

## Inox 304 vs. Inox 410

Guía rápida de diferencias, aplicaciones y argumentos de venta

**La diferencia clave en una frase:** el **304** se elige por **resistencia a la corrosión**; el **410** se elige por **dureza y resistencia al desgaste** a menor costo.

### Comparación rápida

| Criterio                | Inox 304 (austenítico)                             | Inox 410 (martensítico)                         |
|-------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Composición             | ~18% cromo + 8% níquel                             | ~11,5–13,5% cromo, sin níquel                   |
| Resistencia a corrosión | Excelente (intemperie, alimentos, químicos suaves) | Moderada (ambientes secos o poco agresivos)     |
| Dureza / desgaste       | Baja-media, no templable                           | Alta — se puede temprar por tratamiento térmico |
| Magnético               | No (o muy poco)                                    | Sí                                              |
| Soldabilidad            | Muy buena                                          | Limitada (requiere precalentamiento y cuidado)  |
| Precio                  | Más caro (por el níquel)                           | Más económico                                   |

### Aplicaciones típicas

**INOX 304** — cuando el enemigo es la **corrosión**

- Industria alimenticia y láctea: tanques, mesadas, tuberías sanitarias
- Equipos agroindustriales en contacto con fertilizantes o químicos
- Tornillería y herrajes expuestos a la intemperie
- Tolvas y transportadores para productos húmedos o corrosivos

**INOX 410** — cuando el enemigo es el **desgaste**

- Cuchillas, martillos y piezas de corte
- Válvulas, asientos de válvula, ejes y bujes de bombas
- Piezas de desgaste que requieren dureza (templadas)
- Componentes con exigencia mecánica en ambientes no corrosivos

### Argumentos de venta rápidos

|                                               |                                                                                                        |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pide "inox para comida o para afuera"         | Recomendar <b>304</b> , sin discusión. El 410 en intemperie puede manchar u oxidarse superficialmente. |
| Pide "algo duro que aguante golpe y abrasión" | Recomendar <b>410 templado</b> . El 304 se deforma y desgasta más rápido en esas condiciones.          |
| Duda de qué material es una pieza             | Test del imán: se pega al <b>410</b> y no al <b>304</b> . Rápido y útil en campo (no infalible).       |
| La objeción es el precio                      | Si el ambiente no es corrosivo, el <b>410</b> permite bajar precio manteniendo prestaciones mecánicas. |

**Error común a evitar:** vender 410 para aplicaciones sanitarias o de intemperie prolongada solo por precio. El reclamo posterior por óxido cuesta más que la diferencia de precio — y daña la confianza del cliente.