4	1/4	1-3/4	3,60	196,5	208,7	7
10 x 7	10-3/8	264	7-3/8	187	7-1/4	184	4	3	5/16	1-3/4	3,86	175,8	187,3	8
11 x 7	11-3/8	289	7-3/8	187	7-1/4	184	3	4	5/16	1-3/4	4,14	210,5	216,7	8
12 x 7**	12-3/8	314	7-3/8	187	7-1/4	184	3-3/8	4	5/16	1-3/4	4,47	223,2	241,1	8
13 x 7**	13-3/8	340	7-3/8	187	7-1/4	184	3-5/8	4	5/16	1-3/4	4,68	236,8	244,8	8
14 x 7**	14-3/8	365	7-3/8	187	7-1/4	184	3	5	5/16	1-1/2	4,45	269,7	290,1	8
15 x 7**	15-3/8	391	7-3/8	187	7-1/4	184	3-1/4	5	5/16	1-1/2	4,71	284,4	295,0	8
16 x 7**	16-3/8	416	7-3/8	187	7-1/4	184	3-1/2	5	5/16	1-1/2	4,92	289,9	304,8	8
12 x 8**	12-3/8	314	8-3/8	213	8-1/4	210	3-3/8	4	5/16	1-3/4	5,30	272,5	299,9	9
14 x 8**	14-3/8	340	8-3/8	213	8-1/4	210	3	5	5/16	1-1/2	5,35	324,7	364,8	9
16 x 8**	16-3/8	365	8-3/8	213	8-1/4	210	3-1/2	5	5/16	2	5,89	362,5	407,6	9
18 x 8**	18-3/8	391	8-3/8	213	8-1/4	210	3-1/8	6	5/16	2	6,62	404,9	440,6	9

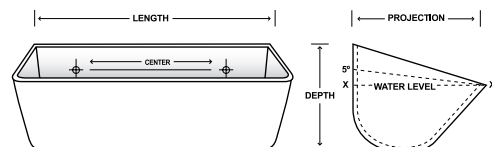
Isonção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. *As canecas com comprimentos de 12 "e superiores têm uma cinta central. + As canecas são projetados sem orelhas nas extremidades das peças.

O espaçamento de baixo perfil [low profile] é Projeção menos (-) 1 polegada.

■ - Indica que os padrões de punção SS e LP são diferentes.

Descarga centrífuga de alta velocidade 220 - 900 FPM



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

DURA-BUKET LP: LOW PROFILE

TAMANHO DA CANECA							- PUNÇÃO, IN.				PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	HDPE	Água Nível X-X	Utilizável 5° acima X - 5°	Espaçamento mínimo
	in.	mm	in.	mm	in.	mm								
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3	76	2-1/4	2	1/4	1	0,15	10,4	11,0	3
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	3	76	3-3/16	2	1/4	1	0,25	24,4	29,9	3-1/4
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	3	76	4-1/4	2	1/4	1	0,29	30,8	33,1	3-1/4
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	3	76	2-5/8	3	1/4	1	0,34	33,6	36,7	3-1/4
6 x 5	6-3/8	162	5-1/4	133	3-3/4	95	4-1/4	2	1/4	1	0,47	47,1	52,0	3-3/4
7 x 5 +	7-3/8	187	5-1/4	133	3-3/4	95	2-5/8	3	1/4	1	0,51	61,6	62,4	3-3/4
8 x 5	8-3/8	213	5-1/4	133	3-3/4	95	3-1/16	3	1/4	1	0,52	67,7	69,8	3-3/4
9 x 5	9-3/8	238	5-1/4	133	3-3/4	95	3-1/4	3	1/4	1	0,64	69,6	77,1	3-3/4
8 x 6	8-3/8	213	6-3/8	162	4-1/2	114	2-11/16	3	5/16	1	0,80	104,4	107,7	4-3/8
9 x 6 +	9-3/8	238	6-5/8	162	4-1/2	114	3-1/2	3	5/16	1	0,93	124,5	132,2	4-3/8
10 x 6	10-3/8	264	6-3/8	162	4-1/2	114	4	3	5/16	1	0,87	128,2	145,8	4-3/8
11 x 6	11-3/8	289	6-3/8	162	4-1/2	114	2-7/8	4	5/16	1	0,98	147,7	157,9	4-3/8
12 x 6** +	12-3/8	314	6-3/4	171	5	127	3-1/4	4	5/16	1	1,43	172,1	183,6	5
13 x 6**	13-3/8	340	6-3/4	171	5	127	3-5/8	4	5/16	1	1,61	196,5	208,7	5
10 x 7	10-3/8	264	7-3/8	187	5-1/4	133	4	3	5/16	1	1,25	175,8	187,3	5
11 x 7	11-3/8	289	7-3/8	187	5-1/4	133	3	4	5/16	1	1,25	210,5	216,7	5
12 x 7**	12-3/8	314	7-3/8	187	5-1/4	133	3-1/4	4	5/16	1	1,64	223,2	241,1	5
13 X 7**	13-3/8	340	7-3/8	187	5-1/4	133	3-5/8	4	5/16	1	1,71	236,8	244,8	5
14 X 7**	14-3/8	365	7-3/8	187	5-1/4	133	4	4	5/16	1	1,83	269,7	290,1	5
15 x 7**	15-3/8	391	7-3/8	187	5-1/4	133	2-5/8	6	5/16	1	1,97	284,4	295,0	5
16 x 7**	16-3/8	416	7-3/8	187	5-1/4	133	2-5/8	6	5/16	1	2,06	289,9	304,8	5
12 x 8 **	12-3/8	314	8-3/8	213	5-3/4	146	3-1/4	4	5/16	1-1/4	1,87	272,5	299,9	5-1/2
14 x 8 **	14-3/8	340	8-3/8	213	5-3/4	146	4	4	5/16	1-1/4	2,05	324,7	364,8	5-1/2
16 x 8 **	16-3/8	365	8-3/8	213	5-3/4	146	2-5/8	6	5/16	1-1/4	2,72	362,5	407,6	5-1/2
18 x 8 **	18-3/8	391	8-3/8	213	5-3/4	146	3-1/8	6	5/16	1-1/4	3,00	404,9	440,6	5-1/2

Isonção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

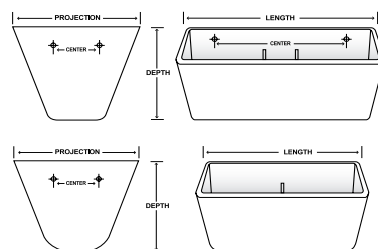
Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. *As canecas com comprimentos de 12 "e superiores têm uma cinta central. + As canecas são projetados sem orelhas nas extremidades das peças.

■ - Indica que os padrões de punção SS e LP são diferentes.

Descarga centrífuga de alta velocidade 220 - 900 FPM

DURA-BUKET® PEANUT BUCKET

Sem orelhas - estilo P: Polietileno



SEM ORELHAS - ESTILO P: PEANUT BUCKET

TAMANHO DA CANECA							- PUNÇÃO, IN.					PESO, LBS.	CAPACIDADE CU. IN.
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Centros	n° de Orifícios	Parafuso Tamanho	Topo Baixo	Lado Superior ao centro	HDPE	Água Nivel
	in.	mm	in.	mm	in.	mm							
6 x 4	6-1/8	155,58	4-3/8	111,13	3-1/8	79,38	2	2 (termina)	1/4	1	1	0,33	47,47
7 x 5	7-1/8	180,98	5-3/4	146,05	4-1/8	104,78	2	2 (termina)	1/4	1	7/8	0,60	91,53
9 x 5	9-1/8	231,78	5-3/4	146,05	4-1/8	104,78	2	2 (termina)	1/4	1	1	0,79	117,77
9 x 6	9-1/8	231,78	7	177,80	5-1/2	139,70	2	2 (termina)	1/4	1	1	1,09	192,82
12 x 6	12	304,80	6-3/4	171,45	5-1/2	139,70	2	2 (termina)	1/4	1	1	1,63	257,08
18 x 6	18	457,20	7-3/4	196,85	5-1/2	139,70	2	2 (termina)	1/4	1	1	2,85	408,83
24 x 6	24-3/8	619,13	7-3/4	196,85	5-3/8	136,53	2	2 (termina)	1/4	1	1	3,23	610,23
11 x 7	11-1/8	282,58	8-1/8	206,38	6	152,40	2	2 (termina)	1/4	1	1	1,56	314,25
14 x 7	14-3/8	365,13	7-3/8	187,33	6 -1/4	158,75	2	2 (termina)	1/4	1	1	2,23	414,94
16 x 7	16-1/8	409,58	7-3/8	187,33	6	152,40	2	2 (termina)	1/4	1	1	2,53	434,46
12 x 8	12-1/8	307,98	8-3/8	212,73	7	177,80	2	2 (termina)	1/4	1	1	2,26	408,83
18 x 8	18-1/4	463,55	8-7/8	225,43	7-1/16	179,39	2	2 (termina)	1/4	1	1	3,25	404,90
24 x 10	24-1/8	612,78	9-1/8	231,78	7-5/8	193,68	2-1/2	2 (termina)	3/8	3-1/2	1	5,86	1067,85

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.
Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

CC STEEL, CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA] DE AÇO

Canecas manufaturadas de aço

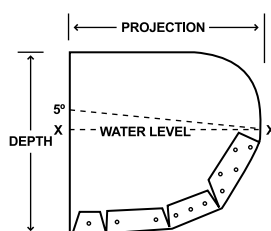


CC-STEEL CANECA PARA ELEVADORES

(Veja o gráfico na página 50)

STANDARD DUTY CC-STEEL

As canecas para elevador CC STEEL são feitas de aço macio para montagem em correia ou corrente. A caneca de estilo agrícola tradicional também pode ser transformada em aço de calibre mais pesado para aplicações de serviço industrial mais leves. As canecas para elevadores podem ser feitas de aço carbono de 18GA a 1/4" de espessura e aço inoxidável. As canecas são ventiladas conforme o padrão # 3. As canecas são soldadas por pontos.



RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Forma CC tradicional
- Alta velocidade
- Alta capacidade
- Alta resistência ao desgaste



STEEL DIGGER - CANECAS PARA ELEVADORES

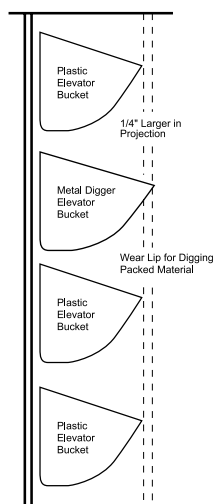
(CC-DIGGER MOSTRADA)

(Ver Quadro na página 51)

TAMANHOS PERSONALIZADOS
DE CANECAS PARA ELEVADORES
STEEL DIGGER
DISPONÍVEL SOB PEDIDO

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA] DE AÇO

As canecas Maxi-Lift DIGGER ajudam a fragmentar o material na seção da mala de um elevador de canecas. As escavadeiras se estendem 1/4" além das canecas para elevadores de plástico. Pesos e dimensões variam. A tolerância é de 1/4" em todas as dimensões da caneca, exceto o diâmetro do orifício do parafuso, que é 1/16". A capacidade é baseada em canecas para elevadores de plástico de estilo semelhante. Canecas disponíveis em aço carbono ou aço inoxidável. Bordas antidesgaste adicionais, placas traseiras e ventilação disponíveis mediante solicitação. Canecas disponíveis em outros tamanhos, incluindo 14GA, 12GA, 10GA, 7GA, 1/4" de espessura.

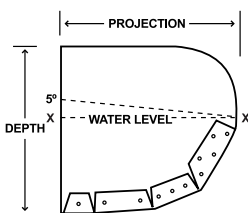


RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Paredes mais grossas, borda frontal pesada para cavar
- Aumenta a vida útil da caneca de plástico
- Rompe os materiais embalados
- Fácil de instalar

STANDARD DUTY CC STEEL

Outros tamanhos disponíveis mediante solicitação



CC-STEEL

CANECA PARA ELEVADORES

STANDARD DUTY CC METAL

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS					Punção, POLEGADAS			PESO, LBS.		CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Projeção		Profundidade		Centros	nº de Orifícios	Parafuso Tamanho	Medidor Padrão	Peso Aprox. - LBS.	Capacidade Bruta Cu. In.	Mínimo Espaçamento	Número por Caixa
	in.	mm	in.	mm								
4 x 3	3-3/16	81	2-11/16	68	2-1/2	2	1/4	16	62	22	5	84
4 x 4	4-3/16	106	4	101	2-1/2	2	1/4	18	0,90	39	6	84
5 x 4	4-3/16	106	4	101	3-3/16	2	1/4	18	0,95	52	6	84
6 x 4	4-3/16	106	4	101	4-3/8	2	1/4	18	1,10	62	6	84
7 x 4	4-3/16	106	4	101	2-11/16	3	1/4	18	1,25	70	6	84
8 x 4	4-3/16	106	4	101	3-1/16	3	1/4	18	1,50	79	6	84
9 x 4	4-3/16	106	4	101	3-5/8	3	1/4	18	1,70	90	6	56
6 x 5	5-1/4	133	5	127	4-3/8	2	1/4	16	1,60	94	7	54
7 x 5	5-1/4	133	5	127	2-11/16	3	1/4	16	1,75	110	7	54
8 x 5	5-1/4	133	5	127	3-1/16	3	1/4	16	2,00	125	7	54
9 x 5	5-1/4	133	5	127	3-5/8	3	1/4	16	2,50	140	7	36
10 x 5	5-1/4	133	5	127	4-1/8	3	1/4	16	2,70	155	7	36
11 x 5	5-1/4	133	5	127	3	4	1/4	16	2,90	170	7	36
12 x 5	5-1/4	133	5	127	3-3/8	4	1/4	16	3,00	185	7	36
7 x 6	6-5/16	160	6	152	2-11/16	3	1/4	16	2,85	155	8	36
8 x 6	6-5/16	160	6	152	3-1/16	3	1/4	16	3,10	178	8	36
9 x 6	6-5/16	160	6	152	3-5/8	3	1/4	16	3,40	202	8	24
10 x 6	6-5/16	160	6	152	4-1/8	3	1/4	16	3,50	222	8	24
11 x 6	6-5/16	160	6	152	3	4	1/4	16	3,75	244	8	24
12 x 6	6-5/16	160	6	152	3-3/8	4	1/4	16	4,00	267	8	24
13 x 6	6-5/16	160	6	152	3-5/8	4	1/4	16	4,50	289	8	24
14 x 6	6-5/16	160	6	152	3	5	1/4	16	4,75	312	8	24
8 x 7	7-3/16	183	7	178	3-1/16	3	5/16	14	4,60	242	9	24
9 x 7	7-3/16	183	7	178	3-5/8	3	5/16	14	4,80	276	9	24
10 x 7	7-3/16	183	7	178	4-1/8	3	5/16	14	5,00	302	9	16
11 x 7	7-3/16	183	7	178	3	4	5/16	14	5,25	333	9	16
12 x 7	7-3/16	183	7	178	3-3/8	4	5/16	14	6,25	362	9	16
13 x 7	7-3/16	183	7	178	3-5/8	4	5/16	14	6,75	393	9	16
14 x 7	7-3/16	183	7	178	3	5	5/16	14	7,00	424	9	16
15 x 7	7-3/16	183	7	178	3-1/4	5	5/16	14	7,50	454	9	8
16 x 7 *	7-3/16	183	7	178	2-7/8	6	5/16	14	8,00	486	9	8
18 x 7 *	7-3/16	183	7	178	3-1/8	6	5/16	14	8,50	544	9	8
20 x 7 *	7-3/16	183	7	178	3-1/2	6	5/16	14	9,25	605	9	8
22 x 7 *	7-3/16	183	7	178	4	6	5/16	14	10,00	664	9	8
24 x 7 *	7-3/16	183	7	178	3-1/2	7	5/16	14	10,75	725	9	8
9 x 8	8-1/8	206	8	203	3-5/8	3	5/16	14	5,60	349	10	16
10 x 8	8-1/8	206	8	203	4-1/8	3	5/16	14	6,10	388	10	16
11 x 8	8-1/8	206	8	203	3	4	5/16	14	6,75	427	10	16
12 x 8	8-1/8	206	8	203	3-3/8	4	5/16	14	7,50	466	10	16
13 x 8	8-1/8	206	8	203	3-5/8	4	5/16	14	7,75	505	10	16
14 x 8	8-1/8	206	8	203	3	5	5/16	14	8,25	543	10	16
15 x 8	8-1/8	206	8	203	3-1/4	5	5/16	14	8,50	582	10	8
16 x 8 *	8-1/8	206	8	203	2-7/8	6	5/16	14	9,00	621	10	8
17 x 8 *	8-1/8	206	8	203	3	6	5/16	14	9,50	660	10	8
18 x 8 *	8-1/8	206	8	203	3-1/8	6	5/16	14	9,75	698	10	8
20 x 8 *	8-1/8	206	8	203	3-1/2	6	5/16	14	10,75	776	10	8
22 x 8 *	8-1/8	206	8	203	4	6	5/16	14	11,50	854	10	8
24 x 8 *	8-1/8	206	8	203	3-1/2	7	5/16	14	12,00	931	10	8

* Fornecido com suporte de borda. O suporte de borda é opcional em outros tamanhos a um custo um pouco mais alto. ** Outros tamanhos disponíveis mediante solicitação *** indica que as canecas são estocadas com ventilação e sem ventilação.

3 O padrão de ventilação não inclui orifícios nas extremidades da caneca para elevadores. A capacidade utilizável é baseada em 75% da capacidade bruta.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA] DE AÇO

HD-MAX®, CC-MAX® e TIGER-TUFF®

CANECAS DE AÇO HD-MAX®

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS						
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Proj.		Profundidade	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm
3 x 2	3-3/4	95	2-9/16	65	2-1/4	57
4 x 3	4-7/8	124	3-1/2	89	3	76
5 x 4	5-3/4	146	4-3/4	121	4	102
6 x 4	6-3/4	171	4-3/4	121	4	102
7 x 4	7-3/4	197	4-3/4	121	4	102
6 x 5	6-7/8	175	5-7/8	149	5	127
7 x 5	7-7/8	200	5-7/8	149	5	127
8 x 5	8-7/8	225	5-7/8	149	5	127
9 x 5	9-7/8	251	5-7/8	149	5	127
10 x 5	10-3/4	273	5-7/8	149	5	127
11 x 5	11-3/4	298	5-7/8	149	5	127
12 x 5	12-3/4	324	5-7/8	149	5	127
8 x 6	8-7/8	225	6-7/8	175	6	152
9 x 6	9-7/8	251	6-7/8	175	6	152
10 x 6	10-7/8	276	7-1/8	181	6	152
11 x 6	11-7/8	302	7-1/8	181	6	152
12 x 6	12-7/8	327	7-1/8	181	6	152
13 x 6	13-7/8	352	7-1/8	181	6	152
10 x 7	10-3/4	273	8	203	7-1/8	181
11 x 7	11-3/4	298	8	203	7-1/8	181
12 x 7	12-3/4	324	8	203	7-1/8	181
13 x 7	13-3/4	349	8	203	7-1/8	181
14 x 7	14-3/4	375	8	203	7-1/8	181
15 x 7	15-3/4	400	8	203	7-1/8	181
16 x 7	16-3/4	425	8	203	7-1/8	181
10 x 8	10-3/4	273	9	229	8	203
11 x 8	11-3/4	298	9	229	8	203
12 x 8	12-3/4	324	9	229	8	203
13 x 8	13-3/4	349	9	229	8	203
14 x 8	14-3/4	375	9	229	8	203
15 x 8	15-3/4	400	9	229	8	203
16 x 8	16-3/4	425	9	229	8	203
18 x 8	18-3/4	476	9	229	8	203

CANECAS DE AÇO CC-MAX®

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS						
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Proj.		Profundidade	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm
5 x 4	6	152	4-3/4	121	4-1/4	108
6 x 4	7	178	4-3/4	121	4-1/4	108
7 x 4	8	203	4-3/4	121	4-1/4	108
6 x 5	7	178	5-3/4	146	5	127
7 x 5	8	203	5-3/4	146	5	127
8 x 5	9	229	5-3/4	146	5	127
9 x 5	10	254	5-3/4	146	5	127
10 x 5	11	279	5-3/4	146	5	127
11 x 5	11-13/16	300	5-3/4	146	5	127
8 x 6	8-13/16	224	7-1/8	181	6	152
9 x 6	9-13/16	249	7-1/8	181	6	152
10 x 6	10-13/16	275	7-1/8	181	6	152
11 x 6	11-13/16	300	7-1/8	181	6	152
12 x 6	12-13/16	325	7-1/8	181	6	152
13 x 6	13-13/16	351	7-1/8	181	6	152
10 x 7	10-13/16	275	8-1/8	206	7	178
11 x 7	11-13/16	300	8-1/8	206	7	178
12 x 7	12-13/16	325	8-1/8	206	7	178
13 x 7	13-13/16	351	8-1/8	206	7	178
14 x 7	14-13/16	376	8-1/8	206	7	178
15 x 7	15-13/16	402	8-1/8	206	7	178
16 x 7	16-13/16	427	8-1/8	206	7	178
12 x 8	12-13/16	325	9-1/8	232	8-1/4	210
13 x 8	13-13/16	351	9-1/8	232	8-1/4	210
14 x 8	14-13/16	376	9-1/8	232	8-1/4	210
16 x 8	16-13/16	427	9-1/8	232	8-1/4	210
18 x 8	18-13/16	478	9-1/8	232	8-1/4	210
20 x 8	20-13/16	529	9-1/8	232	8-1/4	210

CANECAS DE AÇO TIGER-TUFF® (Tamanhos adicionais disponíveis, ligue para obter detalhes)

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PUNÇÃO, POLEGADAS			PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Centros	n° de Orifícios	Parafuso Tamanho	10 GA Carbon Aço	Água Nível X-X	Utilizável 5° sobre X - 5°
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
12 x 7	13-3/8	340	8-1/8	206	7	178	3-3/8	4	5/16	15,70	283,18	312,06
13 x 7	14-3/8	365	8-1/8	206	7	178	3-5/8	4	5/16	16,35	292,51	323,22
14 x 7	15-3/8	390	8-1/8	206	7	178	3	5	5/16	17,00	331,49	365,30
15 x 7	16-3/8	416	8-1/8	206	7	178	3-1/4	5	5/16	17,65	346,64	383,38
16 x 7	17-3/8	441	8-1/8	206	7	178	2-7/8	6	5/16	18,30	379,90	418,65
11 x 8	12-3/8	314	8-1/8	206	8-1/4	210	3	4	5/16	17,33	340,02	374,70
12 x 8	13-3/8	340	9-1/8	232	8-1/4	210	3-3/8	4	5/16	18,90	373,00	411,08
13 x 8	13-7/8	352	9-1/8	232	8-1/4	210	3-5/8	4	5/16	19,90	404,85	446,15
14 x 8	15-7/8	403	9-1/8	232	8-1/4	210	3	5	5/16	21,30	436,80	481,35
16 x 8	17-1/2	445	9-3/4	248	8-1/8	206	2-7/8	6	5/16	23,10	512,57	566,39
18 x 8	19-1/2	495	9-3/4	248	8-1/4	210	3-1/8	6	5/16	25,20	567,49	627,08
20 x 8	21-1/2	546	9-3/4	248	8-1/4	210	3-1/2	6	5/16	27,00	646,81	714,73
22 x 8	23-1/2	597	9-3/4	248	8-1/4	210	4	6	5/16	29,43	701,90	757,40
24 x 8	25-1/2	648	9-3/4	248	8-1/4	210	3-1/2	7	5/16	31,37	763,40	831,08
16 x 10	17-1/2	445	11-3/4	298	10	254	2-7/8	6	5/16	30,00	795,70	875,37
18 x 10	19-1/4	489	11-1/2	292	10	254	3-1/8	6	5/16	32,50	910,00	1001,21
20 x 10	21-1/2	546	11-1/2	292	10	254	3-1/2	6	5/16	35,60	1032,5	1135,98

FORMULÁRIO DE PEDIDO TRÊS GRÁTIS

Preencher e enviar por fax para: 972-735-8896

Para começar a ver as vantagens exclusivas de nossas canecas para elevadores de serviço máximo mais resistentes, grossas e duradouras, preencha as informações a seguir e envie esta página por fax para 972-735-8896. Iremos enviar-lhe 3 CANECAS GRÁTIS.

INFORMAÇÕES DO USUÁRIO (contato do segmento primário)

Nome _____ Cargo _____

Nome da empresa _____

Endereço de Envio _____

Cidade _____ Estado _____ CEP _____

Telefone _____ Fax _____

Fornecedor de Caneca Atual _____

1. Vida média da caneca _____

2. Nomedamarcadacaneacaatual _____

3. Tamanho e estilo agora em uso _____

4. Problema atual da caneca _____

5. Material sendo elevado _____

6. Espaçamento da correia atual _____

7. Espaçamento de orifícios _____

8. Largura da correia _____

☒ SELECIONE O ESTILO DA CANECA:



MAXIMUM DUTY



MAXIMUM DUTY



HEAVY DUTY



HEAVY DUTY



MAXIMUM DUTY
INDUSTRIAL



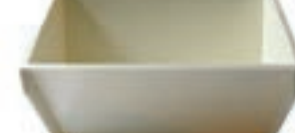
MAXIMUM DUTY
INDUSTRIAL



MAXIMUM DUTY
INDUSTRIAL



MAXIMUM DUTY
INDUSTRIAL

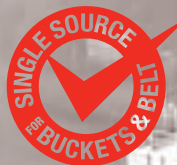


AGRICOLA

INDUSTRIAL

* Não podemos pagar pelas despesas de envio de amostras fora dos EUA
Amostras grátis limitadas a projetos moldados por injeção

MAXI-LIFT



IND
INDUSTRIAL

INDUSTRIAL CANECAS PARA ELEVADORES

MUDE PARA A MAIS RESISTENTE
CANECAS PARA ELEVADORES

- **TIGER-TUFF**
INDUSTRIAL
- **TIGER-CC**
INDUSTRIAL
- **MAXI-TUFF AA e MF**
MAXIMUM DUTY
- **DI-MAX AA e AC**
FERRO FUNDIDO DÚCTIL
- **CANECAS DIGGER**
AÇO SOLDADO
- **AÇO SOLDADO**

MAXI-LIFT

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

A MAXI-LIFT TIGER-TUFF



TIGER-TUFF
INDUSTRIAL ELEVATOR BUCKETS®

A FORÇA INDUSTRIAL TIGER-TUFF

MAIS GROSSA. RESISTENTE. DURA MAIS:
PROJETADA PARA AS APLICAÇÕES MAIS
DIFÍCEIS - PARA QUEM
NÃO TEM TEMPO PARA ESTAR PARA BAIXO

PROJETADA PARA A MÁXIMA CONFIABILIDADE:
A BORDA FRONTAL MAIS ESPESSA E OS CANTOS
DÃO A VIDA MAIS LONGA DA CANECA



RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Mais capacidade do que canecas AA típicas
- Mais grossa que a maioria das canecas de plástico AA
- Reduz o Peso no Elevador em até 80%
- Mais capacidade do que canecas de ferro fundido
- Paredes mais espessas, borda de escavação frontal pesada
- Resistente ao Calor, Impacto e Abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Mais fácil de instalar e substituir
- Descarga de Limpador
- Reduz o acúmulo no fundo das canecas
- Reduz o Consumo de Energia
- Prolonga a Vida da Caneca
- Manutenção do elevador mais baixo
- Diminui o tempo de inatividade do elevador
- Economiza dinheiro em comparação aço carbono



Parede traseira espessa



Construção Pesada



Borda frontal pesada



Cantos Reforçados

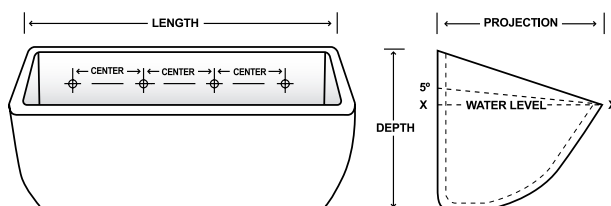
TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM







TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

A TIGER-TUFF Industrial é uma caneca para elevadores industrial de serviço máximo, projetada para maximizar a vida útil da caneca e capacidade elevada. Isso reduzirá o tempo de inatividade e os custos de manutenção. A caneca TIGER-TUFF Industrial tem a borda, a parede traseira e os cantos mais grossos para maximizar a vida útil da caneca e manter a capacidade. As aplicações mais comuns incluem cimento, areia, gesso, calcário, argila, concreto e muito, muito mais. A TIGER-TUFF Industrial é a caneca industrial de serviço máximo para suas aplicações industriais mais exigentes. O espaçamento padrão é projeção x 2.



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	NYLON	POLIETILENO	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Bronzeado	 Laranja	 Verde	 Branco
Aplicação	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Produtos Alimentícios	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos Quentes, de alto impacto, abrasivos de grau alimentício
Faixa de Temperatura	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Não	Sim	Sim	Sim
Comentários	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.

APLICAÇÕES



AGREGADOS

Asfalto, Argilas, Carvão, Calcário, Minerais, Minérios, Areia de Silica, Granelha de Aço, Lascas de Madeira, etc.



PÓS

Alumina, bauxita, cimento, produtos químicos, cinza volante, gesso, cal, fosfatos, serragem, etc.



E MAIS

Sal, Açúcar, Vidro Partido, Pellets, Fertilizante, Argila de Bentonita, etc.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia do catálogo para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente. *Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a instalação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas para elevadores de escavadeira de metal um pouco maiores para ajudar a afrouxar o material na seção de proteção do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

INSTALAÇÃO: Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas na corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas. Um dispositivo de travamento deve sempre ser usado.

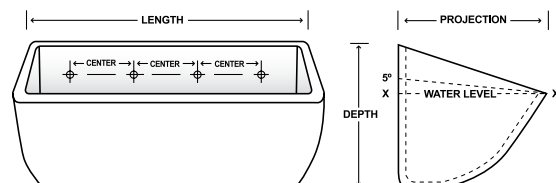
FDA: Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

ESPAÇAMENTO: PROJECÇÃO x 2 = ESPAÇO VERTICAL PADRÃO (dependendo dos materiais e das velocidades, pode-se usar um espaçamento maior ou menor).

DISPONIBILIDADE: Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Nylon



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: Nylon

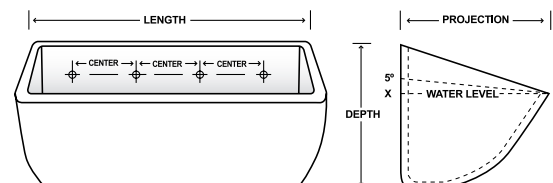
TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Nylon	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0,33	1,08	67,20	0,039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0,33	1,26	79,72	0,046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0,33	1,44	88,54	0,051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0,33	1,62	107,37	0,062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0,33	1,80	121,30	0,070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0,33	1,98	140,70	0,081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0,33	2,16	159,87	0,093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0,40	2,09	135,56	0,078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0,40	2,26	150,26	0,087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0,40	2,44	170,69	0,099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0,40	2,63	185,18	0,107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0,40	2,81	200,37	0,116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0,40	2,99	220,78	0,123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0,42	4,12	269,24	0,156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0,42	4,44	292,51	0,169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0,42	4,72	315,77	0,183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0,42	5,15	346,64	0,201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0,42	5,37	377,41	0,218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	5,16	340,02	0,197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	5,42	373,00	0,216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	5,66	404,85	0,234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	6,09	436,80	0,253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	6,18	512,57	0,297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	6,91	567,49	0,328	20
20 x 8	21	533	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	7,51	646,81	0,374	20
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	9,23	701,90	0,406	20
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	9,55	763,40	0,441	20
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0,75	10,03	795,70	0,461	20
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0,75	11,13	910,00	0,527	20
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0,75	12,05	1032,50	0,598	20

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.
O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. As canecas Tiger-Tuff Industrial devem ter placas adaptadoras de metal para a corrente.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Uretano



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: Uretano

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Uretano	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0,33	1,18	67,20	0,039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0,33	1,38	79,72	0,046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0,33	1,57	88,54	0,051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0,33	1,77	107,37	0,062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0,33	1,97	121,30	0,070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0,33	2,16	140,70	0,081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0,33	2,36	159,87	0,093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0,40	2,28	135,56	0,078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0,40	2,47	150,26	0,087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0,40	2,67	170,69	0,099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0,40	2,87	185,18	0,107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0,40	3,05	200,37	0,116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0,40	3,25	220,78	0,123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0,42	4,48	269,24	0,156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0,42	4,82	292,51	0,169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0,42	5,14	315,77	0,183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0,42	5,56	346,64	0,201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0,42	5,79	377,41	0,218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	6,02	340,02	0,197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	6,36	373,00	0,216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	6,65	404,85	0,234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	7,15	436,80	0,253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	7,51	512,57	0,297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	8,08	567,49	0,328	20

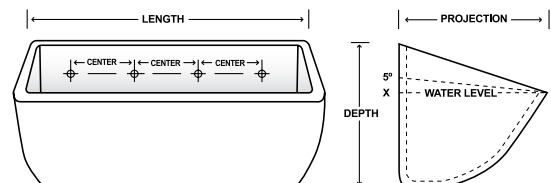
Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. As canecas Tiger-Tuff Industrial devem ter placas adaptadoras de metal para a corrente.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Polietileno



® A cor laranja, conforme aplicada a canecas, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: Polietileno

ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	HDPE	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçoamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0,33	0,94	67,20	0,039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0,33	1,10	79,72	0,046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0,33	1,25	88,54	0,051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0,33	1,41	107,37	0,062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0,33	1,57	121,30	0,070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0,33	1,72	140,70	0,081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0,33	1,88	159,87	0,093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0,40	1,82	135,56	0,078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0,40	1,97	150,26	0,087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0,40	2,13	170,69	0,099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0,40	2,29	185,18	0,107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0,40	2,44	200,37	0,116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0,40	2,60	220,78	0,123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0,42	3,60	269,24	0,156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0,42	3,86	292,51	0,169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0,42	4,14	315,77	0,183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0,42	4,47	346,64	0,201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0,42	4,68	377,41	0,218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	4,45	340,02	0,197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	4,71	373,00	0,216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	4,92	404,85	0,234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	5,30	436,80	0,253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	5,35	512,57	0,297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	5,89	567,49	0,328	20
20 x 8	21	533	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	6,62	646,81	0,374	20
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	7,85	701,90	0,406	20
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	8,50	763,40	0,441	20
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0,75	8,87	795,70	0,461	20
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0,75	9,83	910,00	0,527	20
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0,75	10,57	1032,50	0,598	20

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

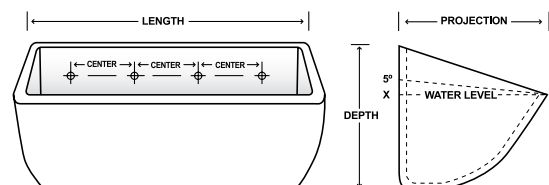
O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. As canecas Tiger-Tuff Industrial devem ter placas adaptadoras de metal para a corrente.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

FDA Nylon

Todas as quantidades mínimas de execução especial e taxas de configuração podem ocorrer



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: FDA Nylon

TAMANHO DA CANECA	TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*							PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira		Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm		FDA Nylon			
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0,33	1,08	67,20	0,039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0,33	1,26	79,72	0,046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0,33	1,44	88,54	0,051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0,33	1,62	107,37	0,062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0,33	1,80	121,30	0,070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0,33	1,98	140,70	0,081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0,33	2,16	159,87	0,093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0,40	2,09	135,56	0,078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0,40	2,26	150,26	0,087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0,40	2,44	170,69	0,099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0,40	2,63	185,18	0,107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0,40	2,81	200,37	0,116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0,40	2,99	220,78	0,123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0,42	4,12	269,24	0,156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0,42	4,44	292,51	0,169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0,42	4,72	315,77	0,183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0,42	5,15	346,64	0,201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0,42	5,37	377,41	0,218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	5,16	340,02	0,197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	5,42	373,00	0,216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	5,66	404,85	0,234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0,50	6,09	436,80	0,253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	6,18	512,57	0,297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	6,91	567,49	0,328	20
20 x 8	21	533	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	7,51	646,81	0,374	20
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	9,23	701,90	0,406	20
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0,50	9,55	763,40	0,441	20
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0,75	10,03	795,70	0,461	20
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0,75	11,13	910,00	0,527	20
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0,75	12,05	1032,50	0,598	20

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. As canecas Tiger-Tuff Industrial devem ter placas adaptadoras de metal para a corrente.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

A INDUSTRIAL TIGER-CC



TIGER-CC
INDUSTRIAL ELEVATOR BUCKETS®

A FORÇA INDUSTRIAL TIGER-CC

MAIS GROSSA. RESISTENTE. DURA MAIS:
PARA QUEM NÃO TEM TEMPO
PARA PARADAS

PROJETADA PARA A MÁXIMA CONFIABILIDADE:
A BORDA FRONTAL MAIS ESPESSA E OS CANTOS
DÃO A VIDA MAIS LONGA DA CANECA

TOTALMENTE TIGER. TOTALMENTE CC.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Maior capacidade - Mova mais material em uma única linha
- Cantos Mais grossos
- Paredes mais espessas, borda frontal pesada para escavação
- Descarga de Limpador
- Resistente ao Calor, Impacto e Abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Prolonga a Vida da Caneca
- Aumenta a Capacidade do Elevador
- Reduz a Manutenção do Elevador
- Diminui o Tempo de Inatividade do Elevador



Cantos Reforçados



Borda frontal pesada



Quebras CC tradicionais



Parede traseira espessa

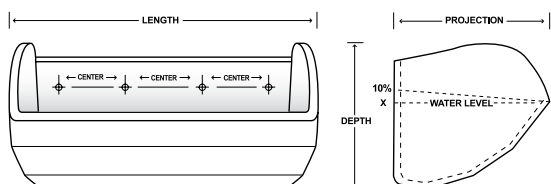
TIGER-CC® INDUSTRIAL

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM







TIGER-CC® INDUSTRIAL:

O TIGER-CC Industrial é uma caneca para elevador industrial de serviço máximo projetado no estilo CC tradicional. O TIGER-CC foi projetado para maximizar a vida útil da caneca e a capacidade do elevador, reduzir o tempo de inatividade e os custos de manutenção. A caneca TIGER-CC Industrial tem borda, parede traseira e cantos mais grossos para maximizar a vida útil da caneca e manter a capacidade. As aplicações mais comuns incluem areia, gesso, calcário, argila, cimento e muito, muito mais. A TIGER-CC Industrial é a caneca industrial de serviço máximo para suas aplicações industriais mais exigentes. O espaçamento padrão é projeção x 2.



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	NYLON	POLIETILENO	URETANO	FDA NYLON
Cor	 Bronzeado	 Laranja	 Verde	 Branco
Aplicação	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Produtos Alimentícios	Materiais pegajosos com alta abrasão	Produtos Quentes, de alto impacto, abrasivos de grau alimentício
Faixa de Temperatura	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Não	Sim	Sim	Sim
Comentários	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.	Poliétileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.

APLICAÇÕES



AGREGADOS

Asfalto, Argilas, Carvão, Calcário, Minerais, Minérios, Areia de Sílica, Granalha de Aço, Lascas de Madeira, etc.



PÓS

Alumina, bauxita, cimento, produtos químicos, cinza volante, gesso, cal, fosfatos, serragem, etc.



E MAIS

Sal, Açúcar, Vidro Partido, Pellets, Fertilizante, Argila de Bentonita, etc.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia do catálogo para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente. *Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a instalação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Consulte as opções de ventilação neste catálogo.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas para elevadores de escavadeira de metal um pouco maiores para ajudar a afrouxar o material na seção de proteção do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

INSTALAÇÃO: Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas na corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas. Um dispositivo de travamento deve sempre ser usado.

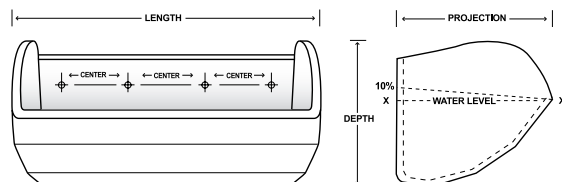
FDA NYLON: Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

ESPAÇAMENTO: PROJEÇÃO x 2 = ESPAÇO VERTICAL PADRÃO (dependendo dos materiais e das velocidades, pode-se usar um espaçamento maior ou menor).

DISPONIBILIDADE: Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Nylon



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: Nylon

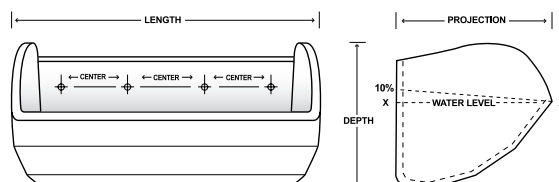
TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Nylon	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,18	217,3	0,126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,47	236,2	0,137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,69	258,3	0,149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,99	299,7	0,173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,27	313,1	0,181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,54	338,7	0,196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,79	352,2	0,204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	5,68	366,0	0,212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	6,26	430,0	0,249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	6,84	510,0	0,295	16
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	7,66	560,0	0,324	16
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	8,35	655,0	0,379	16
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	13,41	914,7	0,529	20
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	14,20	1005,0	0,581	20
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	15,08	1105,0	0,639	20
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	15,66	1155,0	0,668	20
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	16,23	1206,0	0,698	20
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	16,70	1256,0	0,727	20
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	17,17	1306,0	0,756	20
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	18,13	1400,0	0,810	20

*Os materiais moldados por injeção encolhem em taxas diferentes. As dimensões externas podem variar. Pesos, dimensões e capacidades foram estimados a partir de desenhos projetados da caneca para elevador. As peças moldadas reais variam dos números nos gráficos. Para tolerâncias estreitas/as informações mais atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift para obter informações adicionais. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.
O espaçamento padrão é projeção x 2.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Uretano



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: Uretano

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Uretano	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,48	217,3	0,126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,79	236,2	0,137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,03	258,3	0,149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,35	299,7	0,173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,65	313,1	0,181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,95	338,7	0,196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	6,21	352,2	0,204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	6,10	366,0	0,212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	6,72	430,0	0,249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	7,34	510,0	0,295	16

*Os materiais moldados por injeção encolhem em taxas diferentes. As dimensões externas podem variar. Pesos, dimensões e capacidades foram estimados a partir de desenhos projetados da caneca para elevador. As peças moldadas reais variam dos números nos gráficos. Para tolerâncias estreitas/as informações mais atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift para obter informações adicionais. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento padrão é projeção x 2.

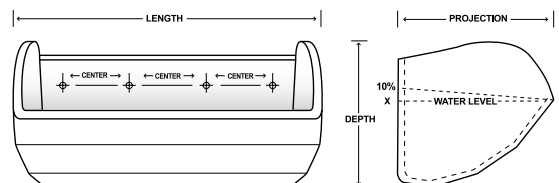
Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Polietileno



® A cor laranja, conforme aplicada a canecas, é uma marca registrada da Maxi-Lift, Inc.



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: Polietileno

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	HDPE	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3,60	217,3	0,126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	3,85	236,2	0,137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,04	258,3	0,149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,30	299,7	0,173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,54	313,1	0,181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,78	338,7	0,196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,99	352,2	0,204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	4,90	366,0	0,212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	5,40	430,0	0,249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	5,90	510,0	0,295	16
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	6,60	560,0	0,324	16
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	7,20	655,0	0,379	16
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	11,56	914,7	0,529	20
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	12,20	1005,0	0,581	20
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	13,00	1105,0	0,639	20
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	13,50	1155,0	0,668	20
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	14,00	1206,0	0,698	20
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	14,40	1256,0	0,727	20
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	14,80	1306,0	0,756	20
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	15,80	1400,0	0,810	20

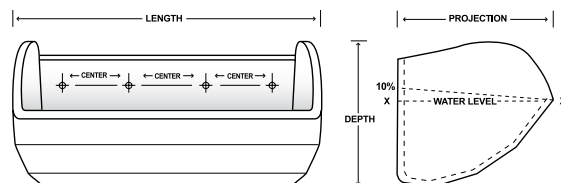
*Os materiais moldados por injeção encolhem em taxas diferentes. As dimensões externas podem variar. Pesos, dimensões e capacidades foram estimados a partir de desenhos projetados da caneca para elevador. As peças moldadas reais variam dos números nos gráficos. Para tolerâncias estreitas/as informações mais atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift para obter informações adicionais. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento padrão é projeção x 2.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

FDA Nylon

Todas as quantidades mínimas de execução especial e taxas de configuração podem ocorrer



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: FDA Nylon

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	FDA Nylon	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,18	217,3	0,126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,47	236,2	0,137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,69	258,3	0,149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	4,99	299,7	0,173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,27	313,1	0,181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,54	338,7	0,196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0,50	5,79	352,2	0,204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	5,68	366,0	0,212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	6,26	430,0	0,249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	6,84	510,0	0,295	16
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	7,66	560,0	0,324	16
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0,55	8,35	655,0	0,379	16
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	13,41	914,7	0,529	20
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	14,20	1005,0	0,581	20
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	15,08	1105,0	0,639	20
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	15,66	1155,0	0,668	20
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	16,23	1206,0	0,698	20
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	16,70	1256,0	0,727	20
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	17,17	1306,0	0,756	20
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0,70	18,13	1400,0	0,810	20

*Os materiais moldados por injeção encolhem em taxas diferentes. As dimensões externas podem variar. Pesos, dimensões e capacidades foram estimados a partir de desenhos projetados da caneca para elevador. As peças moldadas reais variam dos números nos gráficos. Para tolerâncias estreitas/as informações mais atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift para obter informações adicionais. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda. O espaçamento padrão é projeção x 2.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

MAXI-TUFF® AA MAXIMUM DUTY

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

A MAXI-LIFT MAXI-TUFF AA

MUDE PARA A MAIS RESISTENTE CANECA INDUSTRIAL

**A CANECA DESCARGA CONTÍNUA Nº 1
NA AMÉRICA DO NORTE!**

**A MELHOR CANECA PARA APLICAÇÕES INDUSTRIAIS
ABRASIVAS E RESISTENTES.**

**PROJETADA E ENGENHADA PARA OS MATERIAIS
INDUSTRIAIS MAIS RESISTENTES
AREIA, CIMENTO, VIDRO, AGREGADO E MAIS.**

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Reduz o Peso no Elevador em até 80%
- Até 25% mais capacidade do que Canecas de ferro fundido
- Paredes mais espessas, borda de escavação frontal pesada
- Resistente ao Calor, Impacto e Abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Mais fácil de instalar e substituir
- Descarga mais Limpa do Que Canecas de Aço
- Reduz o Consumo de Energia
- Prolonga a Vida da Caneca
- Manutenção do elevador mais baixo
- Diminui o tempo de inatividade do elevador
- Economiza dinheiro em comparação aço carbono

MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



Cantos Reforçados



Borda frontal pesada



Costelas frontais



Parede traseira espessa

MAXI-TUFF® AA MAXIMUM DUTY

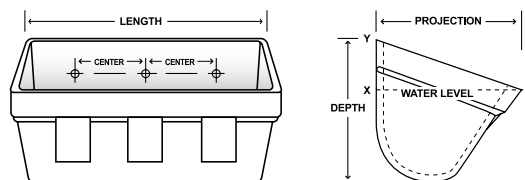
Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET

MAXI-TUFF® AA MAXIMUM DUTY

A caneca para elevador centrífugo MAXI-TUFF AA tem o formato tradicional de uma caneca de ferro fundido. Este caneca tem uma borda reforçada pesada e cantos com uma parede traseira mais espessa para maior resistência. As aplicações mais comuns incluem cimento, areia, fertilizante, argila, sal, calcário e concreto. A caneca MAXI-TUFF AA é a melhor para aplicações industriais difíceis e abrasivas. O espaçamento padrão é projeção x 2.



MATERIAIS DISPONÍVEIS

	NYLON	URETANO	POLIETILENO	FDA NYLON
Cor	 Bronzeado	 Verde	 Branco	 Branco
Aplicação	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Abrasão pesada, materiais pegajosos	Produtos Alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos
Faixa de Temperatura	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Não	Sim	Sim	Sim
Comentários	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Poliétileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.

APLICAÇÕES



AGREGADOS

Asfalto, Argilas, Carvão, Calcário, Minerais, Minérios, Areia de Sílica, Granalha de Aço, Lascas de Madeira, etc.



PÓS

Alumina, bauxita, cimento, produtos químicos, cinza volante, gesso, cal, fosfatos, serragem, etc



E MAIS

Sal, Açúcar, Vidro Partido, Pellets, Fertilizante, Argila de Bentonita, etc.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia do catálogo para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente. *Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a instalação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Ligue para obter recomendações.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas de escavação de metal ligeiramente maiores para ajudar a soltar o material na seção da bota do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

INSTALAÇÃO: Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetado para ser usado com para-choque ou plano e arruelas de pressão e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas em uma corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas. Um dispositivo de travamento deve sempre ser usado. FDA: Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios. Nylon especial de grau alimentício também está disponível para aplicações de alta temperatura.

ESPAÇAMENTO: PROJEÇÃO x 2 = ESPAÇO VERTICAL PADRÃO (dependendo dos materiais e das velocidades, pode-se usar um espaçamento maior ou menor).

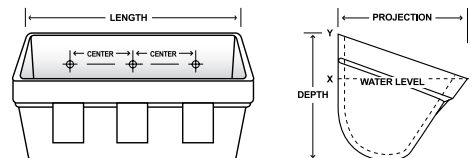
DISPONIBILIDADE: Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

MAXI-TUFF® AA MAXIMUM DUTY

Nylon



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

MAXI-TUFF® AA: NYLON

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.			
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Nylon	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0,205	0,20	13,4	0,008	6	
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,51	34,8	0,020	8	
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,56	41,5	0,024	8	
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0,225	0,65	51,3	0,030	8	
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	0,93	76,6	0,044	10	
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	1,20	89,7	0,052	10	
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0,300	1,25	101,3	0,059	10	
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0,290	1,45	132,4	0,077	12	
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0,322	1,54	148,3	0,086	12	
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0,285	1,63	163,5	0,095	12	
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0,345	2,21	186,1	0,108	12	
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0,284	2,47	244,1	0,141	14	
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0,300	2,91	298,4	0,173	14	
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	4,12	351,5	0,204	16	
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	4,62	406,4	0,235	16	
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	5,24	467,4	0,271	16	
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0,463	7,80	692,6	0,401	20	

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

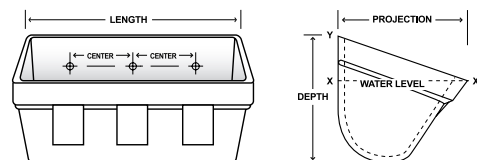
Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

MAXI-TUFF® AA MAXIMUM DUTY

Uretano



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

MAXI-TUFF® AA: URETANO

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.			
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Uretano	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0,205	0,24	13,4	0,008	6	
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,60	34,8	0,020	8	
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,69	41,5	0,024	8	
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0,225	0,78	51,3	0,030	8	
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	1,14	76,6	0,044	10	
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	1,45	89,7	0,052	10	
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0,300	1,45	101,3	0,059	10	
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0,290	1,72	132,4	0,077	12	
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0,322	1,88	148,3	0,086	12	
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0,285	1,99	163,5	0,095	12	
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0,345	2,62	186,1	0,108	12	
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0,284	3,00	244,1	0,141	14	
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0,300	3,50	298,4	0,173	14	
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	4,93	351,5	0,204	16	
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	5,58	406,4	0,235	16	
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	6,09	467,4	0,271	16	
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0,463	9,40	692,6	0,401	20	

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

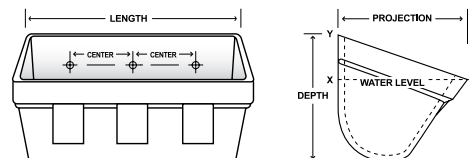
Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

MAXI-TUFF® AA MAXIMUM DUTY

Polietileno



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

MAXI-TUFF® AA: POLIETILENO

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	HDPE	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0,205	0,18	13,4	0,008	6
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,44	34,8	0,020	8
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,49	41,5	0,024	8
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0,225	0,56	51,3	0,030	8
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	0,82	76,6	0,044	10
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	1,02	89,7	0,052	10
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0,300	1,02	101,3	0,059	10
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0,290	1,23	132,4	0,077	12
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0,322	1,39	148,3	0,086	12
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0,285	1,43	163,5	0,095	12
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0,345	1,95	186,1	0,108	12
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0,284	2,21	244,1	0,141	14
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0,300	2,57	298,4	0,173	14
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	3,64	351,5	0,204	16
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	4,12	406,4	0,235	16
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	4,52	467,4	0,271	16
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0,463	6,83	692,6	0,401	20

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

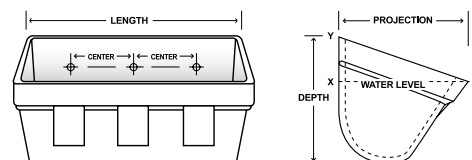
MAXI-TUFF® AA MAXIMUM DUTY

FDA Nylon

Todas as quantidades mínimas de execução especial e taxas de configuração podem ocorrer



MAXI-TUFF® AA ELEVATOR BUCKET



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

MAXI-TUFF® AA: FDA NYLON

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Nylon	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0,205	0,20	13,4	0,008	6
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,51	34,8	0,020	8
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0,205	0,56	41,5	0,024	8
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0,225	0,65	51,3	0,030	8
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	0,93	76,6	0,044	10
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0,325	1,20	89,7	0,052	10
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0,300	1,25	101,3	0,059	10
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0,290	1,45	132,4	0,077	12
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0,322	1,54	148,3	0,086	12
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0,285	1,63	163,5	0,095	12
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0,345	2,21	186,1	0,108	12
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0,284	2,47	244,1	0,141	14
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0,300	2,91	298,4	0,173	14
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	4,12	351,5	0,204	16
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	4,62	406,4	0,235	16
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0,455	5,24	467,4	0,271	16
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0,463	7,80	692,6	0,401	20

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento padrão é projeção x 2. Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

MAXI-TUFF® MF MAXIMUM DUTY

Descarga contínua de baixa velocidade 1-250 FPM

A MAXI-LIFT MAXI-TUFF MF

MAXI-TUFF® MF
ELEVATOR BUCKET

MUDE PARA A MAIS RESISTENTE CANECA INDUSTRIAL

**A CANECA INDUSTRIAL DE PLÁSTICO Nº 1 EM
VENDAS NA AMÉRICA DO NORTE!**

**A MELHOR CANECA PARA AS DURAS
APLICAÇÕES INDUSTRIAIS ABRASIVAS.**

**PROJETADA E ENGENHADA PARA OS MATERIAIS
INDUSTRIAIS MAIS RESISTENTES
AREIA, CIMENTO, VIDRO, AGREGADO, ETC.**



RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Reduz o Peso no Elevador em até 80%
- Paredes mais espessas, borda de escavação frontal pesada
- Resistente ao Calor, Impacto e Abrasão
- Não Corrosivo, Sem Faíscas
- Descarga mais Limpa do Que Canecas de Aço
- Reduz o Consumo de Energia
- Prolonga a Vida da Caneca
- Manutenção do elevador mais baixo
- Diminui o tempo de inatividade do elevador
- Economiza dinheiro em comparação aço carbono



Cantos Reforçados



Borda frontal pesada



Paredes laterais espessas



Parede traseira espessa

MAXI-TUFF® MF (MEDIUM FRONT)

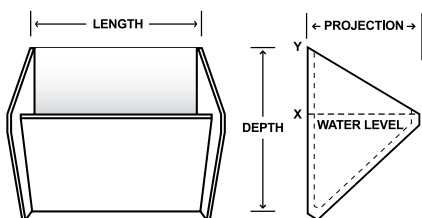
Nylon, Uretano, Polietileno



MAXI-TUFF® MF
ELEVATOR BUCKET

MAXI-TUFF® MF MAXIMUM DUTY

A caneca para elevador contínua MAXI-TUFF MF Medium Front tem o formato tradicional de uma caneca para elevador MF de aço. Ele também tem uma borda reforçada pesada e cantos com uma parede traseira mais espessa para resistência de montagem. As aplicações mais comuns incluem fertilizantes, argila, alumina e pellets. A MAXI-TUFF MF é a melhor caneca para materiais fofos ou de fluxo livre ou para aqueles que requerem um manuseio cuidadoso. O espaçamento vertical padrão é de profundidade + 1/4 ".



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

MATERIAIS DISPONÍVEIS

	NYLON	URETANO	POLIETILENO	FDA NYLON
Cor	 Bronzeado	 Verde	 Branco	 Branco
Aplicação	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos	Abrasão pesada, materiais pegajosos	Produtos Alimentícios	Produtos abrasivos quentes, de alto impacto, e densos
Faixa de Temperatura	-60° F a + 300° F (350° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 180° F (210° F intermitente)	-60° F a + 300° F
Material aprovado pela FDA	Não	Sim	Sim	Sim
Comentários	Melhor para aplicações em altas temperaturas com necessidades de impacto forte e abrasão.	Mais flexível e resistente à abrasão. Resiste à aderência do produto e a partículas cortantes afiadas.	Polietileno econômico de alta densidade. Material aprovado pela FDA para o manuseio de produtos de grau alimentício.	Melhor para aplicações de grau alimentício de alto calor, com forte impacto e necessidades de abrasão.

APLICAÇÕES



AGREGADOS

Asfalto, Argilas, Carvão, Calcário, Minerais, Minérios, Areia de Silica, Granalha de Aço, Lascas de Madeira, etc.



PÓS

Alumina, bauxita, cimento, produtos químicos, cinza volante, gesso, cal, fosfatos, serragem, etc.



E MAIS

Sal, Açúcar, Vidro Partido, Pellets, Fertilizante, Argila de Bentonita, etc.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia do catálogo para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente. *Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a instalação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Ligue para obter recomendações.

CANECAS DIGGER [ESCAVADEIRA]: Use canecas digger [de escavação] de metal ligeiramente maiores para ajudar a soltar o material na seção da mala do elevador que foi configurado ou endurecido, reduzindo assim a abrasão nas canecas de plástico. Ligue para obter detalhes sobre as opções de caneca para elevadores Metal Digger.

ESPAÇAMENTO: Profundidade + 1/4 " = espaçamento vertical mais prático (dependendo dos materiais e velocidades, espaçamentos menores e maiores podem ser usados).

INSTALAÇÃO: Use um parafuso de elevador padrão nº 1 ou um parafuso de elevador Sabre-Tooth para instalação. Projetada para ser usada com para-choque ou arruelas planas e porcas sextavadas ou de travamento. Se as canecas estiverem sendo instaladas em uma corrente, use parafusos sextavados, porcas e arruelas. Um dispositivo de travamento deve sempre ser usado.

FDA: Tanto o uretano quanto o polietileno são projetados de acordo com as especificações da FDA para contato direto com produtos alimentícios.

Nylon especial de grau alimentício também está disponível para aplicações de alta temperatura.

DISPONIBILIDADE: Alguns tamanhos podem não ser estocados em nylon ou uretano e só estarão disponíveis sob encomenda especial. Quantidades mínimas serão aplicadas.

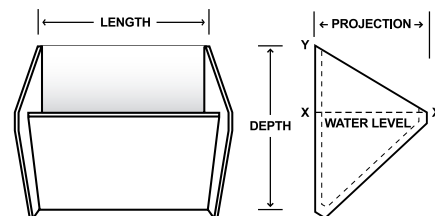
Descarga contínua de baixa velocidade 1-250 FPM

MAXI-TUFF® MF (MEDIUM FRONT)

Nylon



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

MAXI-TUFF® MF: NYLON

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.			
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Nylon	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0,380	1,97	80,56	0,047	8	
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0,395	2,32	94,90	0,055	8	
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0,350	4,00	172,63	0,100	12	
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	4,53	201,30	0,117	12	
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	4,97	238,81	0,138	12	
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	5,83	244,31	0,141	12	
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	4,81	274,60	0,159	12	
14 x 8 x 11	14-1/4	362	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	5,26	335,61	0,194	12	
16 x 8 x 11	16-1/4	413	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	5,81	396,63	0,230	12	
18 x 8 x 11	18-1/4	464	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	6,77	467,65	0,271	12	

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.
O espaçamento vertical padrão é de profundidade + 1/4 ". Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.



MAXI-TUFF® MF: POLIETILENO

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.			
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	HDPE	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0,380	1,70	80,56	0,047	8	
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0,395	2,04	94,90	0,055	8	
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0,350	3,62	172,63	0,100	12	
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	3,88	201,30	0,117	12	
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	4,39	238,81	0,138	12	
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	4,95	244,31	0,141	12	
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	4,32	274,60	0,159	12	
14 x 8 x 11	14-1/4	362	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	4,57	335,61	0,194	12	
16 x 8 x 11	16-1/4	413	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	5,17	396,63	0,230	12	
18 x 8 x 11	18-1/4	464	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	5,83	467,65	0,271	12	

Isenção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.
O espaçamento vertical padrão é de profundidade + 1/4 ". Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

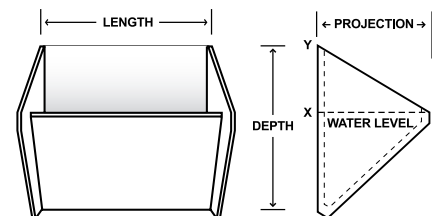
Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

MAXI-TUFF® MF (MEDIUM FRONT)

Uretano



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

MAXI-TUFF® MF: URETANO

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	Uretano	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0,380	2,37	80,56	0,047	8
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0,395	2,86	94,90	0,055	8
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0,350	4,80	172,63	0,100	12
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	5,33	201,30	0,117	12
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	5,97	238,81	0,138	12
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	6,74	244,31	0,141	12
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	5,65	274,60	0,159	12

Isonção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento vertical padrão é de profundidade + 1/4 ". Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.



MAXI-TUFF® MF: FDA NYLON

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDADE, CU. IN.		
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Espessura da parede traseira	FDA Nylon	Nível de água X-X, Cu. In.	Nível de água X-X, Cu. Ft.	Std [Padrão] Espaçamento
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0,380	1,97	80,56	0,047	8
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0,395	2,32	94,90	0,055	8
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0,350	4,00	172,63	0,100	12
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	4,53	201,30	0,117	12
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	4,97	238,81	0,138	12
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0,325	5,83	244,31	0,141	12
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	4,81	274,60	0,159	12
14 x 8 x 11	14-1/4	362	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	5,26	335,61	0,194	12
16 x 8 x 11	16-1/4	413	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	5,81	396,63	0,230	12
18 x 8 x 11	18-1/4	464	8-1/2	216	11-1/2	292	0,325	6,77	467,65	0,271	12

Isonção de responsabilidade: Pesos, dimensões e capacidades são estimados. As medidas reais podem variar. Para tolerâncias exatas ou informações adicionais/atualizadas, entre em contato com a Maxi-Lift.

O espaçamento vertical padrão é de profundidade + 1/4 ". Alguns tamanhos são feitos sob encomenda.

Descarga centrífuga de baixa velocidade 125-450 FPM

DI-MAX® AA, AC e AA DIGGER

Canecas para elevadores de ferro fundido dúctil

A MAXI-LIFT DI-MAX



FERRO FUNDIDO DÚCTIL AA E AC

**HÁ FERRO FUNDIDO DÚCTIL E HÁ
FERRO FUNDIDO DÚCTIL MAXI-LIFT:**
AS CANECAS DI-MAX AA, AC e AA DIGGER
DESEMPENHAM NO TOPO DE SUA CLASSE

MAIS EFICIENTE QUE FERRO MALEÁVEL
MELHOR DESGASTE, MAIS IMPACTO RESISTÊNCIA

RECURSOS E BENEFÍCIOS

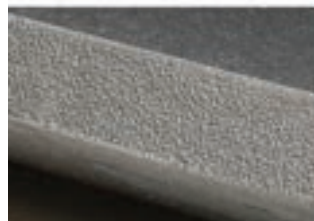
- Serviço de fresagem, paredes espessas com reforço na Parte traseira e Cantos
- Resistência a Impacto e Abrasão Extremamente alta
- Aplicações até 600 graus
- Projetada para lidar com areia, casca de vidro, Pedra, Jato, Pedra, Concreto e Outros produtos abrasivos
- Borda de escavação de vida longa
- Mais forte do que o aço de mesmo calibre
- Superfície lisa para garantir o enchimento adequado



Cantos Reforçados



Parede traseira reforçada



Bordas frontais pesadas



Borda frontal pesada

DI-MAX® AA, AC e AA DIGGER

Canecas para elevadores de ferro fundido dúctil

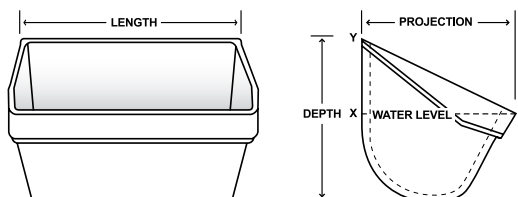


DI-MAX
DUCTILE IRON BUCKETS®
ESTILO AA

DI-MAX® AA e AA DIGGER

Projetada para atuar como uma escavadeira para canecas para elevadores de plástico estilo AA MAXI-TUFF®.

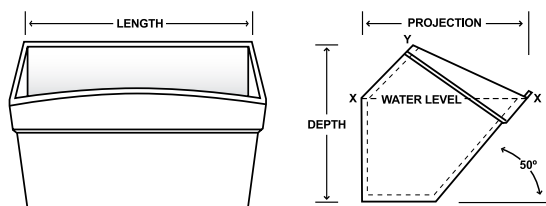
A caneca para elevador de ferro fundido dúctil estilo DI-MAX AA foi projetada para exceder os requisitos de desempenho da maioria das aplicações industriais. Esta caneca foi projetada com paredes mais grossas e uma borda frontal reforçada para aumentar a vida útil da caneca em ambientes industriais difíceis. O ferro fundido dúctil é muito superior ao ferro fundido maleável em resistência ao impacto e à abrasão. A substituição de canecas de ferro fundido maleável por canecas para elevadores de ferro fundido dúctil DI-MAX resultará em maior vida útil da caneca e operação mais eficiente.



DI-MAX
DUCTILE IRON BUCKETS®
ESTILO AC

DI-MAX® AC

A caneca para elevador de ferro fundido dúctil estilo DI-MAX AC foi projetada com paredes mais espessas e uma borda frontal reforçada para aumentar a vida útil da caneca em ambientes industriais difíceis. O ferro fundido dúctil é muito superior ao ferro fundido maleável em resistência ao impacto e à abrasão. A substituição de canecas de ferro fundido maleável por canecas para elevadores de ferro fundido dúctil DI-MAX resultará em maior vida útil da caneca e operação mais eficiente.



APLICAÇÕES



AGREGADOS

Asfalto, Argilas, Carvão, Calcário, Minerais, Minérios, Areia de Silica, Granalha de Aço, Lascas de Madeira, etc.



PÓS

Alumina, bauxita, cimento, produtos químicos, cinza volante, gesso, cal, fosfatos, serragem, etc.



E MAIS

Sal, Açúcar, Vidro Partido, Pellets, Fertilizante, Argila de Bentonita, etc.

OUTRAS CONSIDERAÇÕES

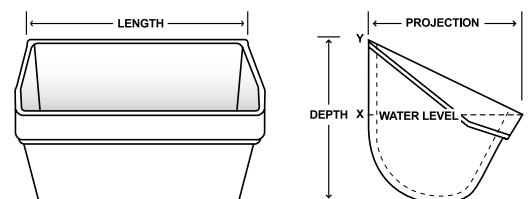
ENGENHARIA: Consulte a seção Engenharia do catálogo para obter informações detalhadas sobre engenharia, velocidade e capacidade.

PERFURAÇÃO: As canecas para elevadores são manufaturadas sem um padrão de perfuração. Perfurações ou punções especiais podem ser realizadas mediante solicitação do cliente. *Orifícios de montagem perfurados de 1/32 a 1/16 sobre o diâmetro do parafuso para facilitar a instalação.

VENTILAÇÃO: Disponível conforme necessário. Ligue para obter recomendações.

DI-MAX® AA, e AA DIGGER

Canecas para elevadores de ferro fundido dúctil



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

DI-MAX® AA, DI-MAX® AA DIGGER

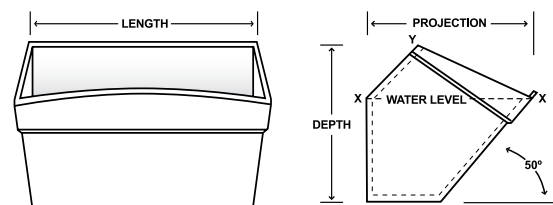
TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							ESPESSURA			PESO, LBS.	CAPACIDADE	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Parede traseira Espessura	Espessura do canto frontal	Espessura da borda frontal		Água - Cu. Polegadas X-X	100% Cu bruto. Polega- das XY
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
4 x 3	4-1/2	102	3-3/8	86	3-1/2	89	0,185	0,275	0,250	1,7	17,1	24,2
6 x 4	6-1/2	152	4-3/8	102	4-1/2	114	0,250	0,350	0,275	3,8	42,3	63,5
7 x 4 1/2	7-1/2	191	4-3/8	114	4-1/2	114	0,250	0,350	0,275	4,0	49,5	76,2
7 x 5	7-7/8	200	5-1/8	130	5-1/2	140	0,250	0,250	0,210	6,1	68,6	102,9
8 x 5	8-1/2	216	5-3/8	137	5-1/2	140	0,250	0,400	0,375	6,5	83,1	126,3
9 x 5	9-1/2	241	5-3/8	137	5-1/2	140	0,250	0,400	0,375	7,5	90,7	138,8
11 x 5	11-7/8	302	5-1/4	133	5-1/2	140	0,210	0,250	0,210	7,0	102,6	153,9
15 x 5	15-7/8	403	5	127	5-1/2	140	0,210	0,400	0,350	10,7	154,2	235,9
19 x 5	19-7/8	505	5-1/4	133	5-1/2	140	0,250	0,400	0,350	14,1	198,2	303,2
9 x 6	9-5/8	244	6-3/8	162	6-1/2	165	0,300	0,400	0,375	10,2	124,7	190,8
10 x 6	10-5/8	270	6-3/8	162	6-1/2	165	0,300	0,400	0,375	11,2	143,4	219,7
11 x 6	11-5/8	295	6-3/8	162	6-1/2	165	0,300	0,400	0,375	12,2	159,8	244,5
12 x 6	12-5/8	321	6-3/8	162	6-1/2	165	0,300	0,400	0,375	13,1	175,4	268,3
12 x 7	12-5/8	321	7-3/8	187	7-1/2	191	0,330	0,625	0,450	18,5	219,7	350,9
14 x 7	14-5/8	371	7-3/8	187	7-1/2	191	0,330	0,625	0,450	20,4	265,2	407,0
16 x 7	16-5/8	422	7-3/8	187	7-1/2	191	0,330	0,625	0,450	22,9	301,2	460,9
14 x 8	14-5/8	371	8-3/8	213	8-1/2	216	0,375	0,625	0,500	24,6	366,0	526,0
16 x 8	16-5/8	422	8-3/8	213	8-1/2	216	0,375	0,625	0,500	26,8	381,4	599,2
18 x 8	18-5/8	473	8-3/8	213	8-1/2	216	0,375	0,625	0,525	30,0	450,3	695,0
20 x 8	20-5/8	524	8-3/8	213	8-1/2	216	0,375	0,625	0,525	34,3	499,3	763,9
24 x 8	24-5/8	625	8-3/8	213	8-1/2	216	0,375	0,625	0,525	42,9	597,4	914,0
18 x 10	18-3/4	476	10-3/8	264	10-1/2	267	0,440	0,800	0,750	44,6	661,5	1012,9

* As dimensões reais podem variar ligeiramente em todas as canecas para elevadores, dependendo da matéria-prima especificada.

Use sozinha ou como uma escavadeira para canecas para elevador de plástico
estilo AA MAXI-TUFF®.

DI-MAX® AC

Canecas para elevador de ferro fundido dúctil



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

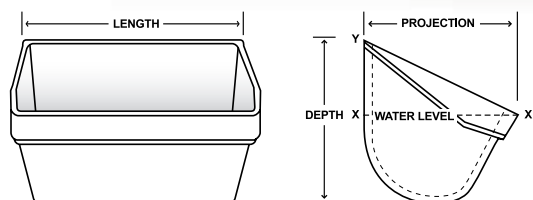
DI-MAX® AC

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							ESPESSURA			PESO, LBS.	CAPACIDADE	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Parede traseira Espessura	Espessura do canto frontal	Espessura da borda frontal		Água - Cu. Polegadas X-X	100% Cu bruto. Polega- das XY
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
12 x 8	12-1/2	318	9-1/4	235	9	229	0,425	0,575	0,550	28	368,9	472,4
16 x 8	16-1/2	419	9-1/4	235	9	229	0,425	0,600	0,550	38	508,1	651,4
18 x 10	18-3/4	476	11-1/2	292	11	279	0,550	0,675	0,700	70	874,5	1139,2
24 x 10	24-3/4	629	11-3/4	298	11	279	0,410	0,725	0,600	72	1231,6	1570,9

* As dimensões reais podem variar ligeiramente em todas as canecas para elevadores, dependendo da matéria-prima especificada.

AA DIGGER

Canecas para elevadores de metal soldado industrial



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

AÇO SOLDADO

AA DIGGER WELDED STEEL

As canecas para elevadores AA DIGGER são manufaturadas para se ajustarem às canecas para elevadores de plástico MAXI-TUFF AA, mas são 1/4 "a 1/2" mais compridas em comprimento e projeção. A caneca DIGGER AA limpa um caminho através da seção de proteção do elevador para remover o excesso de material e reduzir o desgaste. As canecas Digger são montadas a cada quinto a cada décimo espaço entre as canecas de plástico MAXI-TUFF AA. As canecas AA Digger estenderão a vida das canecas MAXI-TUFF AA em materiais que se compactam ou endurecem firmemente na seção de inicialização.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Borda Reforçada Espessa
- Canecas soldadas continuamente
- Funciona com MAXI-TUFF AA ou Canecas de aço soldadas
- Borda de escavação de longa duração
- Superfície lisa para garantir Preenchimento Adequado
- Forte impacto e abrasão Resistência para longa vida útil
- Carbono ou Aço Inoxidável
- Opções: Placa AR, Endurecida Solda de superfície ou cordão de solda
- Projetada para lidar com areia, vidro Vidro Partido, Pedra, Jato, Rocha, Concreto e outros produtos abrasivos

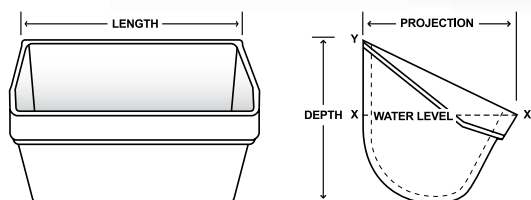
AA DIGGER

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Aço Calibre 12	Aço GA 10	Aço GA 7	Aço 1/4"	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
4 x 3	4-3/4	121	3-3/8	86	3-1/8	79	1,35	1,80	2,35	-	0,01	0,01
5 x 4	5-3/4	146	4-3/8	111	4-1/8	105	2,25	2,65	3,50	-	0,01	0,02
6 x 4	6-3/4	171	4-3/8	111	4-1/8	105	2,75	3,25	4,20	5,50	0,02	0,05
7 x 4	7-3/4	197	4-3/8	111	4-1/8	105	3,00	3,95	5,50	7,30	0,04	0,05
7 x 5	7-5/8	194	5-3/8	137	5-1/4	133	3,75	4,75	6,50	8,35	0,04	0,06
8 x 5	8-5/8	219	5-3/8	137	5-1/4	133	4,25	5,45	7,15	9,45	0,05	0,08
9 x 5	9-5/8	244	5-3/8	137	5-1/4	133	4,95	6,25	8,05	10,45	0,05	0,08
9 x 6	9-7/8	251	6-3/8	162	6-1/8	156	5,60	7,00	9,30	12,20	0,07	0,12
10 x 6	10-7/8	276	6-3/8	162	6-1/8	156	6,10	7,70	10,10	13,35	0,08	0,13
11 x 6	11-7/8	302	6-3/8	162	6-1/8	156	6,60	8,40	10,90	14,40	0,09	0,14
12 x 6	12-7/8	327	6-3/8	162	6-1/8	156	7,10	9,00	11,80	15,55	0,10	0,15
12 x 7	12-7/8	327	7-3/8	187	7-1/8	181	8,75	11,05	14,55	19,05	0,13	0,21
14 x 7	14-7/8	378	7-3/8	187	7-1/8	181	-	12,35	16,35	21,45	0,15	0,24
14 x 8	14-7/8	378	8-3/8	213	8-1/8	206	-	14,35	19,30	25,45	0,21	0,33
16 x 8	16-7/8	429	8-3/8	213	8-1/8	206	-	16,05	21,30	28,25	0,24	0,38
18 x 8	18-5/8	473	8-3/8	213	8-1/8	206	-	17,55	23,30	30,80	0,27	0,43
18 x 10	19	483	10-3/8	264	10-1/8	257	-	22,05	29,45	39,40	0,35	0,66

* Pesos estimados. ** Feita sob encomenda. Disponível em outros tamanhos. ***Estilo A também disponível (sem borda reforçada)

AA WELDED STEEL

Canecas para elevadores de metal soldado industrial



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

AÇO SOLDADO

AA WELDED STEEL

A AA WELDED STEEL geralmente utiliza uma construção de 3 peças; as tampas se encaixam na parte externa do corpo e são continuamente soldadas ao corpo. Geralmente não há conicidade nas laterais da caneca. A borda de desgaste reforçada é presa à frente da caneca.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Borda reforçada espessa para Resistência Superior à Abrasão
- Resistência à distorção de Recolha de materiais pesados ou embalados
- Típica em areia, vidro ou cascalho
- Borda de escavação de longa duração
- As canecas são soldadas continuamente
- Montada em corrente ou correia
- Opções: Aço Carbono, Aço Inoxidável, Placa AR, bordas de desgaste, superfície endurecida e solda de cordão duro
- Canecas disponíveis em Aço 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

AA WELDED STEEL

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		12 GA Steel	Aço GA 10	Aço GA 7	Aço 1/4"	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
4 x 2 3/4	4	102	2-3/4	70	3	76	1,15	1,48	1,95	-	0,006	0,009
5 x 3 1/2	5	127	3-1/2	89	3-3/4	95	1,81	2,33	3,15	-	0,013	0,022
6 x 4	6	152	4	102	4-1/4	108	2,35	3,02	3,96	5,27	0,020	0,032
7 x 4 1/2	7	178	4- 1/2	114	5	127	3,17	4,08	5,35	7,12	0,034	0,051
8 x 5	8	203	5	127	5-1/2	140	4,15	5,33	7,06	9,39	0,047	0,072
10 x 6	10	254	6	152	6-1/4	159	5,73	7,37	9,79	13,02	0,076	0,120
11 x 6	11	280	6	152	6-1/4	159	6,16	7,93	10,46	13,91	0,084	0,133
12 x 6	12	305	6	152	6-1/4	159	6,60	8,49	11,29	15,02	0,091	0,145
12 x 7	12	305	7	178	7-1/4	184	8,11	10,42	13,93	18,53	0,124	0,199
14 x 7	14	356	7	178	7-1/4	184	-	11,72	15,70	20,88	0,145	0,232
14 x 8	14	356	8	203	8-1/2	216	-	13,9	18,64	24,80	0,202	0,316
15 x 7	15	381	7	178	7-1/4	184	-	12,37	16,58	22,05	0,155	0,248
16 x 7	16	406	7	178	7-1/4	184	-	13,03	17,47	23,24	0,165	0,265
16 x 8	16	406	8	203	8-1/2	216	-	15,41	20,67	27,49	0,231	0,362
18 x 8	18	457	8	203	8-1/2	216	-	16,92	22,70	30,19	0,260	0,407
18 x 10	18	457	10	254	10-1/2	267	-	21,48	28,88	38,41	0,336	0,632
20 x 8	20	508	8	203	8-1/2	216	-	18,42	24,74	32,90	0,289	0,452
24 x 8	24	610	8	203	8-1/2	216	-	21,43	28,81	38,32	0,347	0,543

* Pesos estimados. ** Feita sob encomenda. Disponível em outros tamanhos.

AC WELDED STEEL

Canecas para elevadores de metal soldado industrial



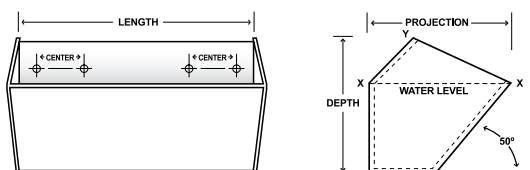
AÇO SOLDADO

AC WELDED STEEL

As canecas AC WELDED STEEL geralmente utilizam uma construção de 3 peças; as tampas se encaixam na parte externa do corpo e são continuamente soldadas ao corpo. Geralmente não há conicidade nas laterais da caneca. Existe um ângulo de aproximadamente 50° da placa horizontal até a placa frontal.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Frente alta para maior capacidade
- As canecas são soldadas continuamente
- Encapuzada na parte traseira para um maior espaçamento
- Típica em cimento, gesso ou Outros Materiais em Pó
- Montada em corrente ou correia
- Ventilação disponível para enchimento limpo, além de Descarga
- Opções: Aço Carbono, Aço Inoxidável, Placa AR, bordas de desgaste, superfície endurecida e solda de cordão duro
- Canecas disponíveis em Aço 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

AC WELDED STEEL

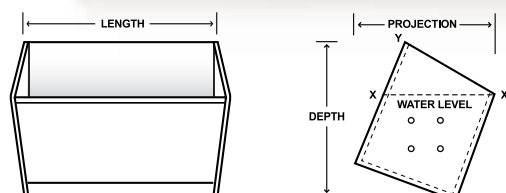
TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.		CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Aço 3/16"	Aço 1/4"	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm				
12 x 8	12	305	8	203	8-1/2	216	18,25	24,30	0,231	0,303
14 x 8	14	356	8	203	8-1/2	216	20,30	27,00	0,271	0,356
16 x 8	16	406	8	203	8-1/2	216	22,48	29,98	0,311	0,408
18 x 10	18	457	10	254	10-1/2	267	31,15	38,95	0,488	0,691
20 x 10	20	508	10	254	10-1/2	267	33,68	42,10	0,542	0,768
24 x 10	24	610	10	254	10-1/2	267	39,67	52,69	0,651	0,921
27 x 12	27	686	12	305	12-1/2	267	53,84	71,46	1,072	1,474

*Os pesos são estimados e não incluem as placas de reforço dos parafusos. Placas de reforço de parafusos são recomendadas se menos de 8 parafusos forem usados. Os orifícios de ventilação na parte inferior são opcionais nas canecas CA estilo.

** Feito sob encomenda. Disponível em outros tamanhos.

SC WELDED STEEL

Canecas para elevadores de metal soldado industrial



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

AÇO SOLDADO

SC WELDED STEEL

As canecas SC Welded Steel geralmente utilizam uma construção de 3 peças; as tampas se encaixam na parte externa do corpo e são continuamente soldadas ao corpo. Geralmente não há conicidade nas laterais da caneca.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Montada entre dois fios de corrente
- Adequada para materiais mais pesados
- Projetada para Elevadores de Super Capacidade
- As canecas são soldadas continuamente
- O Design Oferece Maior Capacidade
- Típica em agregado e Aplicações de Cimento
- Opções: Aço Carbono, Aço Inoxidável, Placa AR, bordas de desgaste, superfície endurecida e solda de cordão duro
- Canecas disponíveis em 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"
- Veja punção para corrente e correia

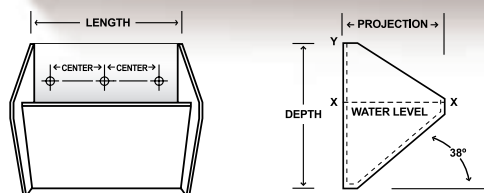
SC WELDED STEEL

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.			CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Aço GA 10	Aço 3/16"	Aço 1/4"	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
12 x 8 x 11	12	305	8-3/4	222	11-5/8	295	22	29	39	0,35	0,54
14 x 8 x 11	14	356	8-3/4	222	11-5/8	295	23	31	41	0,41	0,63
16 x 8 x 11	16	406	8-3/4	222	11-5/8	295	25	34	45	0,46	0,72
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	43	58	76	1,11	1,55
18 x 8 x 11	18	457	8-3/4	222	11-5/8	295	27	36	48	0,52	0,81
20 x 8 x 11	20	508	8-3/4	222	11-5/8	295	29	39	52	0,58	0,9
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	49	67	88	1,4	1,94
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	55	75	104	1,68	2,33
30 x 12 x 17	30	762	12	305	17-5/8	448	65	88	117	2,11	2,91
36 x 12 x 17	36	914	12	305	17-5/8	448	73	99	132	2,53	3,49

*Pesos estimados. A capacidade real depende do ângulo do material manuseado e da inclinação do elevador. O peso depende do medidor de metal usado. ** Feito sob encomenda. Disponível em outros tamanhos.

MF WELDED STEEL

Canecas para elevadores de metal soldado industrial



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

AÇO SOLDADO

MF CONTINUOUS (MEDIUM FRONT) WELDED STEEL

As canecas MF Welded Steel geralmente utilizam uma construção de 2 peças; uma placa frontal é inserida entre um corpo formado por pressão e é continuamente soldada ao corpo na junta externa. Existe um ângulo de aproximadamente 38° da placa horizontal até a placa frontal.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- As canecas são soldadas continuamente
- Típica em cimento, gesso ou Outros Materiais em Pó
- Montada em corrente ou correia
- Ventilação disponível para enchimento limpo, além de Descarga
- Opções: Aço Carbono, Aço Inoxidável, Placa AR, bordas de desgaste, superfície endurecida e solda de cordão duro
- Canecas disponíveis em Aço 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

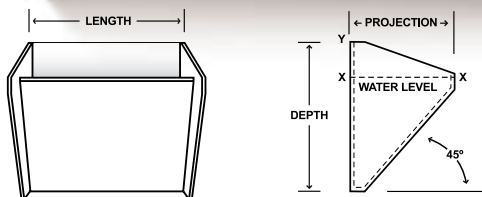
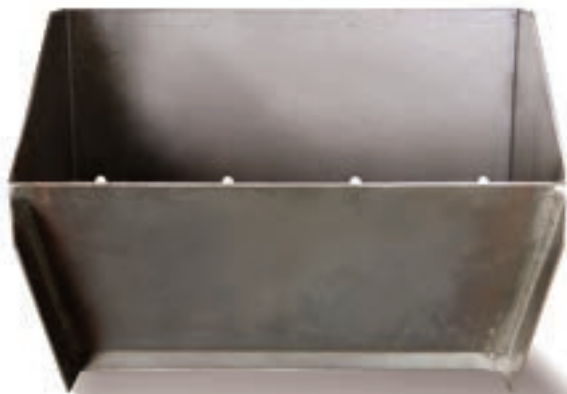
MF WELDED STEEL

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Aço Calibre 12	Aço GA 10	Aço 3/16"	Aço 1/4"	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
8 x 5 x 7	8	203	5	127	7-3/4	197	5,1	6,3	8,7	-	0,040	0,070
9 x 6 x 9	9	229	6	152	9-1/4	235	6,7	8,6	11,9	-	0,068	0,118
10 x 5 x 7	10	254	5	127	7-3/4	197	5,9	7,4	10,2	-	0,050	0,090
10 x 6 x 9	10	254	6	152	9-1/4	235	7,2	9,2	12,7	-	0,075	0,130
10 x 7 x 11	10	254	7	178	11-5/8	295	9,3	11,9	16,5	-	0,103	0,180
10 x 8 x 11	10	254	8	203	11-5/8	295	9,9	12,8	17,8	23,20	0,135	0,235
11 x 6 x 9	11	280	6	152	9-1/4	235	7,7	9,9	13,6	18,13	0,081	0,145
12 x 6 x 9	12	305	6	152	9-1/4	235	8,1	10,5	14,5	19,33	0,091	0,155
12 x 7 x 11	12	305	7	178	11-5/8	295	10,4	13,4	18,6	24,80	0,125	0,218
12 x 8 x 11	12	305	8	203	11-5/8	295	11,2	14,4	20,0	26,10	0,163	0,275
14 x 7 x 11	14	356	7	178	11-5/8	295	11,6	14,9	20,7	27,60	0,145	0,253
14 x 8 x 11	14	356	8	203	11-5/8	295	12,4	16,0	22,2	29,10	0,190	0,325
16 x 8 x 11	16	406	8	203	11-5/8	295	13,7	17,6	24,5	32,00	0,220	0,375
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	-	29,9	40,6	54,80	0,490	0,852
18 x 8 x 11	18	457	8	203	11-5/8	295	-	19,2	26,7	35,00	0,250	0,420
18 x 10 x 15	18	457	10	254	15	381	-	25,9	36,1	47,30	0,379	0,662
20 x 8 x 11	20	508	8	203	11-5/8	295	-	20,8	29,0	38,00	0,270	0,470
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	-	34,8	48,5	63,90	0,620	1,075
24 x 10 x 11	24	610	10	254	11-5/8	295	-	27,4	38,2	50,00	0,512	0,850
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	-	39,8	55,4	73,10	0,745	1,295

* Pesos são estimados. ** Feito sob encomenda. Disponível em outros tamanhos.

HF WELDED STEEL

Canecas para elevadores de metal soldado industrial



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

AÇO SOLDADO

HF CONTINUOUS (HIGH FRONT) WELDED STEEL

As canecas HF Welded Steel geralmente utilizam uma construção de 2 peças; uma placa frontal é inserida entre um corpo formado por pressão e é continuamente soldada ao corpo na junta externa. Existe um ângulo de aproximadamente 45° da placa horizontal até a placa frontal.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Frente alta para maior capacidade
- Reduz danos aos materiais
- As canecas são soldadas continuamente
- Montada em corrente ou correia
- Veja Puncionamento para Corrente e Correia
- Opções: Aço Carbono, Aço Inoxidável, Placa AR, bordas de desgaste, superfície endurecida e solda de cordão duro
- Canecas disponíveis em 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

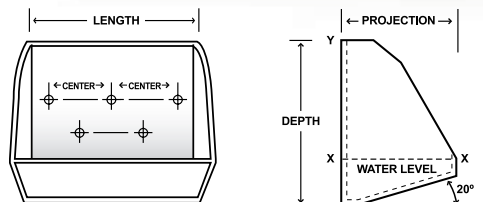
HF WELDED STEEL

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		12 GA Steel	Aço GA 10	Aço 3/16"	Aço 1/4"	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
8 x 5 x 7	8	203	5	127	7-3/4	197	4,9	6,2	8,5	-	0,052	0,080
10 x 5 x 7	10	254	5	127	7-3/4	197	5,7	7,3	10,0	-	0,065	0,100
10 x 6 x 9	10	254	6	152	9-1/4	235	7,2	9,1	12,6	-	0,098	0,145
10 x 7 x 11	10	254	7	178	11-5/8	295	9,1	11,6	16,0	20,9	0,130	0,190
12 x 6 x 9	12	305	6	152	9-1/4	235	8,3	10,4	14,4	19,2	0,115	0,175
12 x 7 x 11	12	305	7	178	11-5/8	295	10,3	13,2	18,2	23,9	0,155	0,240
12 x 8 x 11	12	305	8	203	11-5/8	295	11,3	14,3	20,0	26,0	0,205	0,295
14 x 7 x 11	14	356	7	178	11-5/8	295	11,5	14,8	20,4	26,7	0,184	0,280
14 x 8 x 11	14	356	8	203	11-5/8	295	12,6	16,0	22,4	28,1	0,240	0,350
16 x 8 x 11	16	406	8	203	11-5/8	295	13,9	17,7	24,7	32,2	0,275	0,395
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	-	30,3	41,9	55,0	0,635	0,900
18 x 10 x 15	18	457	10	254	15	381	-	26,2	36,1	47,7	0,485	0,720
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	-	35,1	49,1	64,6	0,800	1,150
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	-	40,5	56,3	74,3	0,960	1,305

* Pesos estimados. ** Feito sob encomenda. Disponível em outros tamanhos.

LF WELDED STEEL

Canecas para elevadores de metal soldado industrial



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

AÇO SOLDADO

LF CONTINUOUS (LOW FRONT) WELDED STEEL

As canecas LF Welded Steel geralmente utilizam uma construção de 2 peças; uma placa frontal é inserida entre um corpo formado por pressão e é continuamente soldada ao corpo na junta externa. Existe um ângulo de aproximadamente 20° da placa horizontal até a placa frontal.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Projetada para elevadores inclinados
- Montada em corrente ou correia
- Adequada para materiais finos ou úmidos
- As canecas são soldadas continuamente
- Veja Funcionamento para Corrente e Correia
- Opções: Aço Carbono, Aço Inoxidável, Placa AR, bordas de desgaste, superfície endurecida e solda de cordão duro
- Canecas disponíveis em Aço 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

LF WELDED STEEL

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		12 GA Steel	Aço GA 10	Aço 3/16"	Aço 1/4"	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm						
10 x 6 x 9	10	254	6	152	9-1/4	235	6,8	8,8	12,1	-	0,035	0,168
10 x 7 x 11	10	254	7	178	11-5/8	295	8,5	10,8	15,1	-	0,050	0,242
12 x 6 x 9	12	305	6	152	9-1/4	235	7,8	10	13,8	-	0,042	0,201
12 x 7 x 11	12	305	7	178	11-5/8	295	9,6	12,3	17,1	22,8	0,060	0,302
12 x 8 x 11	12	305	8	203	11-5/8	295	11,2	14,4	20,1	26,8	0,075	0,347
14 x 7 x 11	14	356	7	178	11-5/8	295	10,7	13,7	19,1	25,5	0,070	0,345
16 x 8 x 11	16	406	8	203	11-5/8	295	13,6	17,4	24,3	32,4	0,101	0,463
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	-	29,3	40,7	53,6	0,229	1,093
18 x 10 x 15	18	457	10	254	15	381	-	25,4	35,0	46,5	0,183	0,494
20 x 8 x 11	20	508	8	203	11-5/8	295	-	20,5	28,5	38,0	0,126	0,573
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	-	33,9	47,1	62,0	0,287	1,365
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	-	38,5	53,5	70,5	0,346	1,643

* Pesos são estimados. A capacidade real depende do ângulo do material manuseado e da inclinação do elevador. O peso depende do medidor de metal usado. ** Feito sob encomenda. Disponível em outros tamanhos.

ACS WELDED STEEL

Canecas para elevadores de metal soldado industrial

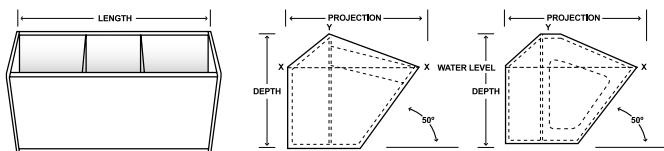
AÇO SOLDADO

ACS WELDED STEEL

As canecas ACS Welded Steel geralmente utilizam uma construção de 7 peças que consiste em placas terminais, um corpo, cintas internas e placa de apoio; as tampas se encaixam na borda interna do corpo e são continuamente soldadas ao corpo. Não há conicidade nas laterais da caneca. As placas de apoio são soldadas por pontos no interior do corpo. Existe um ângulo de aproximadamente 50 graus da horizontal até a placa frontal

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Frente alta, alforje ou invólucro em torno do Recurso Aumenta a Capacidade
- Suportes Centrais e Placas de Mancal Padrão
- As canecas são soldadas continuamente
- Adequada para Manuseio de Materiais Abrasivos, como cimento, Agregado, etc.
- Parte traseira encapuzada permite menor Espaçamento de caneca
- Opções: Aço Carbono, Aço Inoxidável, Placa AR, bordas de desgaste, superfície endurecida e solda de cordão duro
- Canecas disponíveis em 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"
- Veja Puncionamento (página 101) para Corrente e correia



ORIFÍCIOS DE MONTAGEM E VENTILAÇÃO DE ACORDO COM SUAS ESPECIFICAÇÕES

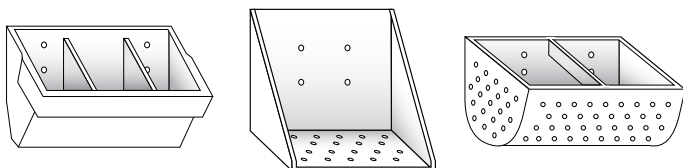
ACS WELDED STEEL

TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS							PESO, LBS.			CAPACIDADE, CU. FT. *	
TAMANHO DA CANECA	Comprimento		Projeção		Profundidade		Aço com borda	Aço sem borda	Alumínio	Preenchida até a linha X-X	Preenchida até a linha X-Y
	in.	mm	in.	mm	in.	mm					
14 x 12 x 11	14	356	12	305	11-3/8	289	36	32	15,3	0,37	0,53
16 x 12 x 11	16	406	12	305	11-3/8	289	39	35	17,2	0,44	0,62
18 x 12 x 11	18	457	12	305	11-3/8	289	42	37	19,0	0,51	0,71
21 x 14 x 13	21	533	14	356	13-3/8	340	56	51	25,3	0,78	1,08
24 x 14 x 13	24	610	14	356	13-3/8	340	62	56	27,3	0,93	1,28
27 x 15 x 13	27	686	15	381	13-3/8	340	72	65	32,3	1,29	1,62
30 x 15 x 13	30	762	15	381	13-3/8	340	84	77	37,3	1,47	2,84

* Pesos estimados. ** Feita sob encomenda. Disponível em outros tamanhos.

CANECAS PERSONALIZADAS

Política de caneca de aço manufaturado



CANECAS PARA ELEVADORES PERSONALIZADAS CONSTRUÍDAS DE ACORDO COM AS SUAS ESPECIFICAÇÕES.

Ligue para nós para obter um orçamento personalizado.

Fornecer soluções personalizadas para resolver seus problemas é importante para a Maxi-Lift. Com nossa grande loja de fabricação de metal personalizado, podemos construir produtos em quase todos os tamanhos, estilos ou designs. Nossos engenheiros podem trabalhar a partir de seus desenhos, criar desenhos CAD para aprovação ou copiar uma caneca de amostra. Podemos recomendar uma combinação de materiais para ajudar a resolver problemas de desgaste e desempenho em aplicações difíceis.

POLÍTICA DE CANECA DE AÇO MANUFATURADO

Normas Gerais

- As canecas para elevadores são geralmente construídas de calibre 14, calibre 12, Materiais de calibre 10, calibre 7, 1/4" ou 3/8". As espessuras da caneca podem variar ligeiramente de acordo com as variações normais das matérias-primas.
- As tolerâncias da caneca para o comprimento, projeção e profundidade são + ou - 1/8", e todas as dimensões em canecas de aço manufaturadas são medidas de fora da caneca, incluindo bordas de desgaste ou opções de personalização.
- Os orifícios dos parafusos são geralmente criados com um queimador de plasma. Pode haver um pequeno perímetro arredondado do orifício onde o queimador de plasma começa a cortar. Os orifícios serão aproximadamente 1/16" maiores do que o parafuso a ser instalado.
- As canecas são geralmente soldadas com MIG (Metal Inert Gas), que é padrão na indústria.
- As canecas são geralmente soldadas por MIG continuamente do lado de fora com aproximadamente 1" de solda nos cantos superiores internos da caneca para elevador. São possíveis pequenas quantidades de respingos de solda.
- As bordas de desgaste são geralmente soldadas por MIG continuamente na parte superior e nas laterais e a costura é soldada na parte inferior.
- Canecas de metal podem ter alguma ferrugem/oxidação devido a fatores incontroláveis, como condensação.

Opções de personalização disponíveis por Pedido especial

- Bordas resistentes; Solda de superfície de cordão duro; Chaves centrais; Orifícios de ventilação
- Placas de apoio (fora da caneca) ou placas de suporte (dentro da caneca)
- Soldagem contínua no interior da caneca
- Polimento de grau alimentício

Notas Especiais/Isenção de Responsabilidade

É fundamental que todas as dimensões, ângulos e orifícios dos parafusos sejam verificados em campo antes da inicialização do equipamento para evitar qualquer conflito com as estruturas e máquinas existentes e para garantir o funcionamento adequado do elevador. *Relate quaisquer erros ou discrepâncias imediatamente ligando para nós gratuitamente em 800-527-0657 ou 972-735-8855. Todas as canecas são manufaturadas sob medida e não podem ser devolvidas.*

MAXI-LIFT



OUTROS PRODUTOS E ACESSÓRIOS

MUDE PARA ACESSÓRIOS
MAIS RESISTENTES

- **SPLICES, PARAFUSOS,
HARDWARE
E ACESSÓRIOS**
- **POLIAS, RETARDAMENTO
E ROLAMENTOS DE
SUSPENSÃO**
- **MIGHTY-MAX
ALIMENTADORES DE CERCA**



SPLICES DE CORREIA: MAXI-SPLICE SUPER® & ULTRA®

Super força, ultraleve

ULTRA & SUPER SPLICES

A COMBINAÇÃO PERFEITA DE
SUPER FORTE E ULTRA LEVE.

O COMBO PERFEITO

ELEVADOR PARA SERVIÇOS PESADOS?

O "SUPER" É IDEAL PARA CORREIAS

ENTRE 800-1200 PIW

O "ULTRA" SE ENCAIXA PERFEITAMENTE EM
CORREIAS ATÉ 800 PIW.

SUPER FORTE

O SUPER E ULTRA SÃO CONSTRUÍDOS

DE ALUMÍNIO DE ALTO GRAU,

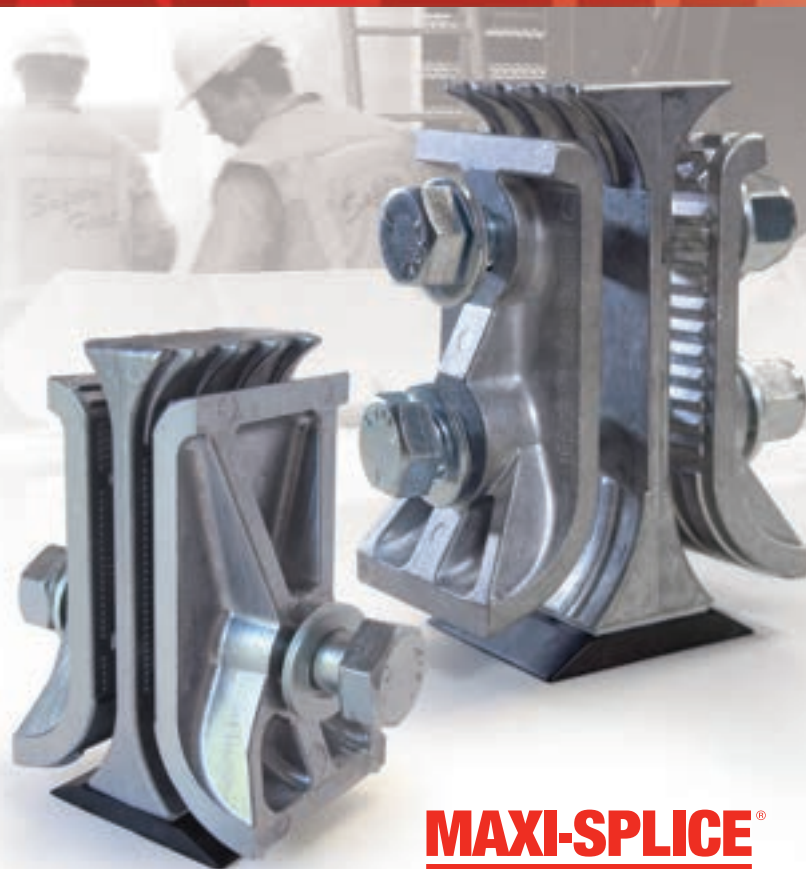
CUNHAS DE BORRACHA NBR E PARAFUSOS SS

ULTRA DESEMPENHO

ULTRA E SUPER SÃO ENGENHADOS PARA SUPERAR O
DESEMPENHO DOS SPLICES TRADICIONAIS

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Grande raio para correias pesadas
- Construção em alumínio de alto grau
- Antifáisca/Resistente à Corrosão
- Cunhas de borracha NBR (Opções de alta temperatura disponíveis para cunha inferior)



MAXI-SPLICE®
ULTRA

MAXI-SPLICE®
SUPER



Correia de aperto dentado
com intertravamento



Parafusos para serviços
pesados



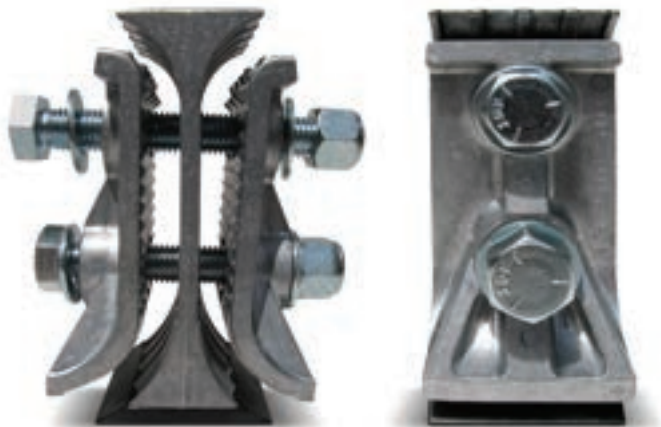
Construção de 3 peças



Cunha de borracha NBR

MAXI-SPLICE SUPER® & ULTRA®

Ligue para 1-800-527-0657, Visite MAXILIFT.COM para obter mais informações



**MAXI-SPLICE
SUPER**

MAXI-SPLICE SUPER

Nomeado por seu design, desempenho e tamanho superiores, o MAXI-SPLICE SUPER (junto com sua contraparte, o MAXI-SPLICE ULTRA) define a próxima geração de splices de correias de elevador. O design exclusivo abrange nossa construção de três peças MAXI-SPLICE, com a adição de uma cunha de borracha NBR para proteger contra o desgaste da correia para uma vida útil longa. Projetado com um raio maior para aumentar a vida útil da correia, o SUPER maior tem dois parafusos para força de fixação adicional e fricção da placa. Consulte as especificações na página 87.

RECURSOS

- Construção leve e de alto grau em alumínio
- A cunha de borracha NBR protege a parte traseira da correia
- Opções de alta temperatura disponíveis para cunha inferior
- Peso: 4,8 libras cada
- Design de dois parafusos
- Parafusos de cabeça sextavada de 3/4 "x 5" e 3/4 "x 5-1/2"
- Pode ser usado em correias com tração nominal de 800-1200 PIW.



**MAXI-SPLICE
ULTRA**

MAXI-SPLICE ULTRA

O MAXI-SPLICE ULTRA apropriadamente denominado é o companheiro perfeito para o SUPER maior. O ULTRA apresenta todas as vantagens da emenda maior, mas com uma estrutura menor e um design de parafuso único. Projetado para correias de até 800 PIW, o ULTRA também apresenta a construção de três peças MAXI-SPLICE e cunha de borracha NBR para proteção contra o desgaste da correia e maior vida útil. Como o SUPER, o ULTRA foi projetado com um raio maior para aumentar a vida útil da correia. Consulte as especificações na página 87.

RECURSOS

- Construção leve e de alto grau em alumínio
- A cunha de borracha NBR protege a parte traseira da correia
- Opções de alta temperatura disponíveis para cunha inferior
- Peso: 1,93 libras cada
- Design de um parafuso
- Parafuso de cabeça sextavada de 5/8"x 4-1/2"
- Classificado para correias de até 800 PIW



SPLICES DE CORREIA: MAXI-SPLICE® AB & CI

Para obter mais informações, ligue para 1-800-527-0657



MAXI-SPLICE® AB

MAXI-SPLICE® CI

Sistemas de fixação de correias MAXI-SPLICE

Maxi-Splice é um dispositivo de emenda da correia do elevador de 3 peças. Confiado há mais de 30 anos, ele define o padrão para todos que desejam copiá-lo. Certifique-se de pedir o Maxi-Splice pelo nome e não aceite substitutos. Para uso em correias de elevador de PVC e borracha. Consulte as especificações na página 87.

MAXI-SPLICE AB

- Parafuso de grau 5 de diâmetro de 9/16"
- Parafusos de cabeça sextavada de 9/16"x 5"
- Metal não ferroso de resistência à tração muito alta
- Utilizável em correias de até 800 PIW Tênsil
- Antifáisca, não corrosivo e não enferruja
- Cor Bronze
- Peso: 2,9 libras Cada

MAXI-SPLICE CI

- Metal ferroso de resistência moderadamente alta à tração
- Parafusos de cabeça sextavada de 1/2"x 5"
- Utilizável em correias de até 600 PIW de tração
- Cor prata
- Peso: 2,6 libras Cada

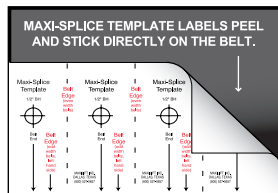
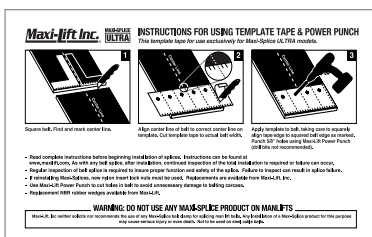


ILLUSTRATION DEPICTS USAGE ON AN 8 INCH BELT.



FITA DE MODELO - GRÁTIS

- Descasque e cole diretamente na correia
- Melhora a precisão da perfuração da correia
- Marca locais de orifícios para correias de largura ímpar ou par
- Marcado claramente em letras brancas e vermelhas
- Incluído em cada pedido de splice

PUNÇÃO POTENTE (brocas não são recomendadas)

- Fabricado com aço carbono durável tratado termicamente
- Lâmina reforçada corta facilmente orifícios de 1/2", 9/16", 5/8" e 3/4" de diâmetro
- Tamanho para combinar com sua união exata
- Use com um martelo de mão, chave de impacto ou broca
- Sempre use proteção para os olhos



AVISO: NÃO USE O MAXI-SPLICE PARA ELEVAÇÃO DE PESSOAL!

Leia todas as instruções antes de instalar qualquer produto Maxi-Splice. As instruções podem ser encontradas em www.maxlift.com. O não cumprimento das instruções de instalação pode resultar em falha do splice. Como acontece com qualquer splice de correia, inspeções regulares e contínuas são necessárias ou podem ocorrer falhas.

Nunca misture produtos Maxi-Splice em uma única instalação. Pode ocorrer pressão de fixação reduzida ou desigual, comprometendo a integridade do splice e pode resultar em falha do splice.

A Maxi-Lift não solicita nem recomenda o uso de qualquer grampo de correia Maxi-Splice para emenda de correias de elevação manual. Os Maxi-Spllices não foram projetados nem testados para essa finalidade. Qualquer instalação de um produto Maxi-Splice para essa finalidade pode resultar em falha do splice, causando sérios danos corporais ou até mesmo a morte. Não use em correias de cabos de aço.

Não reutilize as contraporcas de nylon ao reinstalar os Maxi-Spllices. Use porcas nylock novas para reinstalação. As peças de reposição estão disponíveis no Maxi-Lift.

Para aplicações que excedam 250 °F, as contraporcas de inserção de nylon não podem ser usadas, pois essa faixa de temperatura excede o limite do fabricante para integridade de nylon. Em vez disso, devem ser utilizadas porcas de bloqueio de compressão.

Embora os Maxi-Splice AB e CI possam ser usados em tambores laterais, elas podem contribuir para o desgaste na parte traseira da correia na emenda. É responsabilidade do usuário inspecionar o splice em intervalos regulares de manutenção para evitar falhas. O ruído também pode ser ouvido quando a emenda entra em contato com as asas do tambor.

SPLICES DE CORREIA MAXI-LIFT

Comparação de Splice

FICHA DE DADOS TÉCNICOS DO SPLICE DE CORREIA

 SPLICES DE ELEVADOR		 MAXI-SPLICE[®]	 MAXI-SPLICE[®]	 MAXI-SPLICE[®] ULTRA	 MAXI-SPLICE[®] SUPER	 TITAN <small>THE ULTIMATE BELT SPLICE</small>
PARTE DETALHES	Produto	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE
	Marca	CI	AB	ULTRA	SUPER	TITAN
SPLICE CONSTRUÇÃO	Parte Nº	CI5	AB5	ULTRA5	SUPER5	TITAN
	Cor	Prata	Bronze de manganês	Prata	Prata	Prata
	Construção	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças com cunha de borracha NBR (nitrila)	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças com cunha de borracha NBR (nitrila)	Dispositivo de fixação mecânica de 3 peças com cunha de borracha HNBR
	Material de Metal	Ferro Fundido Galvanizado	Bronze de manganês	Alumínio	Alumínio	Alumínio
	Descrição do Metal	Ferro Fundido Ferroso	Bronze Não Ferroso	Alumínio Leve de Grau Alto	Alumínio Leve de Grau Alto	Alumínio Leve de Grau Alto
	Material de Borracha	Nenhum	Nenhum	Substituível Cunha de borracha NBR	Substituível Cunha de borracha NBR	Substituível Cunha de borracha HNBR
SPLICE ESPECIFICAÇÕES	Peso (libras)	2,60	2,90	1,93	4,80	Por Aplicação
	Comprimento	3"	3"	4-1/2"	6-1/4"	6"
	Largura	2"	2"	2-1/2"	3"	Por Aplicação
	Classificação PIW	Até 600 PIW Tênsil	Até 800 PIW Tênsil	Até 800 PIW Tênsil	800-1200 PIW Tênsil	Mais de 1200 PIW
	Espessura de Correia Recomendada	1/4" a 5/8"	1/4" a 5/8"	1/4" a 5/8"	3/8" a 3/4"	Por Aplicação
PARAFUSO ESPECIFICAÇÕES	Nº de parafusos	1	1	1	2	Por Aplicação
	Grau de Parafuso	Grau 5 Parafuso de cabeça hexagonal	Grau 5 Parafuso de cabeça hexagonal	Grau 5 Parafuso de cabeça hexagonal	Grau 5 Parafuso de cabeça hexagonal	M16 10,9 Parafuso de cabeça hexagonal
	Diâmetro do parafuso (polegadas)	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	Por Aplicação
	Comprimento do parafuso (polegadas)	5"	5"	4-1/2"	5" e 5-1/2"	Por Aplicação
	Arruelas	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
	Porcas	Nylock	Nylock	Nylock	Nylock	Porca de bloqueio oval
	Torque recomendado *	75 ft./lbs.	100 ft./lbs.	125 ft./lbs.	150 ft./lbs.	Por Aplicação
	Fita de modelo incluída	Sim	Sim	Sim	Sim	Requer Modelo Especial
CALÇOS	Calços necessários por espessura da correia	N/A	N/A	Abaixo de 5/16" - Sem calços 5/16" a 3/8" - 1 calço 3/8" a 5/8" - 2 calços	Abaixo de 1/2" - sem calços 1/2" a 5/8" - 1 calço 5/8" a 3/4" - 2 calços	N/A
CLASSIFICAÇÕES DE TEMPERATURA	Máx. Temperaturas operacionais	600° F / 350° C	500° F / 260° C	200° F / 93° C (Fator de limitação de cunha de borracha NBR) - Cunhas alternativas disponíveis para temperaturas mais altas	200° F / 93° C (Fator de limitação de cunha de borracha NBR) - Cunhas alternativas disponíveis para temperaturas mais altas	320° F / 160° C (Fator Limitador de Cunha de Borracha de Nitrila Butadieno HNBR hidrogenada)
	Temp Máx. Porca Nylock	250° F	250° F	250° F	250° F	320° F
CABEÇA MÍNIMA TAMBOR	Agrícola (Alta velocidade) **	12"	12"	24"	30"	48"
	INDUSTRIAL (Centrifuga/Gravidade)	12"	12"	20"	36"	48"
CANECA PROJEÇÃO	Mínimo Recomendado	4"	4"	5"	7"	8"
RECURSOS/ BENEFÍCIOS		Forte, Padrão, Splice Mecânico	Antifáscas, Não corrosivo, Não enferruja	Antifáscas, Não corrosivo, Não enferruja, Maior vida útil da correia	Antifáscas, Não corrosivo, Não enferruja, Maior vida útil da correia	Antifáscas, Não corrosivo, Não enferruja, Maior vida útil da correia

* Ao apertar os parafusos de splice, não use chave de impacto, pois o torque excessivo causará falha na correia e no splice. Além disso, o torque insuficiente pode levar a pressão insuficiente do grampo e pode criar falha no splice e problemas de rastreamento. ** Em tambores menores, os calços de metal devem ser instalados corretamente, ou a cunha de borracha pode falhar.

O cliente é responsável por verificar os splices em uma base consistente para o torque correto durante a operação de splice. Não reutilize ferragens (parafusos, nylock ou porcas ovais) ao reinstalar os splices. Leia sempre as instruções de instalação do Maxi-Lift e aplique a fita modelo ao instalar splices para uma instalação correta. Veja o site para mais detalhes.

Não use splices Maxi-Lift em qualquer tipo de elevadores de correia.

Patente de utilidade dos EUA: "Pat. dos EUA 9,605,730 B2. Patente de design dos EUA: "US Des. Pat. D724.289 S. Pedido de Patente Europeia Nº 15154390.7

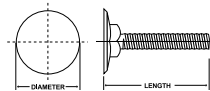
PARAFUSOS DE ELEVADOR

Envio no mesmo dia disponível

PARAFUSO DE ELEVADOR PADRÃO

Padrão N° 1 Noruega

- Carbono
- 302 de aço inoxidável
- Zincado



PARAFUSO DE ELEVADOR PADRÃO

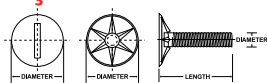
TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 3/4	2,94	1200	2000
1/4 x 1 *	3,24	1200	1700
1/4 x 1-1/4 *	3,43	1200	1500
1/4 x 1-1/2 *	3,73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3,98	1200	1200
1/4 x 2	4,29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4,88	600	900
1/4 x 2-1/2	4,92	600	800
5/16 x 3/4	4,76	1200	1200
5/16 x 1 *	5,05	1200	1000
5/16 x 1-1/4 *	5,55	1200	900
5/16 x 1-1/2 *	6,38	600	800
5/16 x 1-3/4 *	6,50	600	700
5/16 x 2 *	7,12	600	600
5/16 x 2-1/4	7,43	600	550
5/16 x 2-1/2	7,78	600	500
3/8 x 1-1/4	6,54	600	750
3/8 x 1-1/2	7,10	600	700
3/8 x 1-3/4	7,66	600	600
3/8 x 2 *	8,31	600	500
3/8 x 2-1/4	9,35	600	450
3/8 x 2-1/2	9,83	600	400
3/8 x 3	10,79	600	300

PARAFUSO DE ELEVADOR DE CONFIANÇA

Cabeça com fenda

N° 3

- Aço Carbono
- Zincado

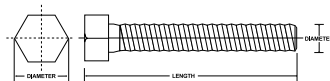


PARAFUSO DE ELEVADOR DE CONFIANÇA

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 3/4	2,7	1200	2.400
1/4 x 1	1,9	1800	2500
1/4 x 1-1/4	3,0	1200	1800
1/4 x 1-1/2	3,5	1200	1800
5/16 x 1-1/4	4,9	1200	1200

PARAFUSO DE CA- BEÇA SEXTAVADA

- Zincado • Grau 5
- Usado com acessórios de corrente



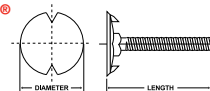
PARAFUSO CABAÇA SEXTAVADA

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/2 X 1	8,50	1200	1700
1/2 x 1-1/4	9,45	1200	1500
1/2 x 1-1/2	10,70	1200	1300
3/8 x 1	4,15	1200	1700
3/8 x 1-1/4	4,80	1200	1500
3/8 x 1-1/2	5,65	1200	1300

PARAFUSO DE ELEVADOR SABRE-TOOTH®

Sabre-Tooth®

- Carbono
- 302 de aço inoxidável
- Zincado



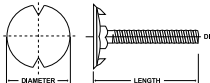
PARAFUSO DE ELEVADOR SABRE-TOOTH

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 3/4	2,94	1200	2000
1/4 x 1 *	3,24	1200	1700
1/4 x 1-1/4 *	3,43	1200	1500
1/4 x 1-1/2 *	3,73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3,98	1200	1200
1/4 x 2 *	4,29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4,88	600	900
1/4 x 2-1/2	4,92	600	800
5/16 x 3/4	4,76	1200	1200
5/16 x 1 *	5,05	1200	1000
5/16 x 1-1/4 *	5,55	1200	900
5/16 x 1-1/2 *	6,38	600	800
5/16 x 1-3/4 *	6,50	600	700
5/16 x 2 *	7,12	600	600
5/16 x 2-1/4	7,43	600	550
5/16 x 2-1/2	7,78	600	500
3/8 x 1-1/4	6,54	600	750
3/8 x 1-1/2	7,10	600	700
3/8 x 1-3/4	7,66	600	600
3/8 x 2 *	8,31	600	500
3/8 x 2-1/4	9,35	600	450
3/8 x 2-1/2	9,83	600	400
3/8 x 3	10,79	600	300

PARAFUSO SABRE-TOOTH® (COM PONTA)

Sabre-Tooth®

- Aço carbono



PARAFUSO DE ELEVADOR SABRE-TOOTH

TAMANHO, POLE- GADAS	PESO / 100 PCS., LBS.	QTD DA CAIXA	QTD GRANEL TONEL
1/4 x 1-1/4	2,52	1800	2100
1/4 x 1-1/2	2,78	1300	1800
5/16 X 1-1/4	4,60	900	1200
5/16 X 1-1/2	4,15	1000	1500


A Maxi-Lift aplica continuamente testes de metalografia aos nossos fixadores para garantir que as peças da melhor qualidade sejam mantidas.

A Maxi-Lift excede todos os padrões da indústria para parafusos de elevador grau 2.

ARRUELAS, PORCAS E ESPAÇADORES


Ligue para 1-800-527-0657, Visite MAXILIFT.COM para obter mais informações

PORCAS




TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	0,7
5/16-18	100	1,1
3/8-16	100	1,6
1/2	100	3,8

Disponível em zinco e inox.




TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	0,9
5/16-18	100	1,2
3/8-16	100	1,8

Disponível em zinco e inox.



TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	1,2
5/16-18	100	2,3
3/8-16	100	2,8

Disponível em zinco.

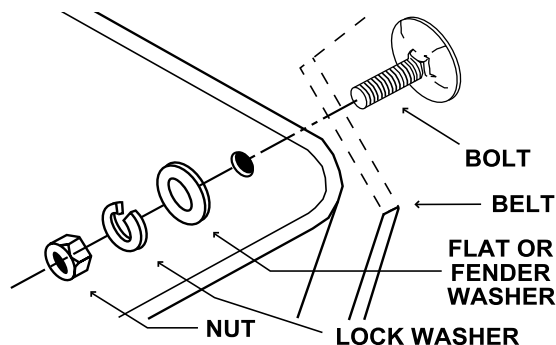


TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.
1/4-20	100	0,8
5/16-18	100	1,1
3/8-16	100	2,8

Disponível em zinco e inox.

INSTALAÇÃO RECOMENDADA DE CANECA

Um dispositivo de travamento deve ser usado em todas as instalações da caneca do elevador.



ARRUELAS E ESPAÇADORES

PLANO				
	TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
	1/4	100	1,3	1
	5/16	100	2,0	7/8
	3/8	100	3,0	1
	1/2	100	3,8	1-3/8
Disponível em inox.				
BLOQUEIO DE ANEL DIVIDIDO				
	TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
	1/4	100	0,2	1-1/4
	5/16	100	0,4	7/8
	3/8	100	0,6	1
	1/2	100	1,4	1-3/8
Disponível em zinco e inox.				
FENDER*				
	TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
	1/4	100	1,3	1
	1/4 grande	100	1,3	1-1/4
	5/16	100	2,0	1-1/4
	5/16 grande	100	3,0	1-1/2
	3/8	100	3,0	1
	1/2	100	3,8	1-3/8
Disponível em zinco e inox.				
*Ao instalar canecas de uretano, sempre use arruelas Fender.				
COURO -				
	TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
	1/4	100	0,3	1
	5/16	100	0,3	1
	3/8	100	0,3	1
POLIESPAÇADORES				
	TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
	1/4	100	2,0	-
	5/16	100	1,8	-
Disponível em 1/4" e 1/2" de espessura.				
NEOPRENE				
	TAMANHO, POLEGADAS (ID)	PKG. QTD., PCS.	PKG. PESO, LBS.	O.D. POLEGADAS
	1/4	100	1,1	-
	5/16	100	1,1	-
	3/8	100	1,1	-
Disponível em 1/4" de espessura.				

INSTRUÇÕES PARA O TORQUE ADEQUADO DO PARAFUSO DO ELEVADOR NA CORREIA

- 1 Para apertar as porcas, use uma chave de torque que irá "clicar" para fora quando a configuração apropriada for alcançada.
- 2 Opere o elevador com as canecas vazias por 4 horas.
- 3 - Verifique todos os parafusos para garantir que o torque adequado seja mantido.

TORQUE RECOMENDADO PARA PARAFUSOS DE ELEVADOR						
HASTE - DIÂMETRO	AÇO			INOXIDÁVEL		
	IN. / LBS.	KGM / M.	FT. / LBS.	IN. / LBS.	KGM / M.	FT. / LBS.
1/4"	50	0,57	4	86	0,99	7,16
5/16"	96	1,10	8	177	2,04	14,75
3/8"	180	2,07	15	-	-	-

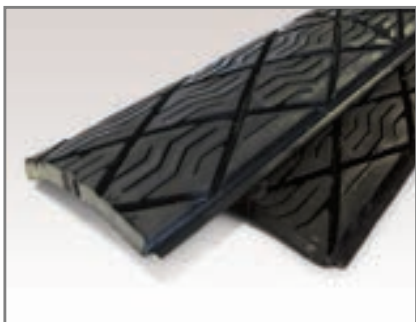
TAMBORES E RETARDAMENTO

Tambores e retardamento de elevador de alto desempenho

TAMBORES E RETARDAMENTO

Os tambores do elevador Maxi-Lift apresentam uma soldagem contínua do disco ao aro, juntamente com uma construção reforçada e um cubo e bucha de alta compressão, tambor de disco único capaz de reduzir a tensão e a deflexão, os efeitos mais comuns da fadiga do tambor. Os tambores são construídos com uma face de coroa padrão e cubos XT®, a menos que especificado de outra forma.

Almofadas de revestimento/tração Maxi-Lift com neoprene, 60 durômetro, composto de borracha condutiva estática, resistente a óleo e ignífuga (SOF) para uso em tambores de transmissão, em comprimentos de 72", formados para diâmetros específicos de tambor. Também disponível em borracha padrão ou compostos especiais com placas de apoio padrão ou de aço inoxidável (SS).



SOF e retardamento padrão

Aplicações agrícolas, SOF - resistente a óleo, resistente à estática (compatível com OSHA), resistente a chamas (compatível com MSHA)



Tambor com Retardamento

Disponível em Heavy Duty, Mine Duty, e Pro Duty



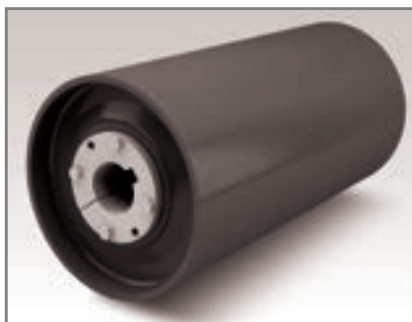
Tambor Asa Espiral

Disponível em Heavy Duty, Mine Duty, e Pro Duty



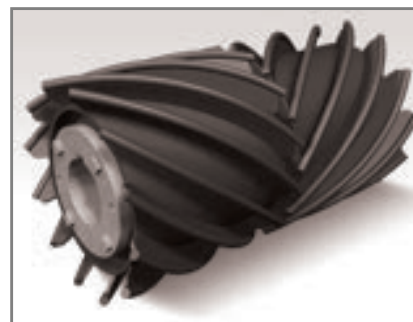
Retentores de metal

Resistente à ferrugem



Tambor (sem Retardamento)

Disponível em Heavy Duty, Mine Duty, e Pro Duty



Tambor Asa em Espinha

Disponível em Heavy Duty, Mine Duty, e Pro Duty

* Outros tamanhos disponíveis a pedido. Entre em contato com a Maxi-Lift para obter informações sobre tamanhos, preços e disponibilidade dos produtos.

ROLAMENTOS DE SUSPENSÃO

Para transportadores de parafuso

ROLAMENTOS DE SUSPENSÃO DE TRANSPORTADOR DE PARAFUSO

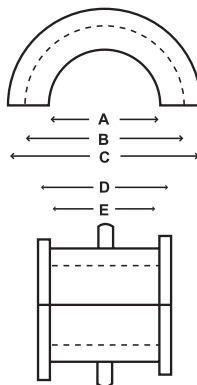
ROLAMENTO ESTILO "A": ESTILO 226

Rolamento de flange duplo de duas peças para suspensor de transportador de parafuso com cinta moldada. Esse mancal suspensor é intercambiável com os seguintes estilos: 20A, 20B, 26B, 28A, 30, 50, 220, 226 228 e 326.

ESTILO A: DIMENSÕES				
A	B	C	D	E
1-1/2	2-3/16	2-1/2	1-7/8	1-9/16
2	2-3/4	3-1/8	1-15/16	1-9/16
2-7/16	3-1/4	3-11/16	2-15/16	2-3/8
3	4	4-3/8	2-15/16	2-1/4
3-7/16	4-3/4	5	3-3/16	3-1/16

* Tolerâncias: + 1/16" / - 0"

Outros tamanhos disponíveis a pedido. Cinta de gancho não incluída.



MATERIAIS DISPONÍVEIS

MAXI-LIFT ROLAMENTOS DE SUSPENSÃO	PLASTECH	WEARITE *	UHMW
MATERIAL	Resina de Nylon Projetada	Resina de Nylon Projetada	Polietileno
GRAU	Grau Alimentício, FDA	Grau industrial	Grau Alimentício, FDA
MÉTODO DE MANUFATURA	Moldado por injeção	Moldado por injeção	Usinado ou moldado
TEMPERATURA LIMITES OPERACIONAIS	-60 °F a + 300 °F	-60 °F a + 300 °F	-22 °F a + 180 °F
LUBRIFICANTE	Lubrificante Embutido	Lubrificante embutido *	Natural
COR	Bronzeado	Preto	Branco

* Rolamentos Wearite disponíveis perfurados e rosqueados para lubrificação ou purga de tubos a um custo adicional.

ALIMENTADORES DE CERCA MIGHTY-MAX®

Alimentadores de plástico resistentes e portáteis

ALIMENTADORES DE CERCA MIGHTY-MAX®

Portátil, fácil de instalar e resistente, o alimentador de cerca MIGHTY-MAX é o alimentador de gado mais versátil do mercado. Encaixa-se com rapidez e segurança em qualquer elo de corrente ou cerca de arame. Construído com dois cliques de elo de mola instalados em um alimentador de HDPE super resistente, pode suportar os animais mais difíceis e as intempéries. Este é o alimentador ideal para currais, trailers e áreas cercadas. Mantém a alimentação fora do solo e reduz o desperdício.



ESTILO FFSS



ESTILO FFCC



ESTILO FFHD

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Feito de HDPE virgem de primeira linha
- Paredes espessas e resistentes
- Vida útil prolongada do alimentador
- Resistente o suficiente para resistir ao animal mais cruel e a condições climáticas rígidas
- Perfurado e anexado com cliques de elo de mola de 8 mm (direita)
- Estocados/disponíveis em dez (10) tamanhos padrão



TAMANHO DO ALIMENTADOR, POLEGADAS						- PUNÇÃO, IN.				LIMTE.	PESO, LBS.		QUANTIDADES	
CÓDIGO DO ITEM	Cor	Tamanho	Comprimento	Proj.	Profundidade	Centros de orifício	Nº de orifícios	Tamanho do parafuso	Top Down	Quartos	Lbs. Por Cada	Lbs. Por Derrapagem	Caixa Qtd	Derrapagem Qtd
FFSS 09 x 5 P W	Branco	9 x 5	9-3/8	5-1/4	4-7/8	3-1/4	3	1/4	1	1,0	1,00	420	24	384
FFSS 16 x 7 PW	Branco	16 x 7	16-3/8	7-3/8	7-1/4	14-3/4	2	3/8	9/16	4,5	2,75	638	12	192
FFHD 10 x 7 PB	Preto	10 x 7	10-1/2	7-3/4	7-1/8	8-3/4	2	3/8	9/16	3,5	2,75	784	16	256
FFHD 14 x 7 PB	Preto	14 x 7	14-1/2	7-3/4	7-1/8	12-3/4	2	3/8	9/16	5,0	3,35	848	7	112
FFHD 18 x 8 PB	Preto	18 x 8	18-1/2	8-3/4	8	16-1/4	2	3/8	9/16	9,0	5,10	810	7	112
FFCC 09 x 5 PG	Cinza	9 x 5	9-1/2	5-1/2	5	7-1/2	2	3/8	9/16	1,5	1,20	498	28	448
FFCC 11 x 6 PG	Cinza	11 x 6	11-9/16	6-5/8	6	9-9/16	2	3/8	9/16	3,0	1,90	573	13	208
FFCC 14 x 7 PG	Cinza	14 x 7	14-9/16	7-7/8	7	12-3/4	2	3/8	9/16	5,0	3,50	848	7	112
FFCC 18 x 8 PG	Cinza	18 x 8	18-9/16	8-7/8	8-1/4	16-1/4	2	3/8	9/16	9,0	5,10	810	5	80
FFCC 20 x 8 PG	Cinza	20 x 8	20-9/16	8-7/8	8-1/4	18-9/16	2	3/8	9/16	10,0	6,10	792	5	80



MAXI-LIFT



ENGENHARIA

ENGENHARIA DA CANECA

- **CAPACIDADES**
CANECAS PARA
ELEVADORES
E ELEVADORES
- **GRÁFICOS DE**
VELOCIDADE
AGRÍCOLA E
INDUSTRIAL
- **PERFURAÇÃO**
CORREIA E CORRENTES
- **MATERIAL A**
GRANEL
MANUSEIO



CAPACIDADE DE CÁLCULO

Para obter mais informações, ligue para 1-800-527-0657

CALCULANDO A CAPACIDADE DO ELEVADOR DE CANECA

CAPACIDADE da caneca em Nível da água (polegadas cúbicas)	NUMERO DE CANECAS Por pé (12 ÷ espaçamento em polegadas)	NÚMERO DE LINHAS de canecas na correia	VELOCIDADE da correia ou corrente FPM (pés por minuto)	CUBIC IN. [POLEGADAS CÚBICAS] POR HORA Veja abaixo para Conversão
_____	_____	_____	_____	_____ x 60 = _____ MINUTOS

Para fins de engenharia, a Maxi-Lift recomenda usar a capacidade do nível de água como base para o cálculo. O enchimento real da caneca irá variar dependendo do produto e das condições operacionais.

PASSO 1 Multiplique a CAPACIDADE da caneca pelo NÚMERO DE CANECAS por pé (12 dividido pelo espaçamento) vezes o NÚMERO DE LINHAS de canecas. Isso dará a capacidade em polegadas cúbicas de cada pé de corrida da correia ou corrente.

PASSO 2 Multiplique a resposta vezes a VELOCIDADE da correia ou corrente em FPM para a capacidade descarregada por minuto.

PASSO 3 Em seguida, multiplique por 60 minutos para obter polegadas cúbicas por hora.

CONVERTER POLEGADAS CÚBICAS POR HORA COMO SE SEGUE:

ALQUEIRES: Divida por 2.150 para converter em alqueires.
PÉS CÚBICOS: Divida por 1.728 para converter para pés cúbicos.
TONELADAS CURTAS: Multiplique a capacidade de pés cúbicos vezes o peso do produto por pés cúbicos e divida por 2.000.
TONELADAS MÉTRICAS: Multiplique a capacidade de pés cúbicos vezes o peso do produto por pés cúbicos e divida por 2.204,62.

PÉS POR MINUTO

PI	TAMBOR DE CABEÇA DIÂMETRO (IN.)	RPM	IN. / FT.	FT./MIN.
(3,1416)	_____	_____	12	_____
_____	_____	_____	_____	_____

ALQUEIRES POR HORA

CU. IN. / HORA	CU. IN. / ALQUEIRE	BPH
_____	_____	_____
_____	2.150	_____

PÉS CÚBICOS POR HORA

CU. IN. / HORA	CU. IN. / CU. FT	CU. FT./HORA
_____	_____	_____
_____	1.728	_____

TONELADAS CURTAS POR HORA

Primeiro, determine pés cúbicos/hora no nível da água usando a fórmula acima, proceda da seguinte forma

CU. FT./HORA	PESO DO PRODUTO/CU. FT.	LBS./HORA	LBS./TON	TONELADAS/HORA
_____	_____	_____	2.000	_____
_____	_____	_____	_____	_____

TONELADAS MÉTRICAS POR HORA

Primeiro, determine pés cúbicos/hora. no nível da água usando a fórmula acima, proceda da seguinte forma

CU. FT./HORA	PESO DO PRODUTO/CU. FT.	LBS./HORA	LBS./TONELADAS MÉTRICAS	TONELADAS MÉTRICAS/HORA
_____	_____	_____	2204,62	_____
_____	_____	_____	_____	_____

CALCULANDO A POTÊNCIA

A fórmula abaixo resultará na potência teórica necessária. Recomenda-se que um mínimo adicional de 25% seja adicionado para perdas de acionamento e até 15% para fricção do elevador e escavação do copo através do porta-malas.

HP (no eixo da cabeça) = $\frac{L \times A}{33.000}$ $W = \frac{LBS./HORA}{60 \text{ MINUTOS}}$ H = elevação vertical nos pés

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift ou Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

GRÁFICOS DE VELOCIDADE: CANECAS PARA ELEVADORES DE ALTA VELOCIDADE

TIGER-TUFF®, TIGER-CC®, HD-MAX®, HD-STAX®, CC-MAX®

TABELA DE VELOCIDADE DA CANECA PARA ELEVADOR AGRÍCOLA

Velocidades mínimas e ótimas recomendadas para as seguintes canecas para elevador agrícola Maxi-Lift (descarga centrífuga)



VELOCIDADES MÍNIMAS E ÓTIMAS DE TAMBOR

CANECA PARA ELEVADOR NOMINAL PROJ. (POLEGADAS)		DIÂMETRO DO TAMBOR (POLEGADAS)/CIRCUNFERÊNCIA DO TAMBOR (PÉS)																
		4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"	30"	36"	42"	48"	60"	72"	84"
		1,05'	1,31'	1,57'	2,07'	2,62'	3,14'	3,67'	4,19'	5,24'	6,28'	7,85'	9,42'	11,00'	12,57'	15,70'	18,90'	22,00'
3"	Mínimo:	89	80	81	74	69	64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ótimo:	158	143	131	115	103	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4"	Mínimo:	-	-	75	70	53	51	50	46	43	40	-	-	-	-	-	-	-
	Ótimo:	-	-	146	127	109	103	96	89	79	72	-	-	-	-	-	-	-
5"	Mínimo:	-	-	-	70	67	63	50	48	45	40	40	35	32	32	-	-	-
	Ótimo:	-	-	-	161	131	111	102	95	90	75	67	61	55	51	-	-	-
6"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	50	45	40	36	35	31	30	-	-	-
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	-	93	84	73	67	61	55	51	-	-	-
7"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	40	36	34	33	31	30	27	26	20
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	80	78	73	65	59	55	50	45	40
8"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33	32	30	30	27	25	23
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	58	57	56	47	43	40
10"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	25	20	20
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	45	42	40

TABELA DE VELOCIDADES TIGER-CC®, CC-MAX®



TABELA DE VELOCIDADES CC-MAX

TAMBOR / RODA DENTADA DIÂMETRO (IN.)	TAMBOR / RODA DENTADA CIRCUNFERÊNCIA (FT.)	MIN.RPM	MAX. RPM	MÍN. FPM	MAX.FPM
8"	2,09	85	170	178	356
10"	2,62	85	170	223	445
12"	3,14	75	145	236	456
14"	3,67	65	120	238	440
16"	4,19	55	100	230	419
18"	4,71	55	90	259	424
20"	5,24	55	85	288	445
22"	5,76	55	85	288	445
24"	6,28	42	80	264	503
30"	7,85	42	80	330	628
36"	9,42	42	80	396	754
42"	11,00	40	70	440	770
48"	12,57	40	65	503	817
54"	14,14	40	65	566	919
60"	15,71	40	60	628	942
72"	18,85	40	55	754	1037
84"	22,00	34	50	748	1100
96"	25,13	30	45	754	1131

MÍNIMO DE VELOCIDADE: menor velocidade em que centrífuga descarga irá ocorrer. VELOCIDADE ÓTIMA: Velocidade na qual os resultados mais desejáveis são obtidos. VELOCIDADE MÁXIMA: A velocidade máxima é regida por muitos fatores, incluindo formato do capô, folgas, localização da garganta, capacidade desejada e produto elevado, portanto, não foi publicado.

As velocidades ideais mostradas são baseadas em grãos inteiros de fluxo livre. A velocidade ótima recomendada para ingredientes de ração e outros materiais semelhantes é 85% da velocidade ótima mostrada.

Essas tabelas são apenas para referência geral e não garantem descarga perfeita para todos os elevadores de caneca em todas as velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade.

* Nota: Canecas low profile podem exigir velocidades mínimas mais rápidas do que as mostradas neste gráfico com espaçamento mínimo.

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift ou Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

TABELA DE VELOCIDADE/CLASSIFICAÇÃO DO EIXO DA CABEÇA

Para obter mais informações, ligue para 1-800-527-0657

TABELA DE VELOCIDADE DA CANECA PARA ELEVADOR AGRÍCOLA DURA-BUKET®

Velocidades mínimas e ideais do tambor recomendadas para canecas para elevadores agrícolas DURA-BUKET (descarga centrífuga)



DURA-BUKET SS



DURA-BUKET LP

		VELOCIDADES MÍNIMAS E ÓTIMAS DO TAMBOR															
		DIÂMETRO DO TAMBOR (POLEGADAS)/CIRCUNFERÊNCIA DO TAMBOR (PÉS)															
CANECA PARA ELEVADOR NOMINAL PROJ. (POLEGADAS)		10"	12"	16"	18"	20"	22"	24"	30"	36"	42"	48"	54"	60"	72"	84"	96"
		2,62'	3,14'	4,19'	4,71'	5,24'	5,76'	6,28'	7,85'	9,42'	11,00'	12,57'	14,14'	15,70'	18,90'	22,00'	25,13'
3"	Mínimo:	85	75	55	55	55	55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ótimo:	144	121	90	81	76	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4"	Mínimo:	-	75	55	55	55	55	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ótimo:	-	121	90	81	76	72	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5"	Mínimo:	-	-	-	55	55	55	50	42	42	40	-	-	-	-	-	-
	Ótimo:	-	-	-	81	76	72	72	72	72	63	-	-	-	-	-	-
6"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	50	42	42	40	40	40	40	-	-	-
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	72	72	72	63	58	58	54	-	-	-
7"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	42	42	40	40	40	40	40	34	34
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	-	72	72	63	58	58	54	49	45	40
8"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40	40	34	34
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	58	54	49	45	40

DIÂMETRO DO EIXO DE CABEÇA POR CLASSIFICAÇÃO DE POTÊNCIA DE CABEÇA	
POTÊNCIA	DIÂMETRO DO EIXO (POLEGADAS)
1-2	1-7/16
3	1-15/16
5	2-3/16
7 1/2 - 10	2-7/16
15	2-15/16
20	3-3/16
25-30	3-7/16
40	3-15/16
50 - 60	4-7/16
75 - 100	4-15/16
125	5-7/16
150	5-15/16
200	7
250	7

Esta tabela é fornecida apenas para referência geral. A Maxi-Lift não assume nenhuma responsabilidade pelo uso dessas figuras.

MÍNIMO DE VELOCIDADE: Velocidade mais lenta em que ocorrerá a descarga centrífuga.

VELOCIDADE ÓTIMA: Velocidade na qual os resultados mais desejáveis são obtidos.

VELOCIDADE MÁXIMA: A velocidade máxima é regida por muitos fatores, incluindo formato do capô, folgas, localização da garganta e capacidade desejada.

Esta tabela é apenas para referência geral e não garante descarga perfeita para todos os elevadores de caneca em todas as velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade.

Observação: As canecas para elevador low profile espaçadas nos centros mínimos podem exigir velocidades mínimas mais rápidas do que as mostradas neste gráfico.

As velocidades ideais mostradas são baseadas em grãos inteiros de fluxo livre. A velocidade máxima recomendada para ingredientes de ração e outros materiais semelhantes é 85% da velocidade ideal mostrada.

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift ou Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

GRÁFICOS DE VELOCIDADE INDUSTRIAL

Para obter mais informações, visite WWW.MAXILIFT.COM

TABELA DE VELOCIDADE DA CANECA PARA ELEVADOR INDUSTRIAL

Velocidades de tambor mínima e ótima recomendadas para canecas para elevador industrial Tiger-Tuff, Tiger-CC e Maxi-Tuff (descarga centrífuga)



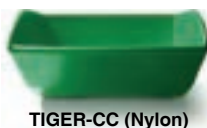
TIGER-TUFF (Nylon)



TIGER-TUFF (uretano)



TIGER-CC (Nylon)



TIGER-CC (Nylon)



MAXI-TUFF AA (Nylon)



MAXI-TUFF AA (uretano)

VELOCIDADES MÍNIMAS E ÓTIMAS DE TAMBOR													
CANECA PARA ELEVADOR NOMINAL PROJ. (POLEGADAS)		DIÂMETRO DO TAMBOR (POLEGADAS)/CIRCUNFERÊNCIA DO TAMBOR (PÉS)											
		6"	8"	10"	12"	16"	18"	20"	24"	30"	36"	42"	48"
		1,57'	2,07'	2,62'	3,14'	4,19'	4,71'	5,24'	6,28'	7,85'	9,42'	11,00'	12,57'
3"	Mínimo:	80	73	67	62	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ótimo:	85	77	71	66	-	-	-	-	-	-	-	-
	Máximo	90	81	75	70	-	-	-	-	-	-	-	-
4"	Mínimo:	-	-	65	60	54	-	-	-	-	-	-	-
	Ótimo:	-	-	68	64	57	-	-	-	-	-	-	-
	Máximo	-	-	72	67	60	-	-	-	-	-	-	-
5"	Mínimo:	-	-	-	59	53	51	48	-	-	-	-	-
	Ótimo:	-	-	-	62	55	53	51	-	-	-	-	-
	Máximo	-	-	-	65	59	57	54	-	-	-	-	-
6"	Mínimo:	-	-	-	-	52	49	47	44	-	-	-	-
	Ótimo:	-	-	-	-	54	52	50	46	-	-	-	-
	Máximo	-	-	-	-	57	55	53	49	-	-	-	-
7"	Mínimo:	-	-	-	-	50	48	46	43	40	-	-	-
	Ótimo:	-	-	-	-	53	51	49	46	42	-	-	-
	Máximo	-	-	-	-	56	54	52	48	44	-	-	-
8"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	46	43	39	36	34	-
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	48	45	41	38	36	-
	Máximo	-	-	-	-	-	-	51	48	44	41	38	-
10"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	41	38	36	33	32
	Ótimo:	-	-	-	-	-	-	-	45	40	37	35	33
	Máximo	-	-	-	-	-	-	-	46	43	40	37	35

TABELA DE VELOCIDADE DA CANECA PARA ELEVADOR MAXI-TUFF INDUSTRIAL MF

Esta tabela é apenas para referência geral e não garante descarga perfeita para todos os elevadores de caneca em todas as velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Espaçamento mínimo recomendado, diâmetro do tambor e velocidades para canecas de elevador Maxi-Tuff MF (descarga contínua)



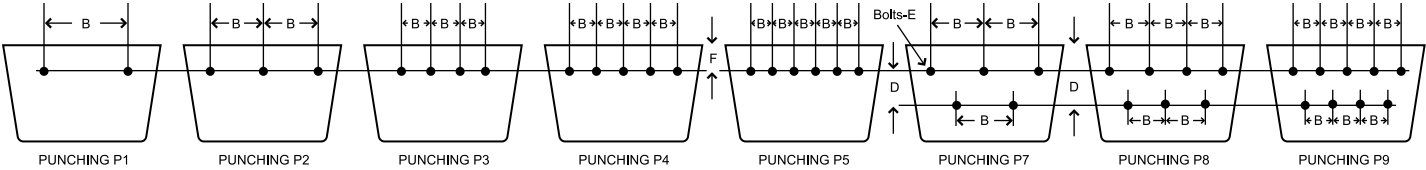
MAXI-TUFF MF (Nylon)

CANECA PROJEÇÃO	TAMANHO DA CANECA	ESPAÇAMENTO MÍNIMO (POLEGADAS)	DIÂMETRO MÍNIMO (POLEGADAS)	FPM MÁXIMO
5"	8 x 5 x 7	7-1/2	10	250
	10 x 5 x 7			
7"	12 x 7 x 11	11-1/4	24	250
	14 x 7 x 11			
	16 x 7 x 11			
	18 x 7 x 11			
8"	12 x 8 x 11	11-1/4	24	250
	14 x 8 x 11			
	16 x 8 x 11			
	18 x 8 x 11			

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift ou Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

PERFURAÇÃO DE CANECA: CORREIAS

Para obter mais informações, ligue para 1-800-527-0657



PERFURAÇÃO: TIPOS HF, HFO, MF E LF

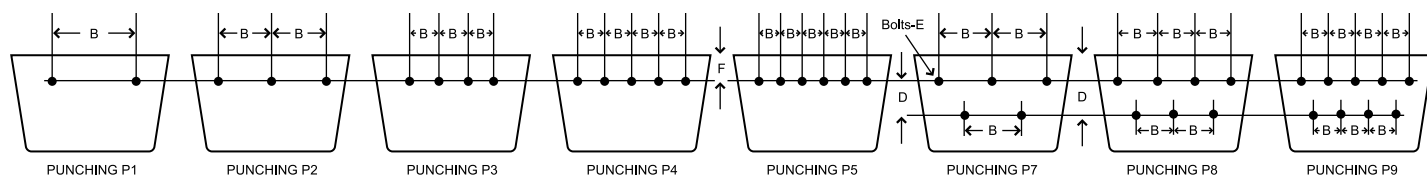
TIPOS HF, HFO, MF E LF CANECAS PARA ELEVADOR CONTÍNUO PARA CORREIAS								
TAMANHO DA CANECA, POLEGADAS			PERFURAÇÃO	LARGURA DA CORREIA POLEGADAS	POLEGADAS			
L - Comprimento	P - Proj	D - Profundidade			B	D	E	F
8	5	7-3/4	P7	9 a 10	3	1	1/4	3-3/8
8	5	8-1/2	P7	9 a 10	3	1	1/4	3-3/4
9	6	9-1/4	P7	10	3	1	1/4	4-1/8
10	5	7-3/4	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	3-3/8
10	5	8-1/2	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	3-3/4
10	6	9-1/4	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	4-1/8
10	6	10	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	4-1/2
10	7	11-5/8	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	5-5/16
10	7	12-1/2	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	5-3/4
10	8	11-5/8	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	5-5/16
11	6	9-1/4	P7	12	4	1	5/16	4-1/8
12	5	7-3/4	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	3-3/8
12	6	9-1/4	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	4-1/8
12	6	10	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	4-1/2
12	7	11-5/8	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-5/16
12	7	11-3/4	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-3/8
12	7	12-1/2	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-3/4
12	8	11-5/8	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-5/16
12	8	12-1/2	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-3/4
14	7	11-5/8	P8	15-16	4	1	5/16	5-5/16
14	7	12-1/2	P8	15-16	4	1	5/16	5-3/4
14	8	11-5/8	P8	15-16	4	1	5/16	5-5/16
14	8	11-3/4	P8	15-16	4	1	5/16	5-3/8
14	8	12-1/2	P8	15-16	4	1	5/16	5-3/4
16	7	11-3/4	P8	18	4-1/2	1	5/16	5-3/8
16	8	11-5/8	P8	18	4-1/2	1	5/16	5-5/16
16	8	12-1/2	P8	18	4-1/2	1	5/16	5-3/4
16	12	17-5/8	P8	18	4-1/2	1	5/16	8-5/16
16	12	18-5/8	P8	18	4-1/2	1	5/16	8-13/16
18	8	11-5/8	P8	20	5	1	5/16	5-5/16
18	10	15	P8	20	5	1	5/16	7
20	8	11-5/8	P9	22	4	1	5/16	5-5/16
20	12	17-5/8	P9	22	4	1	5/16	8-5/16
20	12	18-5/8	P9	22	4	1	5/16	8-13/16
24	10	11-5/8	P9	26	5	1	5/16	5-5/16
24	12	17-5/8	P9	26	5	1	5/16	8-5/16
24	12	18-5/8	P9	26	5	1	5/16	8-13/16

Todas as canecas de plástico Maxi-Tuff MF com profundidade de 11-1/2", 11-5/8" ou 11-3/4" serão perfuradas com uma dimensão de 5-5/16" para baixo (F).

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift ou Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

PERFURAÇÃO DE CANECA: CORREIAS

Para obter mais informações, visite WWW.MAXILIFT.COM



PERFURAÇÃO: TIPOS AA, TIGER-TUFF E TIGER-CC INDUSTRIAL

TIPOS AA, TIGER-TUFF E TIGER-CC - CANECAS PARA ELEVADORES DE DESCARGA CENTRÍFUGA INDUSTRIAL PARA CORREIAS						
POLEGADAS DE COMPRIMENTO NOMINAL DA CANECA	PERFURAÇÃO	LARGURA DA CORREIA POLEGADAS	B	D	E	F
3	P1	4	1-3/8	-	1/4	1
4	P1	5	2-5/16	-	1/4	1
5	P1	6	3-3/16	-	1/4	1
6	P1	7-8	4-3/8	-	1/4	1
7	P2	8	2-1/2	-	1/4	1
8	P7	9 a 10	3	1	1/4	1
9	P7	10	3	1	1/4	1
10	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	1
11	P7	12	4	1	5/16	1
12	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	1
13	P8	14	3-1/2	1	5/16	1
14	P8	15-16	4	1	5/16	1
15	P8	16	4	1	5/16	1
16	P8	18	4-1/2	1	5/16	1
17	P8	19	4-1/2	1	5/16	1
18	P8	20	5	1	5/16	1
19	P9	21	4	1	5/16	1
20	P9	22	4	1	5/16	1
21	P9	23	4-1/2	1	5/16	1
22	P9	24	4-1/2	1	5/16	1
23	P9	25	5	1	5/16	1
24	P9	26	5	1	5/16	1
28	P9	31	5-1/8	1	3/8	1

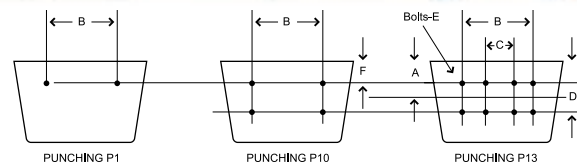
Outras perfurações de correia disponíveis. Verifique a perfuração da caneca antes de fazer o pedido.

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift ou Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

PERFURAÇÃO DA CANECA: CORRENTES

Ligue para 1-800-527-0657, Visite MAXILIFT.COM para obter mais informações

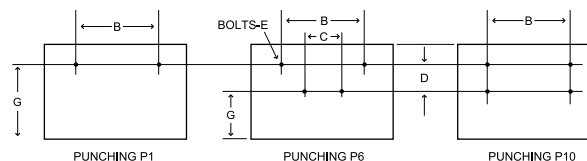
PERFURAÇÃO: CANECAS PARA ELEVADOR DE DESCARGA CENTRÍFUGA EM ANEXOS “K”



CANECAS DE ELEVADOR DE DESCARGA CENTRÍFUGA EM ANEXOS “K”													
NÚMERO DE ANEXO DA CORRENTE	TAMANHO NOMINAL DA CANECA, POLEGADAS						PERFURAÇÃO	POLEGADAS					
	TIPOS AA, AA-RB		TIPO AC		TIPO SC			A	B	C	D	E	F
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.							
77-K1	6 x 4	10 x 6	-	-	8 x 6	10 x 8	P1	-	3	-	-	1/4	1
77-K2	6 x 4	10 x 6	-	-	8 x 6	10 x 8	P10	-	3	-	13/16	1/4	1
C 77-K1	6 x 4	10 x 6	-	-	8 x 6	10 x 8	P1	-	3	-	-	3/8	1
78-K1	6 x 4	10 x 6	-	-	8 x 6	10 x 8	P1	-	3-3/8	-	-	1/4	1
H 78-K1	6 x 4	12 x 6	-	-	8 x 6	12 x 8	P1	-	4	-	-	3/8	1
H 78-K2	6 x 4	12 x 6	-	-	8 x 6	12 x 8	P10	-	4	-	1-1/8	3/8	1
C 102B-K2	8 x 5	16 x 7	-	-	8 x 6	16 x 8	P10	-	5-5/16	-	1-3/4	3/8	1
SS 102B-K2	7 x 4-1/2	16 x 7	-	-	8 x 6	16 x 8	P10	-	5-5/16	-	1-3/4	3/8	1
C 102-1/2-K2	8 x 5	16 x 7	-	-	8 x 6	16 x 8	P10	-	5-5/16	-	1-3/4	1/2	1
SS 102-1/2-K2	8 x 5	16 x 7	-	-	8 x 6	16 x 8	P10	-	5-5/16	-	1-3/4	1/2	1
C 110-K2	8 x 5	16 x 7	-	-	8 x 6	16 x 8	P10	-	5-5/16	-	1-3/4	3/8	1
SS 110-K2	8 x 5	16 x 7	-	-	8 x 6	16 x 8	P10	-	5-5/16	-	1-3/4	3/8	1
C111-K2	9 x 6	18 x 8	-	-	10 x 8	16 x 8	P10	-	6-1/4	-	2-5/16	1/2	1
SS 111-K2	10 x 6	18 x 8	-	-	10 x 8	16 x 8	P10	-	6-1/4	-	2-5/16	1/2	1
C 132-K2	12 x 6	20 x 8	-	-	12 x 8	16 x 8	P10	-	7-1/2	-	2-3/4	1/2	1
188-K1	6 x 4	12 x 6	-	-	8 x 6	12 x 6	P1	-	3-3/4	-	-	3/8	1
C 188-K2	6 x 4	14 x 7	-	-	8 x 6	14 x 8	P10	-	4-3/16	-	1-1/4	5/16	1
SS 188-K1	6 x 4	12 x 6	-	-	8 x 6	12 x 8	P1	-	3-3/4	-	-	3/8	1
SS 188-K2	8 x 5	14 x 7	-	-	8 x 6	14 x 8	P10	-	4-3/16	-	1-1/4	5/16	1
SS 856-K2	10 x 6	18 x 10	-	-	10 x 8	16 x 8	P10	-	6-5/16	-	2-1/4	1/2	1
SS 856-K24	-	-	18 x 10	24 x 10	-	-	P10	-	7-1/4	-	2-1/2	5/8	1
SS 2857-K44	-	-	18 x 10	24 x 10	-	-	P13	-	12	-	3-1/2	1/2	1

* Algumas perfurações de corrente podem incorrer em custos adicionais de punção. Entre em contato com a Maxi-Lift para obter detalhes.

PERFURAÇÃO: CANECAS PARA ELEVADOR CONTÍNUO EM ACESSÓRIOS “K”



CANECAS PARA ELEVADOR CONTÍNUO EM ACESSÓRIOS “K”														
NÚMERO DE ANEXO DA CORRENTE	TAMANHO NOMINAL DA CANECA, POLEGADAS								PERFURAÇÃO	POLEGADAS				
	TIPO HF		TIPO HFO		TIPO MF		TIPO LF			B	C	D	E	G
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.						
C 102B-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	-	-	P10	5-5/16	-	1-3/4	3/8	1-7/8
SS 102B-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	-	-	P10	5-5/16	-	1-3/4	3/8	1-7/8
C 102B-1/2-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	-	-	P10	5-5/16	-	1-3/4	1/2	1-7/8
SS 102B-1/2-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	-	-	P10	5-5/16	-	1-3/4	1/2	1-7/8
C 110-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	10 x 7	18 x 8	10 x 7	16 x 8	P10	5-5/16	-	1-3/4	3/8	3-3/8
SS 110-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	10 x 7	18 x 8	10 x 7	16 x 8	P10	5-5/16	-	1-3/4	3/8	3-3/8
C 111-K2	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	P10	6-1/4	-	2-5/16	1/2	2-3/32
SS 111-K2	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	P10	6-1/4	-	2-5/16	1/2	2-3/32
C 132-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	12 x 7	20 x 8	12 x 7	20 x 8	P10	7-1/2	-	2-3/4	1/2	2-7/8
SS 150PLUS-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	12 x 7	20 x 8	12 x 7	20 x 8	P10	7-1/2	-	2-3/4	1/2	2-7/8
SS 856-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	12 x 7	20 x 8	12 x 7	20 x 8	P10	6-5/16	-	2-1/4	3/8	3-1/8

Outras perfurações de corrente disponíveis. Verifique a perfuração da caneca antes de fazer o pedido.

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

CONTATO COM A MAXI-LIFT

Ligue para 1-800-527-0657 ou visite WWW.MAXILIFT.COM

CONTATE A MAXI-LIFT, INC.

ONLINE EM MAXILIFT.COM

Para obter informações adicionais sobre qualquer um de nossos produtos, visite-nos na web em WWW.MAXILIFT.COM. Nossa linha completa de literatura e catálogos estão disponíveis para download. Além disso, o site contém estudos de caso, engenharia e informações técnicas para ajudar a responder a quaisquer perguntas. Ou entre em contato conosco por um dos métodos abaixo:

MÍDIA SOCIAL

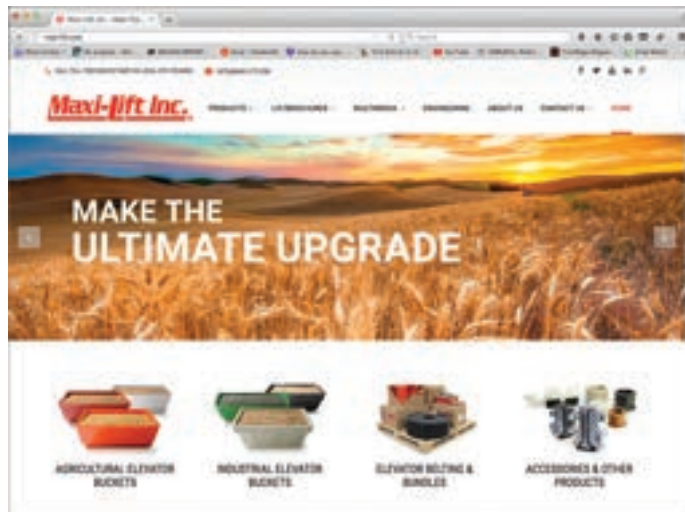
 [linkedin.com/company/maxi-lift-inc](https://www.linkedin.com/company/maxi-lift-inc)

 [youtube.com/user/maxiliftinc](https://www.youtube.com/user/maxiliftinc)

 [facebook.com/maxiliftinc](https://www.facebook.com/maxiliftinc)

 twitter.com/maxiliftinc

 [instagram.com/maxiliftinc](https://www.instagram.com/maxiliftinc)



TELEFONE

Telefone: (972) 735-8855
Fax: (972) 735-8896
Chamada Gratuita: (800) 527-0657
(nos EUA, Canadá e México)

ENDEREÇO PARA CORRESPONDÊNCIA

MAXI-LIFT, INC.
Dallas, Texas 75370-0008
EUA

ENDEREÇO FÍSICO:

MAXI-LIFT, INC.
16400 Midway Road
Addison, Texas 75001
EUA

PROCURA UM DISTRIBUIDOR NA SUA ÁREA?

Para localizar um distribuidor em sua área, entre em contato com um representante de vendas Maxi-Lift em (800) 527-0657. Pediremos seu número de telefone e código postal e lhe daremos uma lista de distribuidores em sua área local.

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE

As informações fornecidas neste catálogo podem incluir imprecisões ou erros tipográficos. Alterações são feitas periodicamente nas informações contidas neste catálogo. Informações/alterações atualizadas podem ser feitas a qualquer momento. Perguntas específicas sobre as informações contidas neste catálogo podem ser confirmadas com a Maxi-Lift pelo telefone (800) 527-0657, (972) 735-8855 ou por fax para (972) 735-8896.

* Todos os dados técnicos e de engenharia fornecidos pelos funcionários da Maxi-Lift ou Maxi-Lift são apenas para referência geral e não garantem uma descarga perfeita ou capacidades de produção necessárias (alqueires por hora, toneladas por hora, etc.) para todos os elevadores de caneca, incluindo toda a gama de velocidades mostradas dentro da faixa de velocidade. Também não garantimos qualquer impacto em danos materiais, uma vez que o material é movido através de um elevador de canecas.

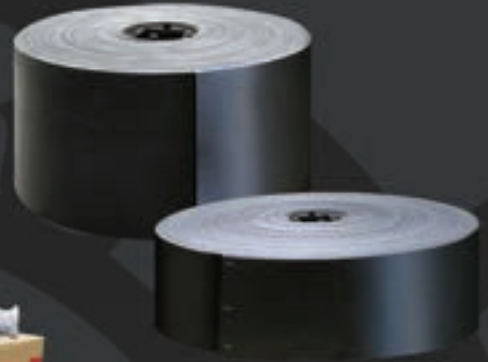
Tolerâncias: Os produtos moldados em plástico térmico variam ligeiramente em tamanho, capacidade e peso. Consulte a Maxi-Lift para obter detalhes.

O fabricante recomenda guardar as canecas plásticas longe da exposição ao sol, pois seus raios ultravioleta e outras condições climáticas gerais diminuirão a vida útil do produto. A exposição a elementos meteorológicos externos anula todas as garantias.

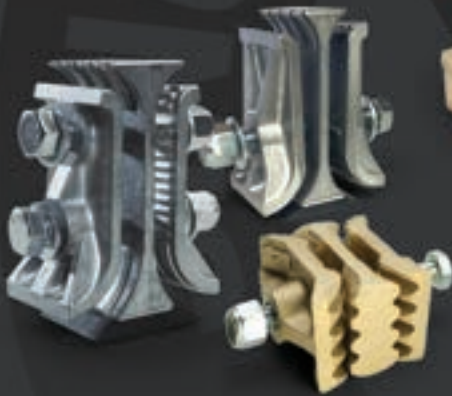
MAXI-LIFT ELEVATOR BUNDLES!



BUCKETS



BELTING



SPLICES



& BOLTS

COMPLETE ELEVATOR
REBUILD



Rev. 010.20

800.527.0657 **Maxi-Lift Inc.** MAXILIFT.COM

16400 MIDWAY RD ADDISON, TX EUA 75001 • PH: (972)735-8855 • FX: (972)735-8896 • INFO@MAXILIFT.COM